

리튬 배터리 슬러리 혼합용 10L 실험실용 유성 분산 진공 믹서

품목 번호: JL05



소개

최대 1,200,000 cP 점도 처리, 진공 유지, 가열/냉각 재킷, 조절 가능한 속도 제어 및 정밀 고전단 분산 기능을 갖춘 리튬 배터리 슬러리 혼합용 10L 실험실용 유성 분산 진공 믹서로, 일관된 실험실 규모의 공정과 반복 가능한 결과를 제공합니다.

[자세히 알아보기](#)

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 배터리 전극 슬러리	실험실 전극 개발을 위해 배터리 분말과 액체를 균질한 양극 또는 음극 슬러리로 혼합합니다.	코팅 전 반복 가능한 분산 및 안정적인 슬러리 준비를 지원합니다.
고점도 배터리 배합	유성 혼합 및 고속 분산을 사용하여 최대 1,200,000cP 이하의 점성 배합을 처리합니다.	처리가 어려운 배치에 대해 더 강력한 재료 이동을 제공합니다.
첨단 소재 연구	배합 개발 및 공정 최적화 중에 분말, 충전제 및 액체 바인더를 분산합니다.	혼합 속도, 분산 속도 및 온도의 제어된 비교가 가능합니다.
세라믹 슬러리 준비	연구 규모의 슬러리 개발을 위해 세라믹 분말과 액체 성분을 결합합니다.	배치 균일성을 향상시키고 후속 성형 또는 코팅 시험을 지원합니다.
분말 야금 바인더	제어된 조건 하에서 금속 분말을 바인더 또는 공정 액체와 혼합합니다.	일관된 실험실 원료를 생산하고 응집을 줄이는 데 도움이 됩니다.
고점도 접착제 및 수지	진공 처리가 필요한 고밀도 접착제, 수지 및 복합 배합을 처리합니다.	진공 작동은 혼합 중 혼입된 공기를 제어하는 데 도움이 됩니다.
진공 탈기 연구	공기 혼입이 품질에 영향을 줄 수 있는 재료에 대해 교반 및 진공 처리를 결합합니다.	공정 일관성 향상 및 기포 관련 결함 감소를 지원합니다.

매개변수	사양
제품 품번	JL05
적용 범위	다양한 일반 배터리용 분말 및 액체 혼합/분산, 균일한 배터리 슬러리 생산; 고점도 공정에 적합
적용 점도	≤1,200,000cP
고객 제공 진공 시스템	필수; 2XZ-4 사용 시 4L/S 펌핑 용량
진공 수준	-0.098MPa
진공 유지	24시간 후 -0.085MPa 이상; 용기 내부로 누설 없음
메인 장비 총 출력	>5.2kW
전체 중량	약 900kg
전체 치수	길이 1530mm × 폭 922mm × 높이 1792mm
외관 색상	오프 화이트
바닥 하중 요구 사항	900kg/m ²
설계 주변 온도	-10~+120°C
이동성	캐스터 장착 이동식 설계

매개변수	사양
설계 총 용량	16L
유효 용량	5-10L
용기 내경	310mm
용기 내부 깊이	220mm
제품 접촉부 재질	304 스테인리스 스틸
온도 제어 재킷 형태	냉각 또는 가열을 위한 용기 벽면 단일 레이어 재킷; 냉각 또는 가열을 위한 용기 바닥 단일 레이어 재킷
재킷 연결부	G1/2", 콕 오픈 유니온 조인트 장착
재킷 내압성	≤0.4MPa
재킷 순환 시스템	고객 제공; 권장 입구 수온 ≤8℃ 및 냉각수 유량 >7L/min
배출 방식	용기 바닥에 G1" 3피스 배출 볼 밸브 1개

매개변수	사양
작동 주파수	5-50Hz
혼합 출력	2.2kW
혼합 블레이드 속도	10-100rpm
유성 박스 속도	5-50rpm
혼합 블레이드 직경	161mm
혼합 블레이드 설계	90° 나선형 라인이 있는 가변 단면 스파이럴 트위스트 타입
혼합 블레이드 재질	304 스테인리스 스틸
혼합 블레이드 선속도	0.08-0.8m/s
혼합 블레이드 수	2개
블레이드 간 거리	7.5±2.5mm
블레이드-용기 벽면 거리	3±1.5mm
블레이드-용기 바닥 거리	2.5±1mm

매개변수	사양
작동 주파수	5-50Hz
분산 출력	3kW
분산 속도	600-6000rpm
분산 디스크 직경	70mm
분산 디스크 설계	툽니형 디스크
분산 디스크 재질	304 스테인리스 스틸
분산 선속도	2.1-21m/s
분산 디스크 수	2개
분산 샤프트 수	1개

매개변수	사양
스크레이퍼 지지대 재질	304 스테인리스 스틸
스크레이퍼 플레이트 재질	폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE)
스크레이퍼 속도	유성 박스 속도와 동일
탈착 가능 여부	탈착 가능한 설계
고점도 작동 요구 사항	고점도 처리 시 벽면 스크레이퍼를 제거해야 함

매개변수	사양
구조 재질	고강도 탄소강
리프팅 방식	전기식 리프팅
리프팅 가이드	고정밀 리니어 가이드
리프팅 스트로크	≤440mm

매개변수	사양
상부 용기 재질	304 스테인리스 스틸
분말 투입구	시야창 및 릭 어셈블리 연결부가 있는 DN50 포트 1개
액체 투입구	분말 투입구와 공유
스포트라이트 포트	DN50 포트 1개
진공 포트	ISO 15A 릭 어셈블리 포트 1개
배기 포트	ISO 15A 릭 어셈블리 포트 1개
예비 포트	ISO 릭 오픈 3/4" 포트 1개
디지털 진공 게이지 포트	M14×1.5 암나사 미터법 나사 연결부 1개

매개변수	사양
전기 캐비닛	가변 주파수 드라이브 및 기타 저전압 전기 부품 수용
작동 패널	버튼, 노브, 터치스크린 및 관련 제어 장치 수용
전원 공급 장치	AC 3×380V±5%, 50Hz
제어 방식	전기 제어
드라이브 및 속도 조절	가변 주파수 드라이브 시동 및 제어
냉각 방식	공랭식
작동 인터페이스	터치스크린 작동
디지털 온도 표시	재료 온도 표시 제공
비상 정지	비상 정지 버튼 1개
경보 시스템	과열 경보, 과열 경보 차단 및 경보 해제 기능
속도 표시	터치스크린에 회전 속도 표시
전원 표시	전원 표시등 1개