



KINTEK SOLUTION

Manual Heated Lab Press 카탈로그

Contact us for more catalogs of Laboratory Press Machine, Battery Lab Consumables & Materials, Battery Testing & Electrochemical Equipment, Electrode Fabrication Equipment, Cell Assembly & Filling Equipment, 등

KINTEK SOLUTION

?? ???

>>> ?? ??

KINTEK Solution은 배터리 R&D 및 첨단 소재 연구를 위한 포괄적인 실험실 장비를 전문으로 하는 기술 중심의 혁신 기업입니다. 당사의 포트폴리오는 혼합, 코팅, 정밀 프레스(자동, 가열, 등방압)부터 셀 조립 및 테스트에 이르기까지 전체 셀 제조 워크플로우를 아우릅니다. 또한 세라믹 및 분말 야금 분야에서도 필수적인 당사의 시스템은 정밀도, 안전성 및 반복성을 최우선으로 하여 연구자와 산업 실험실이 획기적인 성과를 달성할 수 있도록 지원합니다.



핫 플레이트가 있는 실험실 분할 수동 가열 유압 프레스 기계

품목 번호: PCSM



소개

정밀한 온도 제어, 내구성 있는 디자인, 빠른 냉각으로
일관된 결과를 제공하는 킨텍의 가열식 실험실 프레스로
실험실 효율성을 높이세요. 지금 살펴보세요!

자세히 알아보기

계측기 모델	PCSM-30T3030	PCSM-40T4040
압력 범위	0-30.0톤	0-40.0톤
피스톤 직경	크롬 도금 오일 실린더 130mm(d)	크롬 도금 오일 실린더의 피스톤 직경 130mm(d)
주요 전체 구조	오일 누출 지점을 줄이기 위해 밀폐된 연결부가 없는 장비	오일 누출 지점을 줄이기 위해 밀폐된 연결부가 없는 장비
금형 가열 온도	실온-300.0C/500.0C	실내 온도-300.0C
단열 방법	수입 단열 보드	수입 단열 보드
냉각 방식	수냉식 급속 냉각 [옵션 수냉식 냉각기]	수냉식 급속 냉각 [옵션 수냉식 냉각기]
핫플레이트 크기	300×300mm(M×N)	400×400mm(M×N)
호스트 크기	380×350X600mm(K×P×H)	500×480×650(K×P×H)
치수	700×400×600mm(L×W×H)	800×480×650(L×W×H)
전원 공급 장치	3000W(220V/110V 사용자 지정 가능)	5000W(220V/110V 사용자 지정 가능)
무게	260 Kg	460Kg
분할 정제 프레스의 치수 다이어그램	아래 그림 참조	아래 그림 참조

핫 플레이트가 있는 실험실 수동 가열식 유압 프레스 기계

품목 번호: CPCL



소개

킨텍의 수동 핫 프레스는 열과 압력을 제어하여 정밀한 재료 가공을 제공합니다. 신뢰할 수 있는 접착과 고품질 샘플이 필요한 실험실에 이상적입니다. 지금 바로 문의하세요!

자세히 알아보기

기기 모델	PC-900L
압력 범위	0-5.0톤
가압 프로세스	수동 가압
실린더 스트로크	80mm
가열 온도	최대 1000°C(사용자 지정 가능)
금형 재료	니켈 기반 합금(고온 내성 소재) 또는 지정한대로
샘플 크기	Φ10-30mm(사용자 지정 가능)
금형 모양	Φ50x90mm(사용자 지정 가능)
용광로의 구경	Φ60mm(사용자 지정 가능)
기계 크기(LxWxH)	약 400x380x780mm
전원 공급 장치	220V 50Hz(사용자 지정 가능)

분말 정제 프레스의 치수 다이어그램

실험실용 가열 플레이트가 포함된 24T 30T 60T 가열식 유압 실험실 프레스 기계

품목 번호: PCH



소개

정밀한 시료 준비를 위한 고품질 유압 실험실 프레스.
재료 연구, 제약 등을 위한 자동 또는 가열 모델을
선택하십시오. 지금 견적을 받아보세요!

자세히 알아보기

기기 모델	PCH-24T1010	PCH-30T2020	PCH-30T1818
압력 범위	0-24.0 톤	0-30.0 톤	0-30.0 톤
피스톤 직경	95mm (d) 크롬 도금 오일 실린더	110mm (d) 크롬 도금 오일 실린더	150mm (d) 크롬 도금 오일 실린더
주요 전체 구조	오일 누출 지점을 줄이기 위해 씰 연결이 없는 장비	오일 누출 지점을 줄이기 위해 씰 연결이 없는 장비	오일 누출 지점을 줄이기 위해 씰 연결이 없는 장비
금형 가열 온도	실온-300.0C/500.0C	실온-300.0C/500.0C	실온-300.0C/500.0C
단열 방법	수입 단열 보드	수입 단열 보드	수입 단열 보드
냉각 방법	수냉식 급속 냉각 [옵션 수냉기]	수냉식 급속 냉각 [옵션 수냉기]	수냉식 급속 냉각 [옵션 수냉기]
가열 플레이트 크기	100×100mm (M×N) 면취 포함	200×200mm (M×N)	180×180mm (M×N)
본체 크기	245×175×500mm (K×P×H)	405×260×525mm (K×P×H)	405×260×525mm (K×P×H)
외형 치수	500×175×500mm (L×W×H)	950×260×525mm (L×W×H)	950×260×525mm (L×W×H)
전원 공급	600 W (220V/110V 맞춤 가능)	1200 W (220V/110V 맞춤 가능)	1000 W (220V/110V 맞춤 가능)
무게	60 Kg	180 Kg	180 Kg

실험실 및 글러브박스 통합용 15톤 수동 프레스 정밀 열압축 플랫폼

품목 번호: XP16



소개

300x300mm 가열 플레이트, 최대 500°C 듀얼존 PID 제어, 통합 수냉각 및 글러브박스 적합 일체형 설계를 갖춘 정밀 15톤 수동 핫프레스입니다. 배터리 연구, 고분자 필름 및 세라믹 가공에 이상적입니다. 맞춤 구성에 대한 지금 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
세라믹 소결	제어된 압력 하에서 최대 500°C까지 세라믹 분말의 고온 치밀화	균일한 열장으로 일관된 결정립 성장과 최종 재료 특성을 보장합니다
배터리 연구	아르곤 또는 질소 환경에서 전극 및 고체 전해질 펠릿 제조	글러브박스 적합 설계가 불활성 분위기 무결성을 유지하고 수분 오염을 방지합니다
고분자 필름 프레스	박막 분석 또는 멤브레인 제조를 위한 고분자 시트 용융 및 성형	정밀 압력 제어로 두께 편차와 필름 결함을 방지합니다
복합재 적층판 경화	프로그램된 온도 및 압력 사이클로 고급 복합재의 다단계 경화	잔류 열이력 효과를 제거하여 층간 강도를 향상시킵니다
핫 엠보싱	가열 금형을 사용한 열가소성 표면의 마이크로/나노 구조화	높은 플레이트 평행도와 균일한 압력 분포로 정확한 형상 재현이 가능합니다
분광학 시료 준비	XRF, IR 및 기타 분석 기법용 용융 비드 또는 압축 펠릿 제작	15톤의 힘으로 안정적인 분석을 위한 매끄러운 표면을 가진 치밀하고 균질한 시료를 보장합니다

매개변수	값
최대 가압력	15.0 톤 / 150 kN
플레이트 면적	300 × 300 mm
피스톤 직경	95 mm (미러 크롬 도금)
통합 냉각	두 플레이트에 내장된 수냉각 채널
유압 설계	오일 리저버가 통합된 일체형 구조 바디
단열	고밀도 복합 단열판

모듈	표준 사양	업그레이드 / 옵션 사양	일반 적용 분야
온도 제한	상온 ~ 300°C	상온 ~ 500°C (고온 버전)	고온 세라믹 소결, 고급 복합재, 폴리이미드 경화
제어 시스템	듀얼 채널 디지털 PID 디스플레이	압력 제어가 가능한 다세그먼트 프로그램 가능 PID	복잡한 다단계 경화, 열이력 제거, 정밀 유도 시료 준비
가열 전력	2 × 1200 W (총 2400 W)	2 × 1800 W (3600 W) 또는 2 × 2400 W (4800 W)	높은 승온 속도나 매우 짧은 예열 시간이 필요한 실험
개구 높이	50 mm 또는 60 mm	100 mm (확장 높이)	두꺼운 금형, 적층 적층판, 인시투 센서 통합
전원	220-230 V / 50 Hz	220 V / 60 Hz (특정 지역용 특수 전압)	북미, 한국 및 기타 60 Hz 전원 지역
순중량	약 180 kg	230 kg ~ 250 kg (보강 프레임)	초고부하 시험, 변형 방지 구조 응용 분야

칠러 옵션	모델 페어링	용량	적합 용도
코어 냉각	CW-5000	표준 냉각 전력	일반 재료 연구실, 가속 냉각 및 시료 열변형 방지
고급 열충격	CW-5200	고냉각 용량	고속 열순환 시험 및 고출력(4800 W) 구성

수냉식 및 250X350Mm 직사각형 가열판을 갖춘 수동 30톤 가열 실험실 프레스 (재료 압축용)

품목 번호: XP11



소개

4800W 급속 가열, 수냉 시스템, 250×350mm 직사각형 가열판, 7인치 터치스크린 컨트롤러를 갖춘 대용량 30톤 수동 유압 핫 프레스입니다. 정밀한 페루프 온도 제어를 통해 고급 재료 연구, 폴리머 성형 및 고체 상태 압축에 적합합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고급 폴리머 성형	열가소성 수지, 열경화성 수지 및 엘라스토머를 직사각형 시트나 시험편으로 압축 성형합니다.	균일한 가열과 고압력은 기공이 없고 치수적으로 안정적인 부품을 보장합니다.
복합 재료 제조	섬유 강화 복합 재료, 프리프레그 및 라미네이트의 적층 및 일체화.	넓은 가열판 면적과 제어된 열 경화 사이클은 계면 결합 및 기계적 특성을 향상시킵니다.
고체 상태 배터리 전극 프레스	차세대 배터리용 분말 기반 전극 및 고체 전해질의 압축.	고튼수는 원하는 밀도를 달성하고, 정밀한 온도 제어는 민감한 재료의 열화를 방지합니다.
열가소성 성형	가열된 열가소성 시트를 3D 형상으로 프레스 성형.	급속 가열 및 프로그래밍 가능한 냉각은 효율적인 사이클 시간과 정확한 복제를 가능하게 합니다.
세라믹 적층	세라믹 그린 테이프나 기판의 층 적층 및 치밀화.	균일한 압력 분포와 마이크론 수준의 평행성은 균열 없는 적층을 보장합니다.
박막 적층	다층 폴리머 필름이나 막의 핫 프레스.	수냉은 층을 빠르게 안정화하여 열 변형을 방지합니다.
연구 및 프로토타이핑	가변 압력, 온도 프로파일 및 시료 크기가 필요한 일반 재료 과학 연구.	유연한 터치스크린 프로그래밍과 견고한 구조는 다양한 실험 프로토콜을 수용합니다.
배터리 연구 조립	제어된 열 하에서 코인 셀, 파우치 셀 및 구성 요소 스택의 프레스.	높은 정밀도와 재현성은 에너지 저장 기술 개발을 지원합니다.

