

100 X 200 Mm 실험실용 가열 롤러 프레스 배터리 전극 시트 캘린더링 기계

품목 번호: DG16



소개

배터리 전극 시트 캘린더링을 위한 100 x 200 mm 실험실용 가열 롤러 프레스는 독립적으로 제어되는 롤, 조절 가능한 간격 및 가변 속도를 제공하여 고밀도 및 일관된 리튬 전극 연구와 파일럿 라인 공정을 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 배터리 전극 캘린더링	코팅 후 또는 실험실 공정 개발 중에 리튬 배터리 전극 시트를 압축하여 두께를 줄이고 밀도를 높입니다.	조절 가능한 간격, 압력, 가열 및 속도로 제어된 전극 치밀화 지원.
청정 에너지 전극 연구	청정 에너지 소재 프로그램에서 전극 판의 밀도 및 두께를 조사하기 위한 연구 규모의 압연 단계를 제공합니다.	주요 열-기계적 압연 조건의 반복 가능한 조절 가능.
대학 배터리 실험실	220V 전원을 사용하여 소규모 전극 제조 및 시험 라인을 수행하는 교육 및 연구 실험실에 적합합니다.	실험 워크플로우를 위한 컴팩트하고 접근 가능한 압연 플랫폼 제공.
기업 파일럿 라인 시험	더 넓은 공정 구현 이전에 전극 압연 조건을 평가하는 실험실 및 소규모 시험 라인을 지원합니다.	대표적인 시트 샘플을 위해 최대 200mm 작업 폭 수용.
귀금속 실험실 압연	실험실 규모의 두께 감소가 필요한 금 및 은 소재를 소량으로 수동 압연합니다.	조절 가능한 롤 개구부와 독립적으로 제어 가능한 롤 온도 결합.
구리 및 알루미늄 시트 가공	소재 연구 또는 샘플 준비를 위해 소량의 구리, 알루미늄 및 기타 비철 금속을 가공합니다.	고경도 롤과 제어된 형상으로 소재 폭 전체에 걸쳐 일관된 접촉 지원.
복합 전극 개발	실험실 연구에서 치밀한 복합 전극 구조를 평가하는 데 관련된 열 보조 압축 조건을 제공합니다.	독립적인 롤 가열 및 조절 가능한 압력 조건으로 공정 비교 지원.
고분자 고체 전해질 연구	고분자 고체 전해질 및 복합 전극과 관련된 열 보조 압축 연구를 지원합니다.	열-기계적 압연 조건은 연구자가 계면 접착력 및 소재 치밀화 과정을 평가하는 데 도움을 줄 수 있습니다.

매개변수	사양
품목 번호	DG16
전원 공급 및 정격 전력	220 V, 2.4 KW
롤 온도	약 130도 C
듀얼 롤 온도 제어	두 롤의 온도는 독립적으로 제어 및 임의의 조절 가능
롤 치수	Phi100 mm x 200 mm
롤 표면 경도	HRC62
롤 진원도	<= +/-2 um
유효 간격	0-3 mm 조절 가능

매개변수	사양
작업 속도	무단 변속; 선속도 0-4.0 m/min 조절 가능
롤러 표면 마감	참조 자료에 명시되지 않음
최대 작업 폭	200 mm
롤 표면 경화 깊이	5 mm
최대 압력	3 T
전체 치수	550 x 320 x 850 mm (L x W x H)
대략적인 무게	110 kg
구동 및 조절 원리	기어드 모터가 고정도 압력 롤을 구동; 롤 간격의 기계적 조절을 통해 압력 하에서 전극 시트를 형성하고 전극의 치밀도와 밀도를 높임
의도된 전원 환경	단상 220 V
의도된 사용 환경	대학 및 기업 실험 라인; 배터리 소재, 소량의 금과 은, 구리, 알루미늄 및 기타 비철 금속의 실험실 압연