

실험실 핫 프레스용 수냉식 15톤 수동 가열 프레스

품목 번호: XP56



소개

15톤 압력, 300°C 온도 및 순환수 냉각을 갖춘 수동 가열 프레스입니다. 배터리 연구, 고분자 성형 및 복합재 적층의 실험실 핫 프레스에 이상적입니다. 듀얼 플레튼 온도 제어, 압력 유지 및 다단계 레시피 관리 기능을 제공합니다. 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 전극 프레스	리튬 이온 셀 프로토타이핑을 위해 집전체에 음극 및 양극 분말을 압축합니다.	재현 가능한 전기화학적 성능에 중요한 균일한 전극 밀도와 두께를 달성합니다.
고분자 필름 성형	제어된 열과 압력 하에서 열가소성 필름과 시트를 성형합니다.	배리어 및 광학 필름에 필수적인 일관된 분자 배향과 표면 조도를 보장합니다.
복합재 적층	수지 매트릭스로 보강 섬유를 접합하여 경량 구조 재료를 생산합니다.	정밀한 압력과 온도 제어는 보이드와 층간 분리를 방지하여 기계적 특성을 극대화합니다.
세라믹 분말 압축	소결 전에 공업용 세라믹 분말을 고밀화합니다.	그린 밀도와 부품 균질성을 개선하여 소결 수축과 결함을 줄입니다.
분광학 펠릿 제조	FTIR 분석을 위해 KBr 또는 기타 투명 펠릿을 생산합니다.	균일한 두께의 투명한 펠릿을 생성하여 스펙트럼 품질과 재현성을 향상시킵니다.
고무 가황	열과 압력 하에서 천연 또는 합성 고무 샘플을 경화시킵니다.	균일한 가교 결합은 과경화 및 저경화 영역을 방지하여 일관된 탄성 특성을 제공합니다.
캡슐화 및 적층	보호 필름 내에 전자 부품 또는 의료 기기를 밀봉합니다.	정확한 두께 제어로 보이드 없는 캡슐화를 달성하여 수분 침투와 기계적 고장을 방지합니다.
치과 재료 테스트	치과 수복물을 위해 세라믹 또는 복합재 블록을 프레스합니다.	임상 가공 조건을 모방하여 임상적으로 관련된 밀도와 경도를 가진 시편을 생산합니다.

매개변수	값
모델	XP56
프레스 유형	수동 가열 프레스
최대 작동 압력	0-15톤
플레튼 온도 범위	0-300 °C
가열 전력	800 W
플레튼 크기	120 × 120 mm
플레튼 간격	0-150 mm
냉각 방식	순환수 냉각
전원 공급	AC 220 V, 50 Hz
전체 크기	250 × 230 × 390 mm
무게	58 kg
컨트롤러 기능	유지 시간이 있는 듀얼 플레튼 온도 설정; 유지 시간과 공차가 있는 압력 설정; 다단계 레시피 관리 (1-5단계)