매개변수	값
모델 번호	XP11
압축 톤수 범위	0.0 – 30.0 미터 톤 (0 – 300 KN)
유압 구동	2단 고효율 수동 펌프 (저압 단계: 대변위; 고압 단계: 정밀 압력 제어)
최대 가열판 개구	50 mm
가열판 유효 면적	250 × 350 mm (정밀 연마된 직사각형 합금 가열판)
프레임 구조	보강 이중 포스트 거대; 극한 강성을 위한 230 kg 질량

매개변수	값
------	---

온도 제어 범위	0.0 °C ~ 300.0 °C (프로그래밍 가능한 다단계 램프)
총 가열 전력	4800 W (상하부 가열판에 이중 내장형 고밀도 히터)
컨트롤러 인터페이스	7인치 컬러 정전용량 터치스크린 (온도 및 압력 HMI)
냉각 시스템	빠른 분리 포트가 있는 내장형 가열판 수냉 루프
전력 공급	AC 220V ~ 230V / 50Hz, 단상
필요 전류	전용 32A 라인 (CEE 32A 블루 플러그 또는 배선; 표준 10A/16A 소켓 사용 금지)

매개변수	값
순 중량	230 Kg
외부 치수 (W×D×H)	458 × 473 × 466 mm
설치 요구 사항	대용량 보강 강재 작업대 또는 콘크리트 받침대; 표준 책상에는 부적합
가열판 중심 맞춤 규칙	편심 하중 손상을 방지하기 위해 시료를 기하학적 중심에 배치해야 함
인증	CE 인증
보증 기간	12개월

배터리 연구 및 첨단 소재용 15톤 수동 핫 프레스

품목 번호: XP15



소개

배터리 연구, 폴리머 가공 및 세라믹 치밀화를 위한 400°C까지 정밀 온도 제어와 180x180 mm 등은 플레텐을 갖춘 15톤 수동 핫 프레스입니다. 컴팩트한 50 mm 또는 높은 개구 높이(381 mm) 구성으로 제공됩니다. 지금 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고체 전해질 배터리 프레스	황화물 또는 산화물 전해질 분말을 치밀한 세라믹 펠릿으로 성형하는 데 사용됩니다. 프레스는 높은 이온 전도율을 달성하는 데 필수적인 균일한 열과 압력을 가합니다.	차세대 고체 배터리에 필수적인 기계적으로 견고하고 전도율이 높은 전해질 층을 생산합니다.
폴리머 필름 형성 및 라미네이션	연료 전지, 여과 또는 포장 연구용 열가소성 폴리머, 복합 막 또는 다층 필름의 핫 프레스. 정밀한 온도 및 압력 제어는 균일한 두께와 표면 품질을 보장합니다.	맞춤형 두께와 향상된 계면 접착력을 가진 고품질의 결합이 없는 필름을 제공합니다.
세라믹 치밀화 및 소결	이론 밀도에 가까운 달성을 위해 LLZO, LATP 또는 알루미늄과 같은 첨단 세라믹의 핫 프레스에 사용됩니다. 동시 가열 및 가압은 소결 속도를 높입니다.	기공을 제거하여 기능성 세라믹의 기계적 강도와 이온 전도율을 증가시킵니다.
글로벌박스 통합 공기 민감 소재 가공	플랫폼 S는 아르곤 또는 질소 글로벌박스 내부에 장착되어 오염 없이 리튬 금속 애노드, 반응성 황화물 또는 기타 산소 민감 화합물을 프레스할 수 있습니다.	초순수 대기를 유지하여 산화를 방지하고 시료 무결성을 보장합니다.
셀 어셈블리용 다층 다이 적층	배터리 또는 연료 전지 연구용 전극, 분리막 및 전류 집전체의 적층용 프레스에 적합합니다. 플랫폼 H의 확장된 개구 높이는 여러 층을 수용합니다.	장치 성능에 필수적인 복잡한 적층 구조 전체에 균일한 압력 분포를 달성합니다.
고온 소재 특성 분석	400°C까지 새로운 복합 재료, 폴리머 또는 하이브리드 소재의 열 거동 및 압축 특성 테스트. 프레스는 가공 조건을 시뮬레이션할 수 있습니다.	실제 제조 조건 하에서 소재 후보를 신속하게 스크리닝할 수 있습니다.
스퍼터링 타겟용 분말 성형	스퍼터링 타겟이나 펠릿으로 후속 가공하기 위해 금속 또는 세라믹 분말을 치밀한 디스크로 성형. 높은 힘은 생강(Green strength)을 보장합니다.	다이 마모를 최소화하면서 균질하고 고밀도의 성형체를 생산합니다.
마이크로 유체 장치용 핫 엠보싱	랩어집 또는 바이오 의료 장치용 폴리머 기관으로 미세 구조의 온도 보조 엠보싱. 정밀한 압력 및 온도 제어는 미세한 특징을 복제합니다.	우수한 표면 품질 및 재현성으로 높은 충실도의 패턴 전사를 달성합니다.

매개변수	사양
모델 식별자	XP15
용량	0-15 메트릭 톤 (0-150 kN)
유체 구동	수동 유압 펌프
플레텐 치수	180 × 180 mm 등은 플레텐
제어 인터페이스	7인치 PID 터치스크린 (온도 및 압력)
전원 공급	AC 220-240V, 50Hz 단상
인증	CE 인증

매개변수	사양
냉각 방식	쿼 커넥트 수구가 있는 내장형 구리 냉각 채널

매개변수	플랫폼 S (컴팩트)	플랫폼 H (확장형 간트리)
최대 개구 높이	50 mm	381 mm
피스톤 스트로크	≤ 50 mm	130 mm
온도 범위	상온~300°C (1000W) 또는 -400°C (2800W)	상온~350°C (2000W)
정격 가열 전력	1000W (300°C) / 2800W (400°C)	2000W (350°C)
치수 (W×D×H)	300 × 300 × 420 mm	≈ 350 × 350 × 750 mm
순 중량	100~130 kg	≈ 150 kg
냉각 통합	모든 플랫폼 표준 (쿼 커넥트)	플랫폼 S와 동일

폴리머 복합 재료 및 배터리 전해질 압축용 15T 수동 핫 프레스 400Mm 이중 구역 가열 플레이트

품목 번호: XP14



소개

400x400mm 가열 플레이트, 5400W 이중 구역 가열, 300°C, 통합 수냉 시스템을 갖춘 15T 수동 핫 프레스, 210kg. 대면적 폴리머 필름, 고무 가황, 복합 패널, 배터리 전해질용. 문의하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
열가소성 폴리머 필름	광학, 포장 또는 유연 전자 응용 분야용 대면적 필름의 핫 프레스 성형.	400mm 플레이트와 균일한 가열은 평탄도와 두께 일관성을 보장하여 가장자리 힘으로 인한 불량률을 줄이고 광학 투명도를 개선합니다.
고무 시트 가황	가황 고무 시트, 개스킷 및 실링(Seal)의 생산 및 테스트.	급속 냉각이 가능한 활성 300°C 이중 구역 제어는 기계적 특성을 고정하고 후경화 처리를 가속화하여 처리량을 증가시킵니다.
복합 패널 제조	항공우주 및 자동차용 섬유 강화 폴리머 패널 및 다층 적층판의 압축 성형.	15톤 힘과 넓은 등온 플레이트의 결합은 보이드를 제거하여 높은 구조적 무결성과 표면 마감을 달성합니다. 수냉은 금형 분리(De-molding)를 신속하게 합니다.
고체 배터리 전해질 압축	차세대 배터리 셀용 황화물, 산화물 또는 폴리머 전해질 필름 압축.	수냉은 민감한 소재의 열적 열화를 방지하고, 정밀한 온도 제어는 최적의 이온 전도도와 계면 접촉을 보장합니다.
세라믹 테이프 적층	MLCC, LTCC 모듈 및 SOFC 부품용 생(Green) 세라믹 테이프 적층.	부드러운 수동 유압 제어는 취약한 층의 균열을 방지하고, 균일한 가열은 박리를 방지하며 전자 세라믹에 매우 중요합니다.
고무-금속 접합	자동차 및 산업용 실링용 고무-금속 복합 부품의 핫 프레스.	넓은 플레이트에 걸친 일관된 척킹 압력과 열 분포는 과경화(Over-cure) 없이 신뢰할 수 있는 접합을 보장하여 불량률을 줄입니다.
PTFE 시트 소결	제어된 압력과 온도 하에서 PTFE 시트 및 필름의 소결 및 성형.	최대 300°C의 정확한 온도와 프로그래밍 가능한 프로파일은 소재 열화 없이 적절한 소결을 보장합니다.
연구 및 개발 (R&D)	학술 및 산업 연구실에서 일반적인 소재 합성, 샘플 준비 및 소량 생산.	CE 인증 강건성, 직관적인 터치 infran 및 광범위한 지원 문서는 모든 연구실에 안전하고 생산적인 추가 기능이 되며, 다양한 소재를 처리할 수 있는 유연성을 제공합니다.

매개변수	사양
모델	XP14

기계적 사양 및 힘

척킹력 (Clamping Force)	0.0 – 15.0 메트릭 톤 (0 – 150 kN)
유체 구동 (Fluid Actuation)	고토크 레버가 장착된 수동 유압 펌프
플레이트 개방 높이 (Platen Daylight)	50 mm
플레이트 치수	400 × 400 mm

매개변수	사양
프레임 구조	4열 휨 방지 강재 간트리(Gantry)
열 및 냉각	
온도 범위	0.0 °C ~ 300.0 °C (이중 구역, 독립 PID 제어)
가열 용량	5400 W (2 × 2700 W 내장형 히터)
HMI 컨트롤러	7인치 산업용 터치스크린
플레이트 냉각	빠른 분리 피팅이 있는 통합 수냉 채널; 외부 냉각기/수돗물 호환
권장 외부 냉각기	순환 냉각기 (옵션, 미포함)
전기	
전원 공급	AC 220 V – 230 V / 50 Hz, 단상
소비 전류	최대 24.5 A
전원 연결 요구 사항	전용 32 A 회로 차단기 또는 CEE 32 A 산업용 소켓; 케이블 단면적 $\geq 4 \text{ mm}^2$
물리적 사양 및 규정 준수	
순 중량	210 kg
외부 치수 (W × D × H)	580 × 550 × 500 mm
인증	CE 인증

5톤 실험실 통합 핫프레스

품목 번호: XP06



소개

150x150mm 듀얼 존 가열 플레이트, 최대 200°C까지 정밀 PID 온도 제어, 7인치 직관적인 터치스크린, 인체공학적 수동 레버, CE 인증을 갖춘 전문 5톤 통합 실험실 핫프레스로, 배터리 전극, 고분자 필름, 분광학 펠릿 프레스에 이상적입니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬이온 배터리 전극 프레스	캐턴더링된 양극 및 음극 시트와 고체 전해질 필름을 핫프레스하여 입자 접촉을 강화하고 내부 저항을 줄입니다. 균일한 온도와 압력이 일관된 코팅 밀도를 보장합니다.	미세 기공을 제거하여 전기화학적 성능과 사이클 수명을 향상시킵니다.
고분자 필름 라미네이션	PVDF, TPU, PTFE 복합재를 포함한 열가소성 다층 필름을 제어된 열과 힘 아래에서 라미네이션하여 여과 또는 차단 응용 분야를 위한 기공 없는 멤브레인을 제조합니다.	열 분해 없이 높은 접합 강도와 광학 선명도를 달성합니다.
분광학 펠릿 제조	KBr 또는 기타 결합제와 혼합된 샘플 분말을 압축하여 FTIR, XRF 및 기타 분광 분석용 투명하고 내구성 있는 펠릿을 제조합니다. 정밀한 힘은 균열을 방지하면서 완전한 투명성을 보장합니다.	재현 가능한 스펙트럼과 최소 배경 노이즈로 고품질 펠릿을 생산합니다.
박막 재료 테스트	유기 전자, 페로브스카이트 필름 및 유연 센서 연구에는 균일한 두께와 갇힌 공기가 없는 라미네이트가 필요합니다. 프레스는 섬세한 층에 필요한 부드럽고 제어된 압축을 제공합니다.	대면적 필름 전체에서 반복 가능한 기계적 및 전자적 특성을 얻을 수 있습니다.
복합재 압축 성형	인장 및 충격 테스트 시편용 섬유 강화 고분자 복합재의 소규모 제조. 가열된 플레이트는 에폭시 또는 열가소성 매트릭스 흐름을 가속화하여 보강재를 통합합니다.	유효한 기계 테스트를 위한 높은 섬유 부피 분율과 최소 기공률을 제공합니다.
제약 파일렛 규모 정제 제조	소규모 활성 의약품 성분(API)을 사용한 즉시 방출 또는 제어 방출 정제의 제형 개발. 수동 프레스는 압축력을 빠르게 반복 시험할 수 있습니다.	대규모 장비에 투자하지 않고도 용량 균일성과 용출 특성을 보장합니다.
세라믹 분말 압축	소결을 위한 그린 바디로 알루미늄, 지르코니아 등 세라믹 분말을 건식 프레스합니다. 정밀한 힘 제어는 적층 결함을 방지하고 균일한 그린 밀도를 보장합니다.	소결된 부품의 무결성이 향상되고 뒤틀림이 감소합니다.
접착제 본딩 개발	전자 조립용 열 활성화 접착 필름 및 테이프를 제어된 압력과 온도 하에서 기판에 본딩하여 본드 라인 두께와 강도를 최적화합니다.	일관된 본드 품질과 빠른 제형 스크리닝을 제공합니다.

