

배터리 연구 및 첨단소재용 15톤 수동 핫프레스

품목 번호: XP15



소개

최대 400°C 정밀 온도 제어와 180x180 mm 등온 플래튼을 갖춘 15톤 수동 핫프레스로, 배터리 연구, 폴리머 가공 및 세라믹 치밀화에 적합합니다. 콤팩트 50mm 또는 하이 클리어런스 381mm 데이라이트 구성으로 제공됩니다. 오늘 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고체전해질 배터리 전해질 프레스	황화물 또는 산화물 전해질 분말을 치밀한 세라믹 펠릿으로 고화시키는 데 사용됩니다. 프레스는 균일한 열과 압력을 가해 입체 저항 없이 높은 이온 전도도를 달성하는 데 필수적입니다.	차세대 고체전해질 배터리에 필수적인 기계적으로 견고하고 높은 전도성을 가진 전해질 층을 생산합니다.
폴리머 필름 제조 및 적층	연료전지, 여과 또는 포장 연구를 위한 열가소성 폴리머, 복합 멤브레인 또는 다층 필름을 핫 프레스합니다. 정밀한 온도 및 압력 제어는 균일한 두께와 표면 품질을 보장합니다.	맞춤 두께와 향상된 계면 접착력을 가진 고품질의 결합 없는 필름을 제공합니다.
세라믹 치밀화 및 소결	LLZO, LATP 또는 알루미늄과 같은 첨단 세라믹을 핫 프레스하여 이온 밀도에 가까운 밀도를 달성하는 데 사용됩니다. 동시 열과 압력이 소결 동역학을 가속화합니다.	기공을 제거하여 기능성 세라믹의 기계적 강도와 이온 전도도를 높입니다.
글러브박스 통합형 공기 민감 소재 가공	플랫폼 S는 아르곤 또는 질소 글러브박스 내부에 들어갈 수 있어 오염 없이 리튬 금속 음극, 반응성 황화물 또는 기타 산소 민감 화합물을 프레스할 수 있습니다.	초순수 분위기를 유지하여 산화를 방지하고 시료 무결성을 보장합니다.
셀 조립을 위한 다층 다이 적층	배터리 또는 연료전지 연구에서 전극, 분리막 및 집전체의 적층된 레이어를 프레스하는 데 적합합니다. 플랫폼 H의 확장된 데이라이트는 여러 레이어를 수용합니다.	복잡한 적층 구조 전체에 균일한 압력 분포를 달성하며, 이는 소재 성능에 필수적입니다.
고온 소재 특성 분석	최대 400°C까지 새로운 복합재, 폴리머 또는 하이브리드 소재의 열 거동 및 압축 특성을 테스트합니다. 프레스는 가공 조건을 시뮬레이션할 수 있습니다.	현실적인 제조 조건에서 소재 후보를 빠르게 스크리닝할 수 있습니다.
스퍼터링 타겟용 분말 압축	금속 또는 세라믹 분말을 치밀한 디스크로 압축하여 후속 가공을 통해 스퍼터링 타겟이나 펠릿으로 만듭니다. 높은 힘은 그런 강도를 보장합니다.	다이 마모가 최소화된 균질한 고밀도 압축체를 생산합니다.
미세유체 소자용 핫 엠보싱	랩온어칩 또는 생의학 소자를 위해 폴리머 기판에 미세 구조를 온도 보조 엠보싱합니다. 정밀한 압력과 온도 제어가 미세한 형상을 재현합니다.	우수한 표면 품질과 재현성으로 고충실도 패턴 전사를 달성합니다.

매개변수	사양
모델 식별자	XP15
힘 용량	0-15 미터톤 (0-150 kN)
유체 작동 방식	수동 유압 펌프
플래튼 치수	180 × 180 mm 등온 플래튼
제어 인터페이스	7인치 PID 터치스크린 (온도 및 압력)
전원 공급	AC 220-240V, 50Hz 단상
인증	CE 인증

