

10톤 350°C 산업용 자동 열 프레스 500X700Mm 바닥 설치형

품목 번호: XP89



소개

500x700mm 가열판, 바닥 설치형 디자인, 정밀하고 균일한 가열 및 높은 처리량과 대면적 프레스를 위한 고급 PID 프로그래밍 가능 제어 기능을 갖춘 10톤 350°C 산업용 자동 열 프레스를 만나보세요. 라미네이션, 핫 엠보싱, 박막 제조 및 배터리 연구 응용 분야에 이상적입니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
복합 재료 시트 라미네이션	항공우주, 자동차 또는 스포츠 용품을 위해 제어된 열과 압력 하에서 섬유 강화 폴리머 층이나 금속-폴리머 적층체를 적층합니다.	정밀한 압력 프로파일링과 균일한 가열판 가열 덕분에 보이드가 최소화된 균일한 대면적 접합을 제공합니다.
폴리머 박막 제조	연구 또는 생산을 위해 정확한 두께, 밀도 및 표면 마감을 달성하기 위해 폴리머 펠릿, 분말 또는 전구체 필름을 용해하고 프레스합니다.	신속한 수냉식은 필름을 빠르게 고정하여 치수 정확도를 유지하고 사이클 오버헤드를 줄입니다.
배터리 전극 캘린더링	리튬 이온, 고체 전해질 또는 차세대 배터리 R&D를 위해 전류 집전체에 전극 소재를 프레스합니다.	고압 균일성은 전기화학적 성능에 중요한 일관된 전극 다공성과 접착력을 보장합니다.
마이크로 유체공학용 핫 엠보싱	랩온어칩, 바이오메디컬 또는 광학 장치용 열가소성 기관에 마이크로 및 나노 스케일 패턴을 새깁니다.	PID 램프 제어는 열 응력을 방지하여 대형 포맷 기관에서 미세한 특성의 충실도를 유지합니다.
XRF 펠릿 준비	광업, 지질학 또는 소재 QA/QC의 X선 형광 분석을 위해 분말 샘플을 단단하고 내구성이 있는 펠릿으로 압축합니다.	프로그래밍 가능한 힘은 운영자 변동성을 제거하여 일관된 밀도와 매끄러운 균열 없는 표면을 가진 펠릿을 생성합니다.
다중 금형 연구실 프레스	여러 개의 작은 금형이나 시편을 동시에 프레스합니다. 조합 소재 연구 또는 높은 처리량 테스트에 이상적입니다.	넓은 가열판 면적은 생산성을 극대화하며 독립적인 가열 영역은 동일한 사이클에서 다른 온도 프로파일을 허용합니다.

매개변수	사양	비고
모델	XP89	바닥 설치형 산업용 자동 열 프레스
최대 압력	10톤 (100 kN)	유압 프레스
압력 제어	램프 기능이 있는 프로그래밍 가능 제어	유지 시간이 있는 다단계 프로파일 지원
작동 온도	RT - 350 °C	±1°C 안정성을 갖는 PID 제어
가열 제어	듀얼 가열판 독립형, 램프 기능이 있는 PID 프로그래밍 가능 제어	정밀한 램프/유지 루틴을 위한 30세그먼트 프로파일
가열판 크기	500 × 700 mm	대형 작업물 또는 다중 금형 작업을 위한 초대형 면적
개구/간격	100 mm	시트, 필름 및 평면 부품에 적합
냉각 방식	순환 수냉식	외부 쿨러 필요(포함되지 않음)
전원 공급	3상 380V, 50Hz/60Hz 선택 사양	지역 전압 사양에 맞게 구성 가능
치수 (L×W×H)	1200 × 800 × 1550 mm	바닥 설치형 바닥 면적

매개변수	사양	비고
순 중량	1300 kg	진동 감쇠를 위한 강성 구조