매개변수	값
모델 식별자	XP06
압축력 범위	0.0 - 5.0 미터톤 (0 - 50 KN)
압력 표시	7인치 HMI 화면의 디지털 센서 디스플레이
클램핑 구동 방식	인체공학적 수동 레버 압
개방 간격 (최대 겹)	≤ 50 mm (박막 및 얇은 판에 가장 적합)
온도 범위	0.0 °C ~ 200.0 °C (주변 온도 ~ 200.0 °C)
플레이트 작업 크기	150 × 150 mm (정밀 연마 양극 산화 합금)

매개변수	값
가열 소자 구성	듀얼 존 독립 내장 그리드
총 전력	1000 W
주 전압 요구 사항	AC 220V / 50Hz (유럽 Schuko 플러그로 사전 배선됨)
장비 순 중량	65 Kg
외형 크기	270 × 250 × 390 mm (너비 × 깊이 × 높이)
작동 인증	CE 인증
포장 유형	수출 등급 합판 안전 케이스
배송 조건	DDU (관세 미납 인도) 스페인

순환 냉각기가 통합된 30톤 수동 가열 프레스 - 급속 열 사이클링용

품목 번호: XP09



소개

폴리머, 복합 재료 및 전자 적층판을 위한 통합 액티브 냉각 기능을 갖춘 30톤 수동 유압 핫 프레스입니다. 300°C까지 정밀 온도 제어, 300x300mm 가열판, 260kg의 견고한 프레임을 통해 균일한 샘플을 보장합니다. 빠른 사이클링을 위한 쿨러가 완비되어 있습니다. CE 인증을 받은 즉시 사용 가능한 시스템입니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
폴리머 가열	가스켓, 실링 및 타이어 연구를 위해 가교 밀도를 최적화하기 위해 정밀하게 제어된 온도와 압력에서 천연 및 합성 고무 시트를 경화합니다.	대형 가열판 전체에 걸친 균일한 가열과 급속 쿨링 능력은 과경화(over-cure)를 방지하고 일관된 기계적 특성을 보장합니다.
복합 패널 라미네이팅	항공우주 및 자동차 프로토타이핑을 위해 탄소섬유, 아라미드 또는 유리섬유 프리프레그를 견고한 패널로 성형합니다.	무변형 프레임은 균일한 두께와 보이드 없는 결합을 보장하며, 이는 구조적 무결성에 매우 중요합니다.
전자 플렉서블 회로 라미네이팅	플렉서블 폴리이미드 회로, 멤브레인 스위치 및 RFID 안테나 기판의 다층 라미네이팅.	초평면 가열판과 제어된 냉각은 휨(warping)을 최소화하여 신뢰할 수 있는 층 정렬 및 전기적 연속성을 보장합니다.
배터리 전극/시트 프레스	리튬 이온 및 차세대 배터리용 캐소드 및 애노드 필름, 고체 전해질 층을 압축합니다.	통합 쿨러는 불안정 상태를 안정화하고 정밀한 가공률 수준을 달성하기 위해 급속 쿨링을 가능하게 합니다.
마이크로/나노 구조 핫 엠보싱	마이크로 유체 채널, 광학 격자 및 표면 릴리프 패턴을 열가소성 웨이퍼에 복제합니다.	마이크론 수준의 가열판 평행도는 균일한 깊이 복제와 대면적에서의 최소 잔류 응력을 보장합니다.
PTFE / 고성능 폴리머 소결	PTFE, UHMWPE, PEEK 또는 폴리이미드 분말을 시트 또는 성형품으로 소결 및 용융 프레스합니다.	넓은 균일 가열 영역은 콜드 스팟을 제거하여 균질한 결정화 및 치수 안정성을 달성합니다.
ASTM/ISO 테스트용 고무 경화	ASTM D2084, D3182에 따라 레오미터, 인장 및 경도 테스트용 고무 테스트 플라크를 준비합니다.	정밀한 압력 및 온도 프로파일은 반복 가능한 테스트 조건을 제공하여 실험실 간 비교의 유효성을 보장합니다.
의료 기기 라미네이팅	제어된 온도와 압력으로 생체 적합성 필름, 진단 테스트 스트립 및 경피 패치를 프레스합니다.	섬세한 열 제어는 강력한 라미네이팅을 달성하면서 열에 민감한 바이오 소재의 열화를 방지합니다.
항공우주 CFRP 패널 프레스	제어된 압력 및 진공 하에서 항공기 구조 부품용 프리프레그 탄소섬유 층을 경화합니다.	무변형 프레임과 급속 냉각은 제어된 결정화와 최소 기공률을 달성합니다.

매개변수	사양
모델 식별자	XP09
정격 클램핑 포스	0.0 - 30.0 미터 톤 (0 - 300 KN)
프레스 구동	2단 수동 유압 펌프
가열판 개구부 (최대 개방)	30 mm

매개변수	사양
온도 범위	0.0°C ~ 300.0°C (이중 가열판 독립 제어)
가열판 치수 (W×D)	300 × 300 mm
가열 시스템 전력	3000 W (가열판당 2 × 1500W 카트리지 히터)
가열판 냉각	통합 구리 냉각수 채널, 퀵 커넥트 피팅
동봉 쿨러	액티브 순환 수냉 쿨러 (포함)
전원 공급	AC 220V ~ 230V, 50Hz, 단상
권장 전기 회로	전용 16A 벽면 콘센트
무게	260 kg
외부 치수 (W×D×H)	458 × 480 × 466 mm
인증	CE 인증

실험실용 수냉식 30톤 수동 핫 프레스

품목 번호: XP52



소개

KINTEK의 수동 핫 프레스는 30톤의 압력, 300°C까지 가열 및 수냉 기능을 제공합니다. 배터리 연구, 열가소성 플라스틱 및 복합 재료 성형을 위해 설계되었습니다. 정밀한 PID 제어, 100x100 mm 가열 플라튼, 조절 가능한 0-150 mm 갭으로 우수한 품질의 시료 준비를 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 전극 프레스	리튬이온 및 고체전지용 전극 필름을 제어된 열과 압력 하에 캘린더링 또는 적층.	균일한 밀도와 두께를 달성하여 배터리 성능 향상.
고분자 필름 성형	인장 시험 또는 광학 분석을 위한 열가소성 필름, 플라크 및 시트의 압축 성형.	정밀한 온도 제어로 재료 분해 방지.
복합 재료 적층	구조 시험을 위한 탄소 섬유 또는 유리 섬유 강화 고분자 적층판 제조.	균일한 압력 분포로 기공 없는 적층판 보장.
분광법을 위한 시료 준비	일관된 두께와 표면 마감으로 XRF 분석용 KBr 펠릿 또는 용융 비드 제작.	정확한 분석 결과를 위한 신뢰할 수 있는 시료 일관성.
세라믹 분말 성형	재료 연구에서 소결 시험을 위한 세라믹 그린 바디의 냉간 또는 온간 프레스.	높은 성형력으로 밀도 높고 취급 가능한 그린 파트 생성.
제약 정제 개발	특수 다이를 사용하여 제형 연구를 위한 분말 혼합물의 소량 압축 정제화.	조절 가능한 압력으로 정제 정도 및 용해도 최적화 가능.
플라스틱 용접 연구	열과 압력을 통해 열가소성 구성 요소를 접합하여 용접 강도 및 공정 매개변수 연구.	일관된 가열 및 압력으로 재현 가능한 용접 품질 보장.
고무 가황	재료 특성 평가 및 가교 조건 최적화를 위해 몰드에서 고무 컴파운드 경화.	균일한 온도 분포로 미경화 또는 과경화 방지.

매개변수	값
모델	XP52
작동 온도 범위	0-300 °C
가열 출력	600 W
플라튼 크기	100 × 100 mm
플라튼 갭 조절	0-150 mm
작동 압력	0-30 톤
냉각 방식	순환 수냉
전원 공급	AC 220 V, 50 Hz
치수 (L × W × H)	245 × 175 × 500 mm
무게	60 kg

7인치 터치스크린 및 260Mm 좁은 설치 공간을 갖춘 15톤 프로그래밍 가능 핫 프레스

품목 번호: XP17



소개

7인치 터치스크린, 260mm 좁은 새시, 이중 구역 가열을 갖춘 15톤 프로그래밍 가능 핫을 프레스로 정밀 성형을 경험해 보십시오. 고분자 필름, 배터리 연구 및 첨단 소재에 이상적입니다. 글로브박스 호환성을 위해 설계되었으며, 최대 300°C까지 제공하고 신속한 냉각 옵션을 지원합니다.

자세히 알아보기

애플리케이션	설명	주요 이점
고분자 필름 제조	기계적 및 배리어 테스트용 고정밀 박판을 생산합니다.	인증된 금형을 사용하여 보장된 $\pm 4\%$ 두께 균일성.
고체 배터리 전해질 개발	제어된 대기 조건 하에서 세라믹-고분자 복합 소재를 핫 프레스합니다.	260mm 너비로 분해 없이 글로브박스 에어락을 통과할 수 있습니다.
폴리이미드(PI) 필름 경화	최소 열적 구배로 300°C에서 지속되는 완전한 이미드화를 달성합니다.	터보 구성은 표준 시스템보다 50% 더 빠르게 300°C에 도달합니다.
항공우주 복합 소재 적층	연구 규모 패널용 다층 섬유-금속 적층판을 일체화합니다.	15톤 힘과 프로그래밍 가능 압력 곡선으로 오토클레이브 조건을 재현합니다.
품질 관리 시편 생산	ASTM/ISO 소재 특성화를 위한 동일한 테스트 쿠폰을 생성합니다.	디지털 레시피 관리로 로트 간 변동성을 제거합니다.
학술적 소재 과학 연구	단일 실행에서 구배 프레스, 유지 단계 및 펄스 압력 프로필을 지원합니다.	드래그 앤 드롭 레시피 빌더로 복잡한 실험 설계를 간소화합니다.
광전지 밀봉 테스트	신뢰성 연구를 위해 소형 유리 기반 모듈에 EVA/POE 필름을 적층합니다.	균일한 가열로 기포 및 불완전한 가교 결합을 방지합니다.
생체 적합성 고분자 가공	깨끗하고 프로그래밍 가능한 사이클로 의료용 등급 열가소성 수지를 성형합니다.	저질량 카트리지 히터는 섬세한 바이오 폴리머를 위해 열적 관성을 줄입니다.

매개변수	사양
최대 힘	0~15.0 톤 (0~150 kN)
가열판 크기	200 × 200 mm
개방 거리	50 mm
제어 패널	7인치 터치스크린 프로그래밍 가능 컨트롤러 (Aura-Touch™)
설치 면적 (W×D×H)	260 × 347 × 422 mm (최적화된 레이아웃)
순 중량	약 130 kg

매개변수	XP17 Core	XP17 Turbo	애플리케이션 지침
작동 온도 범위	RT ~ 250 °C	RT ~ 300 °C	Core는 대부분의 고분자 및 복합 소재 연구실에 적합하며, Turbo는 고체 전해질 및 PI 필름 경화를 가능하게 합니다.

매개변수	XP17 Core	XP17 Turbo	애플리케이션 지침
최대 가열 전력	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	2800 W 대용량 카트리지는 예열 시간을 크게 단축합니다.
전력 그리드 호환성	AC 220 V / 50 Hz (단상)	AC 220 V / 60 Hz (사용자 정의)	50 Hz는 유럽/중국 표준이며, 60 Hz는 한국 및 북미용으로 구성 가능합니다.
냉각 방식	내부 수로 인터페이스	외부 산업용 워터 호환	두 버전 모두 내부 포트를 포함하며, Turbo는 급속 냉각 워터에 직접 연결할 수 있습니다.

글로브박스용 이중 가열 실시간 Mpa 및 수냉 기능을 갖춘 지능형 데스크탑 수동 열간 프레스

품목 번호: XP02



소개

이 소형 벤치탑 열간 프레스는 재료 연구를 위한 정밀한 온도 및 압력 제어를 제공하며, 실시간 MPa 응력 계산, 300°C까지의 이중 독립 가열 및 수냉식 열 차단 기능을 갖추고 있습니다. 글로브박스 기반 고체 전지 개발 및 FTIR 샘플 준비에 이상적입니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	핵심 이점
고체 전지 펠렛 프레스	전도도 테스트를 위해 제어된 온도와 MPa에서 황화물/산화물 전해질 분말을 고밀도 펠렛으로 압축합니다.	배터리 성능 연구에 중요한 반복 가능한 밀도와 계면 접촉을 보장합니다.
FTIR 샘플 준비	글로브박스 내부의 진공 또는 불활성 조건 하에서 적외선 분광 분석을 위한 투명한 KBr 또는 CsI 펠렛을 직접 준비합니다.	수분 흡수를 방지하고 균일한 두께와 압력으로 스펙트럼의 선명도를 보장합니다.
폴리머 필름 라미네이션	차단 속성을 시뮬레이션하거나 경량 복합 재료를 생산하기 위해 열과 압력 하에서 다층 폴리머 필름을 적층합니다.	정밀한 온도-압력 프로필을 통해 일관된 결합 강도와 두께를 달성합니다.
세라믹 분말 성형	소결 시험을 위해 기술 세라믹 분말(예: 알루미늄, 지르코니아)을 일축으로 가압하여 그린 바디(green body)를 성형합니다.	고압과 균일한 가열은 밀도 구배를 최소화하여 소결 부품의 품질을 향상시킵니다.
고온 복합 재료 성형	최대 300 °C까지 사용자 정의 가열 사이클을 사용하여 열가소성 또는 열경화성 복합 재료를 성형합니다.	이중 플레튼 제어는 균일한 경화와 최소화된 휨을 보장합니다.
XRF 펠렛 준비	X선 형광 분석을 위한 가압 분말 펠렛을 준비하여 평평하고 균질한 표면을 보장합니다.	결합제 이동을 방지하고 재현성이 높은 분석 결과를 제공합니다.
박막 전극 준비	슈퍼커패시터 또는 배터리 캐소드용 집전체에 활성 물질 박막을 가압합니다.	실시간 MPa 제어는 입자 균열을 방지하고 필름 무결성을 보장합니다.
글로브박스 밀밀 연구	수분에 민감한 물질 취급과 같이 불활성 분위기가 필요한 작업을 수행하며 샘플을 공기에 노출시키지 않습니다.	소형이고 오일 밀폐된 설계는 글로브박스 환경을 깨끗하게 유지합니다.

매개변수	값	비고
모델	XP02	웹사이트 고유 식별자
최대 설계 하중	0 - 5 톤 (50 kN)	수동 유압 구동
구동 메커니즘	인체공학적 수동 레버	장시간 체류 시간을 위한 단방향 압력 유지 밸브
작동 온도 범위	상온 - 300 °C	±1 °C 해상도의 PID 제어
히터 정격 전력	700 W (합계)	양쪽 플레튼에 내장
플레튼 치수 (각각)	120 × 120 mm	균일한 가열 영역
최대 개구/플레튼 간격	50 mm	쉬운 글로브박스 액세스를 위해 실린더 스트로크 최소화

설치 면적 (가로 × 세로 × 높이)	250 × 230 × 390 mm	직경 ≥360 mm의 엔티챔버에 적합
HMI 디스플레이	7인치 산업용 터치스크린	이중 언어 실시간 판독값
실시간 데이터	온도, 타이머, 힘, 계산된 응력 (MPa)	영점 오프셋 보정 포함
냉각 방식	이중 플레이트 수냉 회로 (선택 사항)	후면 Φ8 mm 쿨 커넥트 포트
냉각 커넥터	2 × Φ8 mm 쿨 커넥트 피팅	선택적 PTFE 튜브 제공
전원 공급	단상 교류 220 V / 50 Hz (700 W)	전류 소비 3.5 A; 110 V / 60 Hz 구성 가능
무게	55 kg	취급이 용이하도록 균형 잡힘
안전 인증	CE	
유압 유체 처리	가스 방출 방지, 저휘발성	글로벌박스 불활성 가스 보호용 설계
선택적 추가 기능	초유연 PTFE 글로벌박스 호스, 고정도 사용자 정의 다이, 벤치탑 워터 펌프	요청 시 제공

프로그래밍 가능한 온도 및 압력 제어 기능을 갖춘 소형 수동 핫 프레스

품목 번호: XP21



소개

프로그래밍 가능한 7인치 터치스크린, 10톤의 압력, 최대 300°C, 글로브박스 통합을 위한 260mm 좁은 새시를 갖춘 정밀 실험실용 수동 핫 프레스입니다. 배터리 연구, 고분자 필름 제조, 복합 소성 성형 및 고급 소재 합성에 이상적입니다. 지금 맞춤형 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고체 배터리 필름 제조	전용 정사각형 필름 공구를 사용하여 균일한 100 μm 고체 전해질 필름 프레스	배터리 성능에 중요한 일관된 박막 품질
고분자 배리어 막	간격 조절형 금형을 사용하여 두께가 가변적인 고분자 시트 성형	유연한 배리어 및 포장 재료를 위한 맞춤형 두께
열가소성 복합재 라미네이션	고압 및 정밀한 온도 프로파일 하에서 복합재 층 라미네이션	구조용 및 항공우주 재료를 위한 강력하고 기공이 없는 결합
소재 소결 및 경화	고급 세라믹 및 복합재를 위한 다단계 가열 및 압력 사이클 수행	자동화된 재현성으로 소재 연구 가속화
글로브박스 통합 프레스	260mm 슬립 새시 덕분에 불활성 분위기 글로브박스 내에서 작동	공기에 민감한 시료의 오염 없는 가공
일반 R&D 핫 프레스	실험적 소재 합성을 위한 맞춤형 압력/온도 프로파일	다양한 분야의 신속한 프로토타이핑을 지원하는 다목적 플랫폼

매개변수	XP21-2025 (슬립 고압력)	XP21-2024 (클래식 소형)
최대 압력	0-10.0 톤 (100 kN)	0-5.0 톤 (50 kN)
가열판 크기	180 × 180 mm	180 × 180 mm
가열판 간격(Daylight)	50 mm	60 mm 또는 65 mm (옵션)
제어 패널	7인치 프로그래밍 가능 터치스크린	7인치 프로그래밍 가능 터치스크린
가열 방식	내장형 히터 이중 가열판 독립 가열	내장형 히터 이중 가열판 독립 가열
냉각 루프	내장 수냉 채널	내장 수냉 채널
규정 준수	CE 인증	CE 인증
치수 (W×D×H)	260 × 347 × 422 mm	300 × 300 × 420 mm
순 중량	130 kg	100 kg
전기 표준	AC 220V-230V/50Hz; 110V/60Hz 또는 220V/60Hz 옵션 가능	AC 220V-230V/50Hz; 110V/60Hz 또는 220V/60Hz 옵션 가능

수동 핫프레스 디지털 듀얼존 가열 정밀 실험실 프레스

품목 번호: XP05



소개

최대 300°C 디지털 듀얼존 가열과 5톤 출력을 지원하는 당사의 수동 핫프레스를 만나보세요. 정밀한 실험실 프레스 적용을 위해 컴팩트한 디자인, 일체형 누수 방지 유압 시스템, 7인치 터치스크린 제어 기능을 갖추었습니다. 지금 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고체전지 전해질 라미네이션	제어된 열(최대 300°C)과 균일한 압력을 가해 고체전지용 조밀하고 균열 없는 세라믹 또는 고분자 전해질 층을 제조합니다.	실시간 디지털 힘 피드백으로 과도한 가압을 방지하여 깨지기 쉬운 전해질 필름에 미세 균열이 발생하는 것을 막습니다.
고분자 멤브레인 제조	폴리이미드(PI), 폴리에스터(PET), 폴리에테르에테르케톤(PEEK)을 비롯한 다양한 열가소성 고분자 필름과 엘라스토머 시트를 핫 프레스하여 원하는 두께와 결정도를 얻습니다.	듀얼존 독립 가열로 균일한 플레텐 온도를 보장하여 필름 뒤틀림이나 물성 불균일을 유발하는 국부적 냉점을 피할 수 있습니다.
FTIR/XRF 펠릿 준비	KBr, 광물 먼지, 의약품 원료 등 미세 분말 시료를 압축하여 분광 분석용 투명하거나 조밀한 디스크로 만듭니다.	컴팩트한 디자인으로 글러브 박스 내에서 사용할 수 있으며, 수동 레버 작동으로 디스크 두께와 투명도를 정밀하게 제어할 수 있습니다.
전자 기판 라미네이션	정밀한 온도 및 압력 프로파일 하에서 다층 PCB, 플렉서블 회로, 방열판 인터페이스를 접합합니다.	균일한 압력 분포로 층간 분리와 보이드를 제거하여 전기 및 열 전도성을 개선합니다.
열가소성 복합소재 성형	프리프레그 레이어를 일체화하여 자동차 및 항공우주 프로토타이핑용 섬유 강화 열가소성 부품을 제조합니다.	다단계 온도 승압으로 탄화나 조기 경화 없이 완전한 수지 흐름과 가교 결합을 보장합니다.
제약 R&D 정제 타블렛 제조	압력과 온도를 엄격하게 제어해야 하는 열에 민감한 API를 사용한 소량 타블렛 제형을 개발합니다.	부드러운 수동 펌핑으로 점진적인 압축이 가능하며, 균일한 가열로 유효 성분이 분해되는 것을 방지합니다.
광학 필름 라미네이션	광학 렌즈나 디스플레이에 보호 필름을 접합할 때 완벽한 투명도와 간헐 기포가 없어야 하는 작업에 사용됩니다.	고평탄도 플레텐과 정밀 압력 제어로 광학 왜곡을 제거하여 클래스 A 표면 품질을 보장합니다.

사양	값
기계 및 구조적	
모델 명칭	XP05
유압 프레스력	최대 0 ~ 5.0 톤 (0 ~ 50 KN)
작동 방식	감식 리턴 밸브가 적용된 수동 레버 암 펌핑
유압 시스템 설계	일체형 통합 누수 방지 밸브 블록
소비 전력	700 W
전원 공급	AC 220V / 50Hz 단상 (110V 옵션 가능)
열 및 제어 시스템	
온도 범위	상온(RT) ~ 300.0 °C

사양	값
능동 가열 영역	100 × 100 mm (양극 산화 처리된 고품탄도 합금 플래텐)
수직 간격(테이라이트)	50 mm (최대 플래텐 개방)
사용자 인터페이스 패널	7인치 프로그래밍 가능 컬러 터치스크린 컨트롤러
열 안정성	±1.5 °C
물리적 무게 및 설치 면적	
순중량	55 Kg (단단한 강철 전도 방지 중량 베이스)
외부 치수	250 × 230 × 390 mm (가로 × 세로 × 높이)
적합 규격	CE 인증

200X200Mm 가열 플레이트 및 터치스크린 컨트롤러가 장착된 30톤 수동 실험실 핫 프레스

품목 번호: XP08



소개

200x200mm 가열 플레이트, 최대 300°C, 2800W 듀얼 존 가열, 7인치 프로그래밍 가능 터치스크린 및 맞춤형 저프로필 다이가 장착된 수동 30톤 실험실 핫 프레스로, 고급 소재, 배터리 연구 및 폴리머 필름용으로 설계되었으며 정밀한 압력 및 온도 제어를 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고체 배터리 전극 압축	전도도 테스트 및 셀 조립을 위해 황화물 또는 산화물 전해질 분말을 고밀도 펠릿으로 핫 프레스합니다.	이온 전도도에 중요한 높은 상대 밀도와 균일한 미세 구조를 달성합니다.
고급 세라믹 소결	고밀도 기판 또는 구조 부품을 생산하기 위해 열 하에서 세라믹 분말(알루미나, 지르코니아, LTCC)을 압축합니다.	고압과 정밀한 온도 제어는 기공을 제거하고 기계적 강도를 향상시킵니다.
고성능 폴리머 필름 적층	제어된 열과 압력 하에서 다층 필름을 적층하거나 열가소성 복합 재료(예: PVDF, PTFE)를 일체화합니다.	균일한 가열과 압력은 층분리를 방지하고 일관된 필름 두께를 보장합니다.
분말 야금 연구	경량 부품의 프로토타이핑이나 소결 거동 연구를 위해 금속 분말(Ti, Cu, Al 합금)을 일체화합니다.	30톤 용량은 후속 소결 공정에 적합한 그린 밀도를 달성합니다.
글로벌박스 호환 배터리 소재 가공	프레스의 컴팩트한 디자인을 통해 불활성 분위기 글로벌박스 내부에서 수분에 민감한 배터리 소재를 핫 프레스합니다.	저프로필 다이와 견고한 구조는 글로벌박스 워크플로우와의 통합을 용이하게 합니다.
연구개발(R&D) 실험실	소재 과학을 위한 범용 핫 프레스로 분석(XRD, SEM)용 재현 가능한 샘플 준비를 가능하게 합니다.	디지털 데이터 로깅은 실험 전반에 걸쳐 추적 가능성과 재현성을 보장합니다.

매개변수	사양
모델	XP08 (공장 모델: PCY-30T2020)
체킹 용량	0.0 – 30.0 톤 (0 – 300 kN)
구동 방식	수동 유압 레버
플레이트 일라이트(Daylight)	50 mm
포함된 펠릿 다이	맞춤형 저프로필 φ50 mm 공구강 다이 (H ≤ 42 mm)

매개변수	사양
온도 범위	0.0°C ~ 300.0°C
가열 플레이트 치수	200 × 200 mm

매개변수	사양
열 출력	2800 W (듀얼 내장 독립 가열 유닛)
가열 방식	내장 히터, 듀얼 존 독립 PID 페루프 제어
냉각 방식	퀵 커넥트 피팅이 있는 일체형 수냉 채널
HMI 컨트롤러	7인치 프로그래밍 가능 온도 및 압력 터치스크린
전원 요구 사항	AC 220V / 50Hz (단상, 전용 16A 콘센트 필요)

매개변수	사양
참조 무게	160 kg
안전 및 규정 준수	CE 인증
인도 조건	EXW (공장 인도, 세금 및 운송비 제외)

10T 수동 핫프레스 15T 마이크로 열 프레스 플랫폼 프로그래밍 가능 터치스크린 제어

품목 번호: XP18



소개

KINTEK의 10T 수동 핫프레스를 만나보세요 — 7인치 프로그래밍 가능 터치스크린, 초소형 260mm 풋프린트, 300°C까지 가능한 듀얼 존 가열, 스크립트 가능한 다단계 경화 프로파일을 갖춘 15T 마이크로 열 프레스 플랫폼입니다. 고분자 연구실과 배터리 연구에 이상적입니다. 견적을 받아보세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고분자 복합재 성형	기계 테스트 시편용 섬유 강화 또는 입자 충전 열가소성 시트의 정밀 핫 프레스	제어된 4.0mm 몰드에서 균일한 두께와 기공 없는 압밀을 보장합니다.
고체 전해질 필름	불활성 분위기 하에서 차세대 리튬이온 및 나트륨이온 배터리용 박막 고체 전해질 공정	글러브박스 호환성과 통합 프로그래밍이 재료 순도와 필름 무결성을 유지합니다.
폴리이미드(PI) 경화	플렉서블 전자제품 및 항공우주 복합재에 사용되는 폴리이미드 필름의 고온 경화	2800W 터보 모듈로 300°C까지 빠르게 승온시켜 경화 사이클을 단축하고 처리량을 향상시킵니다.
고분자 특성 분석 시편 준비	유변학, 기계 및 열 분석(DMA, DSC)을 위한 결함 없는 평평한 디스크 또는 플레이트 준비	15T 힘과 정밀한 $\pm 1^\circ\text{C}$ 제어가 재현 가능한 시편 형상을 보장합니다.
탄소섬유 강화 고분자(CFRP)	항공우주 및 자동차 경량화 연구용 CFRP 적층판 생산	균일한 200×200mm 플레이트와 높은 강성이 고압 적층 중 뒤틀림을 방지합니다.
배터리 전극 캘린더링	에너지 밀도와 사이클 수명 향상을 위한 코팅 전극 시트(양극/음극)의 치밀화	스크립트 가능한 다단계 프로파일은 활물질 코팅을 손상시키지 않고 점진적인 압밀을 가능하게 합니다.
바이오고분자 형상 기억 연구	생의학 기기 프로토타입용 형상 기억 고분자의 열-기계적 프로그래밍	터치스크린 프로파일 저장으로 다단계 열 사이클을 정확하게 재현할 수 있습니다.
고급 세라믹 테이프 적층	다층 커패시터 또는 SOFC 제조를 위한 소결 전 세라믹 그린 테이프의 사전 적층	균일한 압력 분포와 가열 플레이트가 바인더 소실 없이 층간 접착력을 향상시킵니다.

매개변수	값
모델	XP18
최대 힘	0 – 15.0 톤 (0 – 150 kN)
플레이트 크기	200 × 200 mm
최대 개방 거리	50 mm
제어 패널	7인치 프로그래밍 가능 터치스크린 (Aura-Touch™)
풋프린트 (너비 × 깊이 × 높이)	260 × 347 × 422 mm

매개변수	값
순 중량	약 130 kg

사양	❗냉각 구성	❗보 구성
온도 범위	상온 ~ 250 °C	상온 ~ 300 °C
최대 가열 전력	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)
전원 요구 사항	AC 220V / 50Hz (단상)	AC 220V / 60Hz (맞춤 제작)
냉각 방식	내장 수냉 채널 (외부 냉각기에 연결)	빠른 냉각 권장 냉각기 키트가 포함된 내장 냉각 채널
권장 응용 분야	일상적인 고분자 테스트, 표준 복합재	고체 전해질, PI 경화, 고처리량 프로토타이핑

실험실용 통합 수동 가열 플레이트 유압 프레스

품목 번호: XP01



소개

통합 수동 가열 플레이트 실험실용 프레스는 0-40톤, 300°C, 200x200mm 플레이트, 7인치 터치스크린 및 수냉 기능을 제공합니다. 고분자, 세라믹 및 배터리 연구에 최적입니다. 고급 과열 보호 기능을 통해 정밀하고 일관된 시료 준비를 달성하세요. 오늘 견적을 문의하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	핵심 이점
고분자 레올로지 및 경화	폴리이미드(PI), 에폭시 수지, PEEK와 같은 고성능 플라스틱의 박막을 정밀한 온도 및 압력 프로필 하에서 프레스합니다.	균일한 필름 두께와 제어된 경화 속도로 재현 가능한 소재 특성을 구현합니다.
고체 전해질 성형	배터리 R&D에서 고체 전해질 층과 전극 인터페이스의 기계적 및 열적 조립을 수행합니다.	계면 저항이 최소화된 층의 완벽한 통합으로 배터리 성능을 향상시킵니다.
복합 재료 핫 프레스	섬유 강화 플라스틱(FRP) 및 프리프레그의 라미네이션 및 수지 흐름 테스트.	균일한 압력 분포는 보이드(void)를 방지하고 일관된 섬유-수지 비율을 보장합니다.
분말 야금 및 세라믹 성형	가열된 플레이트 사이에 배치된 금형을 사용하여 비금속 분말의 핫 프레스 및 소결.	균일한 결정 구조를 가진 고밀도 그린 바디를 형성하여 기계적 특성을 개선합니다.
제약 정제 성형	제제 연구를 위해 유효 성분(API)과 부형제를 정제로 압축합니다.	정제 정도, 밀도 및 봉해 프로필에 대한 정확한 제어.

매개변수	사양
모델	XP01
하중 용량 범위	0 - 40 톤 (연속 조정 가능)
플레이트 작업 치수	200 × 200 mm
최대 플레이트 간격	<50 mm
플레이트 소재	경화 및 부착 방지 표면 처리가 된 정밀 연마 공구 강
온도 범위	상온(RT) ~ 300°C
가열 용량	1800 W
권장 가열 속도	≤10 °C/min
온도 안정성	±1°C (K형 열전대 통해)
가열 제어	PID 펌프, 이중 영역 대칭 히터
냉각 시스템	통합 레버린스 수냉 채널, 이중 루프; 후면 Ø8 mm 쿼 커넥트 호스 포트; 외부 급수 필요
압력 게이지 정확도	전체 스케일의 ±1%
제어 인터페이스	7인치 컬러 LCD 터치스크린(HMI); 온도-압력-시간 곡선의 실시간 표시 및 플로팅

매개변수	사양
안전 기능	과열 알람, 자동 감압 및 히터 차단이 포함된 압력 과부하 보호
기본 전원 공급	단상 220V AC, 50Hz (110V AC/60Hz 버전 사용 가능)
최대 전력 소비	1800W; 권장 콘센트 등급: 10A (220V) 또는 20A (110V)
치수 (H × W × D)	950 × 470 × 525 mm
순 중량	220 kg
캐비닛 구조	내화학성 분말 코팅 강철, 완전 밀폐형
냉각수 요구 사항	외부 순환 냉각기 (냉각 용량 ≥1.5 kW, 펌프 헤드 ≥10 m) 또는 배수가 있는 실험실 수도물
표준 액세서리	XP01 본체, 220V 전원 케이블 (1.8 m), 퀵 커넥터가 있는 고온 입/출구 호스 (3 m), 사용자 설명서
옵션 업그레이드	통합 시작-정지 케이블링이 있는 냉각기; 맞춤형 고온 가열 금형; 110V-to-220V 승압 트랜스포머

실험실 및 산업용 400X400Mm 가열 플레이트 장착 30톤 수동 핫 프레스

품목 번호: XP07



소개

400x400mm 가열 플레이트, 듀얼-존 5kW 가열, 380kg 솔리드-스틸 갠트리, 통합 수냉식 시스템을 갖춘 30톤 수동 유압 핫 프레스를 확인하세요. 폴리머, 복합재, 고무, 배터리 압축에 이상적입니다. 견적 문의.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고강도 폴리머 압축	고급 열가소성 수지, 고온 폴리머 및 탄성체의 성형 및 고형화.	균일한 압력과 열이 약점을 제거하고 등방성 특성을 보장합니다.
대형 복합재 시트 라미네이션	최대 400x400mm 크기의 탄소 섬유, 유리 섬유 또는 아라미드 복합재 패넬 제작.	대형 플레이트으로 이음새와 가장자리 결함을 피하고 단일 단계 고형화가 가능합니다.
고무 가황	정확한 온도 프로파일로 고무 시트, 개스킷 및 씰 경화.	듀얼-존 가열 및 수냉식으로 가황 동역학을 정밀하게 제어할 수 있습니다.
배터리 재료 개발	전극 시트, 고체 전해질 펠릿 및 리튬 이온 전지 구성 요소 압축.	높은 힘과 청정도로 최적의 전극 밀도와 계면 품질을 달성합니다.
핫 엠보싱	미세 유체 공학, 광학 및 플렉서블 전자 제품용 폴리머 필름 미세 패턴 성형.	300°C까지의 온도 안정성으로 고종형비 특성의 정밀한 복제가 가능합니다.
소결용 분말 성형	열 지원으로 세라믹 또는 금속 분말을 예비 밀도화된 생체(그린 바디)로 성형.	상승된 압력과 온도로 생체 밀도를 향상시켜 소결 수축을 줄입니다.
박막 및 펠릿 준비	FTIR, XRF 및 기타 분석을 위한 균일한 폴리머 박막 또는 샘플 펠릿 제작.	마이크론 수준의 플레이트 정렬로 재현 가능한 스펙트럼에 필수적인 균일한 두께를 보장합니다.
고무 및 접착제 본딩	제어된 열과 압력 하에서 고무 층 라미네이션 및 접착제 접합.	일관된 압력과 온도로 강력하고 기공이 없는 접합을 보장합니다.

매개변수	사양
모델	XP07 (업그레이드된 중장비 설계)
힘 용량	0 - 30 미터톤 (0 - 300 KN)
유압 시스템	듀얼 비율 수동 유압 펌프 (저/고압 단계)
프레임 구조	솔리드 스틸 4-컬럼 갠트리
최대 데이라이트	≤ 50 mm (필름, 시트, 펠릿에 최적화됨)
플레이트 온도 범위	0 - 300 °C
플레이트 치수	400 × 400 mm (고밀도 내열 합금강)
가열 출력	총 5000 W (2 × 2500 W 독립 상하부 가열 어레이)
냉각 시스템	퀵-커넥트 커풀링이 있는 통합 플레이트 수냉식 루프
사용자 인터페이스	7인치 산업용 풀컬러 LCD 터치스크린
전기 요구 사항	AC 220-230 V / 50 Hz 단상
권장 퓨즈	전용 32A 차단기

매개변수	사양
순중량	380 Kg
외부 치수 (가로 × 세로 × 높이)	550 × 520 × 460 mm
인증	CE 인증

듀얼 존 가열 및 프로그래밍 가능한 터치스크린 제어가 장착된 5톤 벤치탑 열간 프레스

품목 번호: XP04



소개

5톤의 압력, 최대 300°C의 듀얼 존 가열, 활성 수냉 시스템, 7인치 프로그래밍 가능한 터치스크린을 갖춘 벤치탑 열간 프레스를 살펴보세요. 글로브박스 호환 설계로 소형화되어 있어 배터리 연구, 재료 과학, 제약 샘플 제작에 이상적입니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
전고체 배터리 개발	제어된 온도와 압력 하에서 전극-전해질 층을 프레스하고 코인 또는 파우치 셀을 조립합니다.	균일한 압축과 가열은 계면 접촉을 개선하고 배터리 성능을 향상시킵니다.
고분자 복합재 가공	기계적 테스트를 위한 열가소성 또는 열경화성 복합 샘플을 성형 및 경화합니다.	정밀한 압력과 온도 프로파일은 반복 가능한 샘플 품질을 보장합니다.
제약 샘플 제작	의약품 제제 연구나 품질 관리를 위해 분말 혼합물을 정제로 압축합니다.	프로그래밍 가능한 다단계 프로파일로 일관된 정제 밀도와 두께를 구현합니다.
재료 과학 연구	세라믹, 금속 및 복합 시편을 소결, 적층 또는 성형합니다.	힘과 열에 대한 정밀한 제어로 재료 특성 연구를 가속화합니다.
박막 라미네이션	전자 또는 센서 응용 분야를 위해 기능성 필름을 기판에 접합합니다.	균일한 가열과 압력으로 기포와 박리(delamination)를 방지합니다.
글로브박스 통합	공기에 민감한 재료를 위해 불활성 가스 글로브박스 내에서 완전히 작동합니다.	공장 출고 시 가스 방출 처리된 장치는 불활성 분위기의 무결성을 유지합니다.
교육 및 훈련 연구소	열간 프레스 및 재료 가공 원리를 시연합니다.	소형 벤치탑 설계는 표준 연구소 벤치에 적합합니다.

매개변수	사양	비고
모델	XP04	연구소용 벤치탑 시리즈
작업 압력	0 - 5 톤	수동 유압 가압
플래텐 치수	120 × 120 mm	정밀 연마 가압 표면
플래텐 개방 거리	50 mm	최대 개방 간격(Daylight)
온도 범위	상온 ~ 300 °C	연속 운영 가능
가열 방식	내장형 히터 카트리지, 듀얼 존 제어	듀얼 채널 PID 피드백
정격 가열 전력	700 W	총 열 출력
플래텐 냉각 방식	순환 수냉	1/4" 퀵 커넥트가 장착된 내장 채널
시스템 컨트롤러	7인치 프로그래밍 가능한 터치스크린	실시간 온도 및 압력 곡선 표시
입력 전압	110 V / 60 Hz 또는 220 V / 50 Hz	설치 지역에 따라 구성 가능
인증	CE	EU 연구소 안전 표준 준수
장치 치수	250 × 230 × 390 mm	폭 × 깊이 × 높이

매개변수	사양	비고
순 중량	55 kg	견고한 강철 프레임 구조

이중 영역 프로그래밍 가능 가열 및 디지털 압력 센서가 장착된 50톤 수동 핫 프레스

품목 번호: XP03



소개

디지털 제어, 이중 영역 500°C 가열, 0.2% 압력 센서 정확도를 갖춘 이 50톤 수동 핫 프레스는 복합 재료, 폴리머, 전자제품 및 배터리 연구를 위한 정밀한 실험실 샘플 준비를 제공합니다. 수냉식이며 CE 인증을 받았습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고급 복합 재료 적층	제어된 열 및 압력 사이클을 사용하여 탄소섬유 또는 유리섬유 강화 열가소성 프리프레그를 고체 적층판으로 통합합니다.	균일한 압력과 온도는 보이드 없는 결합을 보장하고 항공우주 및 자동차 프로토타입을 위한 정밀한 두께 제어를 제공합니다.
고성능 폴리머 성형	폴리이미드(PI), PEEK, PTFE 및 기타 고내열 수지를 시험편이나 기능 부품으로 압축 성형합니다.	다단계 가열 프로그램을 통해 열적 열화 없이 제어된 탈가스 및 완전 경화가 가능하여 치수적으로 안정적인 부품을 얻을 수 있습니다.
전자제품 및 반도체 패키징	엄격한 평탄도 요구 사항 하에서 다층 PCB, 유연 인쇄 회로 기판 및 고체 배터리 전해질 층을 적층합니다.	이중 영역 온도 제어는 휨을 방지하고 넓은 영역에 걸쳐 균일한 결합 강도를 보장하며, 이는 신뢰할 수 있는 전자 조립체에 매우 중요합니다.
고무 및 엘라스토머 가공	인장, 찢어짐 및 압축 변형 시험편을 포함한 고무 화합물에 대한 ASTM/ISO 표준 시험편 준비.	빠른 냉각과 일관된 압력은 배치 간 재현 가능한 기계적 특성을 달성하는 데 도움이 되며 품질 관리(QC) 실험실 및 재료 자격 검정을 지원합니다.
세라믹 및 분말 압축	최소한의 결합제 첨가로 세라믹 분말, 배터리 전극 재료 또는 고체 전해질을 고밀도 펠릿이나 디스크로 프레스합니다.	50톤 용량과 높은 평행성은 균일한 밀도 분포로 높은 생밀도(green density)를 생성하여 소결 부품 품질을 향상시킵니다.
접착제 접합 및 핫 스탬핑	정밀한 간격 제어로 접착 필름, 스마트 카드 적층 또는 플라스틱 표면의 엠보싱을 핫 프레스합니다.	빠른 온도 사이클링과 균일한 압력 분포는 프로세스 개발에서 접합 무결성과 처리량을 향상시킵니다.

매개변수	값	엔지니어링 노트
모델	XP03	50톤 수동 핫 프레스 시스템의 현장 식별자
최대 압력	50톤 (500 kN)	대형 샘플 및 고밀도 분말 압축의 요구 사항을 충족함
압력 구동 방식	수동 유압	민감한 재료에 대한 우수한 충격 피드백을 갖춘 간단하고 신뢰할 수 있는 설계
압력 센서 정확도	±0.2% F.S. (고정밀 디지털 송신기)	매우 정확한 힘 판독값을 제공하며 신뢰할 수 있는 연구 데이터 출판을 지원함
가열판 크기	500 × 500 mm	넉넉한 성형 면적은 여러 금형 또는 대형 판을 수용할 수 있음
최대 개방 높이	150 mm	최적화된 개방 높이는 금형 장치의 용이성과 척킹 효율성의 균형을 맞춤
가열 가열판 온도	실온 ~ 500°C	매우 넓은 온도 범위는 대부분의 열가소성 및 열경화성 재료를 포괄함
가열 제어	상부 및 하부 가열판 독립 제어, 프로그래밍 가능 곡선	이중 영역 독립 제어는 열적 불균형을 방지하며 다단계 프로세스 램프를 지원함
컨트롤러	7인치 컬러 터치 스크린	친숙한 인터페이스는 압력 및 온도 곡선의 실시간 디지털 표시를 제공함
프레임 유형	4열 가이드	정밀 원통형 열은 높은 기계적 정렬 및 평행성을 보장함

매개변수	값	엔지니어링 노트
냉각 방식	순환 수냉	통합 판 채널은 냉각 주기를 단축하고 폴리머 결정 구조 제어를 도움
전원 공급	AC 3상 380V, 50 Hz	산업용 등급 전원은 고วัต트에서 안정적인 가열을 보장함
인증	CE 인증	실험실 장비에 대한 EU 안전 및 전기 표준을 준수함

배터리 연구 및 재료 과학용 수동 핫 프레스

품목 번호: XP51



소개

300°C 및 30톤까지 정밀 가열 및 가압이 가능한 수동 핫 프레스를 살펴보십시오. 수냉식 플레이트를 갖춘 배터리 연구소, 폴리머 가공 및 복합 재료 연구를 위해 설계되었습니다. 빠른 가열과 균일한 온도 분포로 일관된 결과를 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	핵심 이점
배터리 전극 프레스	리튬 이온, 고체 및 나트륨 이온 배터리를 양극 및 음극 재료의 캘린더링 및 핫 프레스. 제어된 온도는 바인더를 활성화하고 전극 밀도를 높여 전기화학적 성능을 향상시킵니다.	대면적 전극의 균일한 밀도와 두께는 셀 일관성과 에너지 밀도를 향상시킵니다.
폴리머 및 복합 성형	열가소성 펠릿, 열경화성 프리프레그 및 복합 적층재를 시험 판으로 압축 성형. 열과 압력의 결합은 적절한 유동, 함침 및 보이드 제거를 보장합니다.	재현 가능한 기계적 특성을 갖는 고품질, 보이드 없는 시험 플레이트를 생산합니다.
FTIR/XRF용 시료 준비	FTIR 분광법용 KBr 펠릿 또는 XRF 분석용 용합 비드 제작. 매끄럽고 평행한 플레이트와 정밀한 힘은 정확한 스펙트럼에 필수적인 투명하고 균질한 펠릿을 생성합니다.	높은 투명과 일관성을 달성하여 스펙트럼 인공물을 줄이고 검출 한계를 개선합니다.
세라믹 소성체 압축	후속 소결을 위해 알루미늄, 지르코니아 등 세라믹 분말을 소성체로 일축 프레스. 고압과 선택적 가열은 소성체 밀도와 강도를 높일 수 있습니다.	더 높은 소성체 밀도는 소결 중 수축 감소 및 결합 감소로 이어집니다.
접착제 및 실란트 경화	접착 강도 평가 또는 시료 조립을 위해 제어된 압력 하에서 구조용 접착제, 필름 또는 실란트 열 경화.	완전한 경화와 균일한 접착 라인 두께를 보장하며 기계적 시험에 중요합니다.
박막 적층	전자 또는 포장 응용 분야를 위해 기판에 폴리머, 접착제 또는 기능성 필름 층을 적층. 정밀한 압력과 온도는 박리 및 기포를 방지합니다.	균일한 두께와 광학 투명도를 갖는 결함 없는 다층 스택을 달성합니다.
복합 재료 개발	항공우주, 자동차 또는 스포츠 용품 부품 프로토타이핑용 섬유 강화 폴리머 복합 재료 제작. 프레스의 높은 힘과 균일한 가열은 진공 백 또는 매치드 다이 성형에 이상적입니다.	낮은 다공성과 우수한 기계적 특성을 갖는 넷 형상에 가까운 부품을 제공합니다.
열가소성 용접/접합	연구 및 소량 생산의 용접 또는 접합 응용 분야를 위한 열가소성 부품 또는 시트의 핫 프레스.	추가 접착제 없이 강력하고 균질한 이음부를 생성합니다.

매개변수	값
표준 모델	XP51 (이전 명칭: PCSM-30T3030)
플레이트 작동 온도	0 – 300°C
가열 출력	3500 W
플레이트 크기	300 × 300 mm
작동 압력	0 – 30 T (약 300 KN)
플레이트 개구부 / 피스톤 행정	150 mm
냉각 방식	순환 수냉

매개변수	값
전원 공급	220 V / 50 Hz (선택 사항 220 V / 60 Hz)
치수 (장비)	약 700 × 400 × 600 mm (높이는 구성에 따라 다름)
무게 (순중 / 포장)	약 280 Kg / 350 Kg

수동 유압 핫 프레스 30톤 7.5 Mpa 맞춤형 가열 테이블탑/바닥형

품목 번호: XP50



소개

30톤의 압력, 200x200mm 가열판, 최대 300°C, 프로그래밍 가능한 PID 제어, 맞춤형 가열 용량(1200W-2800W)을 제공하는 실험실용 수동 유압 핫 프레스입니다. 선택적 수냉 기능이 포함된 테이블탑 또는 바닥 설치형으로 제공됩니다. 배터리 연구, 폴리머 성형, 정밀 라미네이션에 이상적입니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 및 신재생 에너지	고체 전해질 펄렛 프레스, 리튬 배터리 전극 평면 핫 프레스	일관된 배터리 성능을 위한 균일한 밀도와 접착력 달성
폴리머 소재	최대 300°C의 플라스틱, 고무, 수지 필름의 성형 및 열 라미네이션	결합이 없는 폴리머 시트를 위한 정밀한 온도 및 압력 제어
전자 및 라미네이션	연성 인쇄 회로 기판(FPC) 및 막 전극 어셈블리(MEA)를 위한 고온 정밀 라미네이션	다층 전자 기판에서 층간 결합 무결성 보장
학술 샘플 준비	대학 및 연구소에서 IR, 형광, 라만 분광법 샘플을 위한 보조 프레스	정확한 분광 분석을 위한 평평하고 균일한 샘플 생산
복합 소재 제조	복합 재료 층간 및 샌드위치 구조의 핫 프레스	높은 힘과 균일한 가열로 보이드 없는 구조적 결합 달성
세라믹 가공	소결 전 세라믹 분말의 단축 프레스	고급 세라믹을 위한 높은 그린 밀도 및 형상 균일성 제공
접착제 결합	제어된 압력 하에서 접착제 필름의 열 경화	넓은 영역에 걸친 일관된 결합 두께 및 경화
일반 소재 연구	고급 소재의 압축 성형 및 열 테스트	반복적인 R&D 프로세스를 위한 신뢰할 수 있는 성능

매개변수	사양	비고
모델	XP50	수동 유압 통합 핫 프레스
힘 범위	0 - 30톤	수동 지시계 압력계
최대 표면 압력	≤ 7.5 MPa (약 75 Bar)	고밀도 표면 압력
가열판 크기	200 × 200 mm	이중 가열 가열판
온도 범위	0 - 300 °C	최대 300°C 작업 지원
컨트롤러	프로그래밍 가능한 터치스크린 PID	다세그먼트 가열 및 타이밍 제어
냉각	순환 수로	CW-3000 쿨러 강력 권장
전원 공급	AC 220V, 50Hz	표준 10A/16A 소켓(전력에 따라 다름)
가열 용량 옵션	1200W(표준) / 1800W / 2800W(급속 가열)	2800W 버전은 약 12.7A를 소비하며 16A 차단기 필요
치수(테이블탑)	950(H) × 260(W) × 525(D) mm	컴팩트, 공간 절약형
치수(바닥형)	1250(H) × 395(W) × 720(D) mm	중대형, 안정적

매개변수	사양	비고
무게(테이블탑)	180 kg	
무게(바닥형)	258 kg	
선택적 쿨러 모델	CW-3000	실험실 표준 순환 수냉기
쿨러 최대 유량	10 L/min	가열판 잔류 열을 효율적으로 제거
쿨러 냉각 용량	50 W/°C	
쿨러 탱크 용량	9 L	
쿨러 무게	12 kg	이동이 쉬움

터치스크린 Plc 및 수냉식 20톤 180X180Mm 프로그래밍 가능 실험실 정밀 핫 프레스

품목 번호: XP59



소개

180x180mm 가열 플레이트, 터치스크린 PLC 제어 및 통합 수냉식 시스템을 갖춘 20톤 프로그래밍 가능 실험실 정밀 핫 프레스를 만나보세요. 세라믹, 폴리머, 배터리 R&D 및 고급 소재 압축에 이상적입니다. 최대 300°C까지 정밀한 온도-압력 프로파일링을 달성하세요. 컴팩트한 디자인, 견고한 구조. 연구 및 생산을 위한 일관된 결과를 얻으십시오. 지금 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고급 세라믹 및 분말 야금	세라믹 분말(알루미나, 지르코니아, 탄화규소) 또는 금속 분말(티타늄, 스테인리스강)의 핫 프레스 소결을 통해 기계적 및 미세구조 분석용 시험편 제작.	프로그래밍 가능한 압력-온도 프로파일 덕분에 최소한의 결정립 성장으로 이론적 밀도에 근접한 밀도 달성.
고성능 폴리머 성형	PEEK, PTFE, 폴리이미드 및 기타 열가소성 수지를 얇은 필름, 인장 시편 또는 쉘링 부품으로 압축 성형.	경화 동역학에 대한 정밀한 제어로 최적의 결정성, 기계적 강도 및 내화학성을 보장.
배터리 및 에너지 저장 R&D	제어된 온도 및 힘 구배를 통해 고체 전해질 펠릿, 리튬 금속 음극 및 연료전지 막 전극 집합체(MEA) 압축.	차세대 배터리 성능 및 수명에 중요한 균일한 이온 전도도 및 계면 접촉 가능.
다층 소재 라미네이션	열과 압력 하에서 다층 인쇄 회로 기판(PCB), 플렉서블 전자 장치 또는 열 인터페이스 소재의 접합.	프로그래밍 가능한 램프 및 체류 시퀀스가 기공이 없고 치수 안정성이 우수한 라미네이트를 보장.
복합 소재 개발	항공우주 및 자동차 경량화 연구를 위한 섬유 강화 폴리머 및 금속 매트릭스 복합 패넬 제작.	정밀하게 제어된 통합 사이클을 통해 기공을 제거하고 균일한 섬유 함침 달성.
제약 정제 연구	분말 혼합물을 제어된 온도, 용출도 및 약물 방출 프로파일을 가진 정제로 소량 압축.	정확한 압축 매개변수로 새로운 제형의 R&D 가능, 파일럿 생산까지 확장성 제공.

매개변수	사양	비고
모델	XP59	표준 벤치탑 구성
작동 압력	0 - 20톤 (200 kN)	PLC를 통해 0.1톤 단위로 조절 가능한 압력
작동 온도	0 - 300 °C	최대 10°C/분의 프로그래밍 가능 램프 속도
플레이트 크기	180 × 180 mm	공구강으로 가공, 정밀 연마 평탄도
최대 플레이트 개방 높이	180 mm	상하 플레이트 사이 측정; 높은 몰드 수용 가능
피스톤 스트로크	30 mm	힘을 가하기 위한 유압 피스톤 이동 거리; 대부분의 실험실 공정에 충분
가열 출력	2400 W	플레이트당 1200W로 빠르고 균일한 가열

매개변수	사양	비고
냉각 방식	순환 수냉식	내장형 사행 채널; 외부 쿨러 필요(포함되지 않음)
컨트롤러	프로그래밍 가능 터치스크린 PLC	7인치 컬러 디스플레이; 최대 100개 프로그램 저장; USB 데이터 내보내기
전원 공급	AC 220V / 50Hz (10.9 A)	단상 접지된 콘센트 필요; 코드 포함
치수 (H×W×D)	950 × 260 × 720 mm	수직 방향; 표준 600mm 깊이 벤치에 적합
순중량	232 kg	안정성을 위한 무게; 벤치가 하중을 지탱할 수 있는지 확인 필요

수동 가열 유압 프레스 300X300Mm 플레이트 40톤 힘 4.4 Mpa 독립 듀얼존 Pid 온도 제어

품목 번호: XP49



소개

300x300 mm 플레이트, 40톤 힘, 4.4 MPa, 300°C까지 독립 듀얼존 PID 온도 제어를 갖춘 수동 가열 유압 프레스입니다. 고분자 필름, 복합재 및 유연 소자 적층에 이상적입니다. 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
고분자 및 공학 플라스틱	PE, PP, PTFE 및 광학 등급 고분자 필름의 고평탄도 적층 및 성형. 디스플레이 및 포장 응용 분야에서 0.05 mm 이내의 두께 공차를 달성합니다.	제어된 온도와 압력 하에서 뛰어난 표면 조도와 정밀한 두께 균일성을 제공합니다.
복합재 성형	섬유 강화 플라스틱(FRP) 및 탄소 섬유/에폭시 프리프레그의 핫프레스 경화. 진공 백 호환 설계는 보이드가 없는 적층 패넌을 가능하게 합니다.	제어된 경화 사이클은 항공우주 및 자동차 프로토타이핑에 적합한 고강도, 보이드 없는 복합재를 생산합니다.
유연 전자 및 적층	연성 인쇄 회로 기판(FPC) 기판 및 연료 전지용 막 전극 어셈블리(MEA)의 다층 정밀 적층. 미세한 층을 최소 오정렬로 처리합니다.	균일한 압력과 일관된 열 접착은 민감한 층을 보호하여 수율과 성능을 향상시킵니다.
분말 야금 및 세라믹	특수 세라믹 그린 테이프(LTCC) 및 세라믹 기지 복합재의 보조 온간 프레스 적층.	균일한 온도와 중간 압력은 균열 없이 균일한 층 접착을 보장하며, 이는 다층 전자 기판에 매우 중요합니다.
실험실 시료 준비	FTIR 및 XRF와 같은 분석 기술을 위한 시험편, 펠릿 및 핀 준비. 재현 가능한 시료 품질을 위한 일관된 압축을 제공합니다.	다양한 공구 호환성과 정확한 파라미터 제어는 표준 방법에 대한 재현 가능한 시료 준비를 보장합니다.
배터리 연구	리튬 및 차세대 배터리를 위한 전극 재료, 고체 전해질 층 및 셀 조립체의 압축. 통합 가열은 전해질 분포를 돕습니다.	제어된 온도 하에서 첨단 배터리 부품의 가공을 가능하게 하여 성능 및 안전 테스트를 향상시킵니다.
접착제 분당 및 적층	제조에서 적층 구조의 핫멜트 접착제 분당. 프로그램 가능한 온도 프로파일은 산업 공정을 모방합니다.	분당 파라미터에 대한 정밀한 제어는 규모 확대 및 품질 보증을 위한 최적화를 가능하게 합니다.
제약 정제 압축	R&D 규모의 정제 및 약물 제형 생산; 압축 균질성 테스트.	소규모 개발을 위한 컴팩트하고 크린룸 호환적인 풋프린트와 신뢰할 수 있는 압력 생성을 제공합니다.

파라미터	사양	비고
모델	XP49	원래 모델 코드: PCH-40T3030 / 구 코드: PCSM-40T3030
구동 / 압력 제어	수동 유압	레버 작동식, 안전하고 에너지 효율적
작동력 범위	0 - 40 톤	포인터 압력 게이지로 표시
최대 플레이트 표면 압력	≤ 4.4 MPa (약 44 bar)	정확한 물리적 계산 기반; 부드럽고 균일
플레이트 유효 크기	300 × 300 mm	이중 가열 플레이트
최대 작동 온도	0 - 300 °C	온도 정확도: ±1 °C

파라미터	사양	비고
총 가열 전력	3500 W	독립 듀얼존 가열 제어
온도 제어 방식	PID 컨트롤러	정밀 조절, 오버슛 방지
플래튼 냉각 방식	수냉식	내장 냉각 채널; 펌프 오일 씰 보호
전원 공급 요구 사항	단상 AC 220 V, 50 Hz	작동 전류 약 16 A; 전용 16 A 차단기/소켓 권장
치수	약 700 × 400 × 600 mm (높이×깊이×너비)	보정된 치수
순중량	280 kg	강성 4주 / 두꺼운 강판 구조

터치스크린 Pid 제어 및 디지털 압력 모니터링이 적용된 수동 유압 핫프레스

품목 번호: XP53



소개

250x250mm 플레이트, 25톤 힘, 터치스크린 PID 온도 제어, 디지털 압력 모니터링 및 CE 안전 인증을 갖춘 수동 유압 핫프레스를 만나보세요. 배터리 전극 제조, 고분자 성형 및 유연 소자 적층에 이상적이며, 연구개발 실험실에서 정확하고 일관된 결과를 보장합니다.

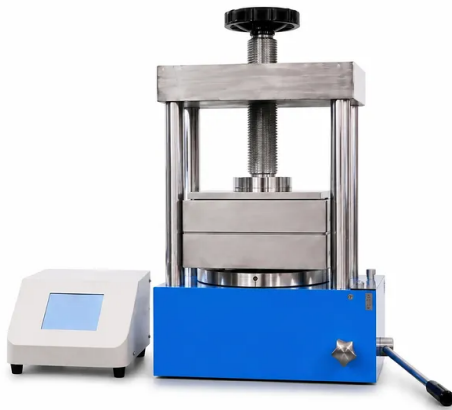
자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 장점
배터리 및 에너지 재료	고체 전해질 펠릿 열간 가압 및 리튬이온 배터리 전극 캘린더링	활물질을 손상시키지 않으면서 높은 전극 밀도와 계면 접촉을 달성합니다.
고분자 및 복합재	열가소성 수지, 열경화성 수지 및 섬유 강화 복합재 시트의 성형 및 열 적층	균일한 열과 압력이 보이드를 제거하고 시료 전체에서 일관된 두께를 보장합니다.
플렉서블 회로 적층	플렉서블 인쇄 회로(FPC) 기판 및 막 전극 어셈블리(MEA)의 정밀 다층 본딩	섬세한 유연층에 대한 제어된 가열 사이클에서 정렬과 평탄도를 유지합니다.
재료 시험 시편	기계적 특성 분석을 위한 표준 인장, 전단 및 압축 시험 쿠폰의 예비 성형	정확한 치수와 평탄도를 가진 시편을 생산하여 시험 변동성을 줄입니다.
고무 및 탄성체 성형	재료 스크리닝을 위한 고무 배합물 및 열가소성 탄성체의 압축 성형	정밀 온도 제어와 평행 플레이트 클로저 덕분에 균일한 가교 결합과 표면 조도를 얻을 수 있습니다.
세라믹 및 복합재 가공	소결 전 세라믹 그린 바디 및 고분자-세라믹 복합재의 저압 가압	부드럽고 균일한 압력이 균열을 방지하고 결함이 없는 그린 압축체를 생산합니다.

파라미터	사양	비고
모델	XP53	원래 모델 코드: PCSM-25T2525
구동 방식	수동 유압식	레버 작동식, 안정적이고 노력 절감 설계
압력 모니터링	터치스크린을 통한 디지털 실시간 디스플레이	고정밀 압력 센서 피드백
최대 힘	≤ 25 톤	조정 범위: 0 - 25 톤
플레이트 표면 압력	≤ 4.0 MPa (약 40 Bar)	조밀하고 균일한 시료를 위한 정밀 중고압
유효 플레이트 크기	250 × 250 mm	이중 가열 플레이트
피스톤 행정 거리	50 mm	-
데이라이트 개구	150 mm	플레이트 사이 최대 개구 거리
작동 온도 범위	0 - 300 °C	300°C까지 작동 지원
총 가열 전력	3600 W (2 × 1800 W)	독립 듀얼 존 가열 제어
온도 제어	PID 프로그래밍 가능 컨트롤러	온도 램프 프로파일 지원 터치스크린 원터치 설정
냉각 방식	순환 수냉각	내장 유로; 외부 수도 공급 또는 옵션 칠러와 호환
전원 공급	단상 AC 220 V, 50 Hz	작동 전류 약 16.4 A; 전용 20 A 회로 권장
인증	CE 인증 완료	유럽 전기 및 기계 안전 표준 준수

분리형 수동 핫 프레스 120X120Mm 가압판 24톤 힘 16.3 Mpa 고압 마이크로 시편 제조

품목 번호: XP54



소개

이 분리형 수동 핫 프레스는 120x120mm 가열 가압판에서 24톤의 힘과 16.3 MPa의 압력을 전달합니다. FTIR/XRF 시편 제조, 고체 전지 연구개발, 마이크로 고분자 필름에 이상적입니다. 낮은 500W 전력, 300°C까지 PID 제어, 일체형 수냉 시스템을 갖추고 있습니다. 견적을 문의하세요.

자세히 알아보기

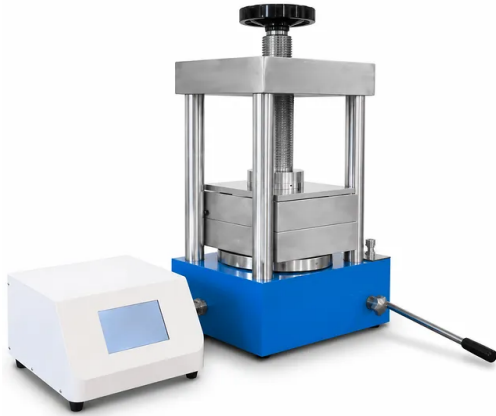
응용 분야	설명	주요 이점
FTIR/KBr 펠릿 제조	적절히 제어된 열과 고압으로 시편 혼합물을 가압하여 적외선 분광학용 투명한 KBr 디스크를 제조합니다.	초고압 밀도로 인한 높은 투명도와 균일성을 달성하여 신호 아티팩트를 최소화하고 분광 품질을 향상시킵니다.
XRF 분말 시편 가압	X선 형광 분석을 위해 분말 재료를 밀도 높고 평평한 펠릿으로 압축하여 재현 가능한 여기 기하학과 최소한의 공극을 보장합니다.	탁월한 밀도와 표면 평활도를 달성하여 매트릭스 효과를 줄이고 분석 정확도 및 검출 한계를 개선합니다.
고체 전지 전해질 펠릿화	이온 전도도 테스트 셀 조립을 위해 고체 전해질 분말(예: 황화물 또는 산화물 세라믹)을 고밀도 펠릿으로 가압합니다.	16.3 MPa 표면 압력은 높은 이온 접촉과 기계적 무결성을 보장하며 전지 성능과 재현 가능한 테스트 데이터에 중요합니다.
열가소성 고분자 필름 적층	광학, 배리어 또는 유전 특성 연구를 위한 마이크로 스케일 열가소성 필름, 액정 고분자 또는 특수 수지의 핫 프레스.	균일한 온도와 압력으로 정밀한 두께 제어가 가능한 평평하고 결함이 없는 필름을 생산하여 정확한 재료 특성 평가를 가능하게 합니다.
전자 센서/액추에이터 조립	마이크로 가공 센서 및 액추에이터용 압전 세라믹, 전극 및 고분자 기판 층을 제어된 열과 압력 하에 적층합니다.	조정 가능한 가압판 간격을 통한 저력 정밀도는 접합 중 취약한 부분을 보호하여 높은 수율과 장치 신뢰성을 보장합니다.
복합 재료 연구	기계적 테스트 및 파손 분석을 위해 섬유 강화 또는 입자 충전 고분자 복합 재료의 소형 테스트 피스를 제조합니다.	일관된 온도와 고압으로 완전한 매트릭스 응집과 최소한의 공극 함량을 달성하여 대표적인 복합 재료 특성을 얻습니다.
기술 세라믹 예비 소결	최종 소결 전 녹색 밀도를 높이고 수축 및 뒤틀림을 줄이기 위해 세라믹 성형체(예: 알루미늄, 지르코니아)를 핫 프레스합니다.	더 높은 녹색 밀도는 더 나은 소결 특성, 적은 후가공 및 개선된 부품 공차로 이어집니다.

매개변수	사양
모델	XP54
구조 형식	분리형 설계 (프레스 프레임과 온도 컨트롤러 물리적 분리)
압력 제어	수동 유압 구동
최대 힘	0 - 24 미터 톤
가압판 표면 압력	≤ 16.3 MPa (약 163 Bar)
가열 가압판 치수	120 × 120 mm (독립적 온도 제어 가압판 2개)

매개변수	사양
개구 조절 범위	0 – 130 mm
최대 작동 온도	300 °C (온도 제어 범위: 0 – 300 °C)
총 가열 전력	500 W
온도 제어 방식	과열 보호 기능이 있는 PID 지능형 컨트롤러
냉각 방식	통합 수냉 채널; 급속 냉각을 위한 외부 수원 연결
전원 공급	단상 AC 220V, 50 Hz; 작동 전류 2.27 A, 표준 실험실 콘센트 호환
장비 무게	112 kg
호스트 유닛 치수 (W×D×H)	600 × 300 × 550 mm
컨트롤러 치수 (W×D×H)	490 × 395 × 235 mm

수동 실험실 핫프레스 10톤 300X300Mm 수냉식

품목 번호: XP58



소개

KINTEK 수동 실험실 핫프레스는 300x300mm 가열 플라텐과 통합 수냉식 시스템으로 빠른 온도 사이클링과 정밀한 10톤 압력을 제공합니다. 복합재 성형, 폴리머 필름, 배터리 라미네이션 및 고급 연구 응용 분야에 이상적입니다. 견고한 구조로 신뢰할 수 있는 성능을 보장합니다.

자세히 알아보기

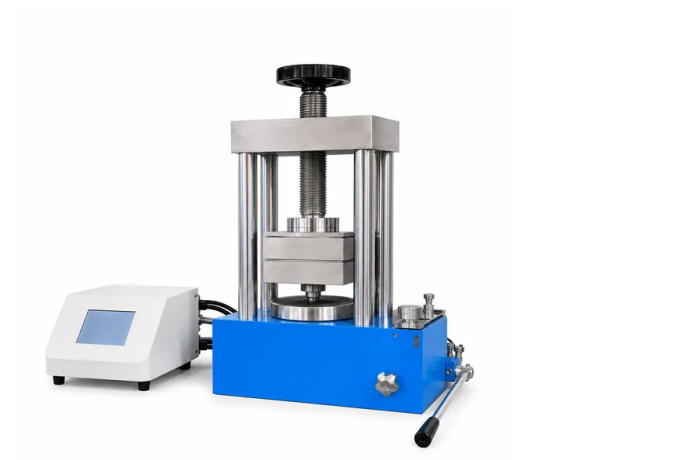
응용 분야	설명	주요 이점
복합재료 성형	제어된 온도와 압력 하에서 섬유 강화 프리프레그(예: 유리섬유, 탄소섬유)를 평판이나 형상으로 프레스.	균일한 가열과 대형 플라텐 영역으로 기공을 최소화하고 결함 없는 고결을 보장합니다.
폴리머 필름 생산	열가소성 수지(PE, PP, 특수 폴리머)로부터 원하는 두께를 얻기 위해 플라텐 사이에서 핫 프레스하여 박막 제조.	최대 300×300 mm 크기까지 일관된 두께와 표면 마감을 달성합니다.
배터리 구성 요소 라미네이션	파우치 셀, 연료전지 막 전극 집합체(MEA) 또는 전극 스택을 정밀한 열 및 기계적 제어로 라미네이션.	수냉식은 빠른 냉각을 가능하게 하여 민감한 전기화학적 계면과 층의 무결성을 보존합니다.
종이 및 직물 라미네이트	복합 재료 또는 포장 기질 연구를 위해 열과 압력 하에서 종이, 부직포 또는 직물을 접합.	균일한 압력 분배로 주름과 박리를 방지하여 균일한 라미네이트를 생성합니다.
제약 정제 성형	소규모 R&D 또는 품질 관리를 위해 실험실 환경에서 분말을 고체 제형으로 압축.	수동 유압 제어는 정제 정도 최적화를 위한 직접적인 느낌을 제공합니다.
세라믹 분말 성형	소결 전 세라믹 분말을 그린 바디로 일축 압축하여 균일한 밀도 분포가 필요.	대형 플라텐과 안정적인 압력이 균질한 성형을 보장하여 결함을 최소화합니다.
접착제 접합 연구	항공우주 또는 자동차 응용 분야를 위해 제어된 열과 압력 하에서 접착제 필름 경화 또는 접착 강도 평가.	정밀한 온도 및 압력 프로파일을 통해 산업 조건을 정확하게 모사할 수 있습니다.
교육 및 연구 기관	재료 가공 기본 원리 교육 또는 실험 연구 수행을 위한 다목적 플랫폼 역할.	단순하고 견고한 설계와 낮은 유지보수로 공유 실험실 환경에 이상적입니다.

매개변수	사양
모델	XP58
작동 방식	수동 유압식
최대 압력	0 - 10톤 (100 kN)
온도 범위	0 - 300 °C
총 가열 출력	3600 W
플라텐 크기	300 × 300 mm
플라텐 개방 높이	100 mm
냉각 방식	통합 수냉식 채널, 외부 순환 수냉식 시스템 필요
전원 공급	220V / 50Hz (단상, ~16.4 A, 산업용 소켓 필요)

매개변수	사양
치수 (가로×세로×높이)	700 × 400 × 600 mm
순중량	260 kg

실험실 핫 프레스용 수냉식 15톤 수동 가열 프레스

품목 번호: XP56



소개

15톤 압력, 300°C 온도 및 순환수 냉각을 갖춘 수동 가열 프레스입니다. 배터리 연구, 고분자 성형 및 복합재 적층의 실험실 핫 프레스에 이상적입니다. 듀얼 플레튼 온도 제어, 압력 유지 및 다단계 레시피 관리 기능을 제공합니다. 견적을 요청하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 전극 프레스	리튬 이온 셀 프로토타이핑을 위해 집전체에 음극 및 양극 분말을 압축합니다.	재현 가능한 전기화학적 성능에 중요한 균일한 전극 밀도와 두께를 달성합니다.
고분자 필름 성형	제어된 열과 압력 하에서 열가소성 필름과 시트를 성형합니다.	배리어 및 광학 필름에 필수적인 일관된 분자 배향과 표면 조도를 보장합니다.
복합재 적층	수지 매트릭스로 보강 섬유를 접합하여 경량 구조 재료를 생산합니다.	정밀한 압력과 온도 제어는 보이드와 층간 분리를 방지하여 기계적 특성을 극대화합니다.
세라믹 분말 압축	소결 전에 공업용 세라믹 분말을 고밀화합니다.	그린 밀도와 부품 균질성을 개선하여 소결 수축과 결함을 줄입니다.
분광학 펠릿 제조	FTIR 분석을 위해 KBr 또는 기타 투명 펠릿을 생산합니다.	균일한 두께의 투명한 펠릿을 생성하여 스펙트럼 품질과 재현성을 향상시킵니다.
고무 가황	열과 압력 하에서 천연 또는 합성 고무 샘플을 경화시킵니다.	균일한 가교 결합은 과경화 및 저경화 영역을 방지하여 일관된 탄성 특성을 제공합니다.
캡슐화 및 적층	보호 필름 내에 전자 부품 또는 의료 기기를 밀봉합니다.	정확한 두께 제어로 보이드 없는 캡슐화를 달성하여 수분 침투와 기계적 고장을 방지합니다.
치과 재료 테스트	치과 수복물을 위해 세라믹 또는 복합재 블록을 프레스합니다.	임상 가공 조건을 모방하여 임상적으로 관련된 밀도와 경도를 가진 시편을 생산합니다.

매개변수	값
모델	XP56
프레스 유형	수동 가열 프레스
최대 작동 압력	0-15톤
플레튼 온도 범위	0-300 °C
가열 전력	800 W
플레튼 크기	120 × 120 mm
플레튼 간격	0-150 mm
냉각 방식	순환수 냉각
전원 공급	AC 220 V, 50 Hz
전체 크기	250 × 230 × 390 mm
무게	58 kg
컨트롤러 기능	유지 시간이 있는 듀얼 플레튼 온도 설정; 유지 시간과 공차가 있는 압력 설정; 다단계 레시피 관리 (1-5단계)

정밀 온도 제어 및 유압 프레스 기능을 갖춘 수동 가열 프레스

품목 번호: XP57



소개

300°C까지 정밀 온도 제어, 최대 24톤의 유압, 수냉 시스템, 터치스크린 인터페이스를 갖춘 수동 가열 프레스를 만나보세요. 배터리 연구 및 재료 테스트 등 일관된 실험실 프레스 작업에 최적화되어 있습니다. 지금 견적을 문의하세요!

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 전극 라미네이션	리튬 이온 배터리 연구를 위한 양극 및 음극 필름의 압착.	신뢰할 수 있는 전기화학 테스트를 위한 균일한 밀도 및 접착력.
고분자 필름 생산	기계적 테스트 또는 분광학을 위한 열가소성 필름의 핫 프레스.	전체 필름에 걸쳐 일관된 두께와 평탄도.
세라믹 펠렛 프레스	소결 시험을 위한 분말의 소성체(green body) 세라믹 제조.	고압 압착으로 기공률을 최소화하고 밀도를 향상.
제약 정제 개발	용출 및 안정성 테스트를 위한 소량 약품 정제 생산.	조절 가능한 압력으로 약전서 기준에 맞는 정제 경도 확보.
복합 재료 압착	항공우주 또는 자동차 연구를 위한 열과 압력 하에서의 다층 복합 재료 제조.	정밀한 온도 제어로 민감한 층의 열적 열화 방지.
FTIR 분광학 시료 준비	적외선 분석을 위한 브롬화 칼륨(KBr) 펠렛 성형.	고품질 스펙트럼을 위한 산란이 최소화된 맑고 균일한 펠렛.
XRF 비드(Bead) 준비	X선 형광 분석을 위한 균질한 유리 비드 생성을 위한 봉산 플럭스와 시료 분말 용융.	최소 오염으로 빠르고 재현 가능한 비드 형성.
재료 테스트 시편 성형	인장, 충격, 경도 테스트를 위한 고분자 또는 금속 분말의 핫 프레스.	높은 밀도와 일관된 치수로 테스트 결과의 변동성 감소.

매개변수	값
모델	XP57
가열판 작업 온도	0 ~ 300 °C
가열 용량	600 W
가열판 크기	100 × 100 mm
가열판 간격	≤ 150 mm
작업 압력	0 ~ 24 T
냉각 방식	순환 수냉 (Circulating Water Chilling)
온도 제어	7인치 터치스크린
전원 요구사항	110 V / 60 Hz 또는 220 V / 50 Hz (선택 가능)
치수	500 × 175 × 500 mm
무게	60 Kg



Kintek Solution

Head Quarter: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

WhatsApp