



KINTEK SOLUTION

그루빙 머신 카탈로그

Contact us for more catalogs of 실험실용 프레스기, 배터리 연구소 소모품 및 소재,
배터리 테스트 및 전기화학 장비, 전극 제조 장비, 셀 조립 및 주입 장비, 등

KINTEK SOLUTION

?? ???

>>> ?? ??

KINTEK Solution은 배터리 R&D 및 첨단 소재 연구를 위한 포괄적인 실험실 장비를 전문으로 하는 기술 중심의 혁신 기업입니다. 당사의 포트폴리오는 혼합, 코팅, 정밀 프레스(자동, 가열, 등방압)부터 셀 조립 및 테스트에 이르기까지 전체 셀 제조 워크플로우를 아우릅니다. 또한 세라믹 및 분말 야금 분야에서도 필수적인 당사의 시스템은 정밀도, 안전성 및 반복성을 최우선으로 하여 연구자와 산업 실험실이 획기적인 성과를 달성할 수 있도록 지원합니다.



반자동 원통형 배터리 셀 그루빙 머신

품목 번호: GC06



소개

고정밀 원통형 배터리 제조를 위해 설계된 이 반자동 그루빙 머신은 프로그래밍 가능한 깊이 제어, 전해액 내성 디지털 작동 기능을 제공하며, 첨단 배터리 연구 및 파일럿 라인에서 18650, 21700, 26650 셀 케이스를 시간당 400개까지 빠르게 처리할 수 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 18650 & 21700 셀 조립	크림핑 전 표준 상용 강철 원통형 케이스에 균일한 셀 유지 홈 형성.	$\pm 0.1\text{mm}$ 이내의 일관된 홈 깊이를 제공하여 기밀 캡 밀봉을 보장하고 전해액 누출을 방지함.
고용량 26650 프로토타이핑	에너지 저장 및 전기차 연구를 위한 대형 원통형 강철 하우징 가공.	견고한 구조적 지지와 1.2mm~2.0mm의 조절 가능한 그루빙 깊이로 더 큰 폼 팩터를 수용함.
알루미늄 전해 커패시터 하우징	최대 $\Phi 30\text{mm}$ 의 소형~중형 알루미늄 케이스 셀에 원주 유지 채널 압입.	부드럽고 제어된 반경 방향 압력으로 고속 회전 중 부드러운 알루미늄 기관의 벽 변형을 방지함.
배터리 R&D 및 배합 파일럿 라인	새로운 양극/음극 재료 및 전해액 배합을 평가하기 위한 파일럿 셀 제조 수행.	직관적인 PLC 매개변수 저장 기능으로 셀 규격 간 빠른 기계적 전환이 가능하여 시험 설정 중단 시간 감소.
학술 및 산업 재료 연구	대학 및 기관 연구소에서 첨단 전기화학 에너지 저장 아키텍처 교육 및 프로토타이핑.	간단한 유지보수 프로토콜과 디지털 속도 검증 기능을 갖춘 안전하고 인체공학적인 벤치탑 설치 공간.
슈퍼커패시터 인클로저 준비	고용 슈퍼커패시터 셀을 위한 박막 금속 인클로저에 구조적 유지 홈 제작.	초정밀 모터 구동 회전 성형을 통해 케이스 동심도와 구조적 무결성을 유지함.

매개변수	사양 (GC06)
제품 식별자	GC06
제어 아키텍처	디지털 매개변수 디스플레이가 포함된 PLC 터치스크린 컨트롤러
입력 하드웨어	부식 방지 금속 방수 푸시 버튼
호환 가능한 하우징 재질	스테인리스 스틸, 니켈 도금 강철, 알루미늄 인클로저
지원되는 원통형 폼 팩터	18650, 21700, 26650 및 기타 표준 원통형 강철 케이스
커패시터 셀 호환성	외경 최대 $\Phi 30\text{mm}$ 알루미늄 커패시터 케이스
그루빙 깊이 범위	1.2 mm ~ 2.0 mm (연속 조절 가능)
그루빙 폭 범위	1.1 mm ~ 1.5 mm (표준 블레이드 두께 구성)
가공 정확도	$\pm 0.1\text{ mm}$
툴링 블레이드 수명	> 1,000,000 사이클
생산 처리량	최대 400개/시간 (반자동)

매개변수	사양 (GC06)
회전 속도 조절	디지털 표시 가변 속도 조절기
작동 압축 공기 압력	0.5 MPa ~ 0.7 MPa (공압 구동)
전력 요구 사항	220V AC / 50 Hz 단상
정격 소비 전력	140 W
시스템 치수 (L × W × H)	740 mm × 250 mm × 350 mm
순중량	37 kg
유지보수 윤활 대상	가이드 필러, 회전 부싱, 슬라이딩 레일 및 구동 어셈블리

원통형 커패시터 케이싱 Cnc 그루빙 및 사전 밀봉기

품목 번호: GC03



소개

정밀 에너지 저장 장치 제조를 위해 설계된 이 CNC 원통형 커패시터 케이싱 그루빙 및 사전 밀봉기는 까다로운 파일럿 및 산업용 슈퍼커패시터 셀 조립 라인을 위해 서보 구동 정밀도, 견고한 동심 콜릿 클램핑 및 우수한 밀봉 일관성을 제공합니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
슈퍼커패시터 파일럿 제조	60 시리즈 원통형 울트라커패시터를 위한 자동 케이싱 그루빙 및 상단 가장자리 사전 크리핑.	마이크론 단위의 홈 깊이 일관성($\pm 0.02\text{mm}$)으로 정확한 내부 개스킷 장착 및 전해질 유지 보장.
고출력 배터리 셀 조립	고용량 원통형 리튬 및 하이브리드 에너지 저장 셀을 위한 금속 케이싱 가공.	부드러운 서보 제어 회전 이송 프로파일을 통해 케이싱 변형 및 재료 알아짐 방지.
산업용 에너지 저장 R&D	맞춤형 원통형 케이싱 형상, 대체 벽 두께 및 특수 밀봉 프로파일 프로토타이핑.	기계적 분해나 수동 조정 없이 HMI 레시피를 통한 빠른 매개변수 조정.
자동화 모듈 부품 준비	대형 그리드 및 자동화 팩에 통합된 에너지 저장 셀을 위한 고신뢰성 셀 준비.	높은 동심도와 엄격한 진원도 제어로 후속 팩 용접 시 조립 불일치 방지.
맞춤형 셀 밀봉 라인	비표준 직경 원통형 커패시터 및 금속 용기를 위한 밀폐형 사전 밀봉 및 물 그루빙.	모듈식 콜릿 클램핑이 표준 자동화 운동학을 유지하면서 맞춤형 셀 직경에 쉽게 적응.

사양 범주	매개변수	GC03 성능 값
치수 정확도	밀봉된 케이싱 높이 정확도	$\pm 0.05\text{ mm}$
	그루빙 높이 정확도	$\pm 0.05\text{ mm}$
	그루빙 깊이 정확도	$\pm 0.02\text{ mm}$
운영 성능	처리량 / 용량	$\geq 3\text{ pcs/min}$
	장비 가용성(가동 시간)	98%
	툴링 및 다이 서비스 수명	$\geq 5,000,000$ 사이클
가공 호환성	표준 케이싱 호환성	직경 60 시리즈 원통형 배터리 및 슈퍼커패시터 셀
	맞춤형 직경 옵션	요청 시 완전히 맞춤화 가능한 툴링 제공
	그루빙 방식	회전식 월드 롤러 성형
	클램핑 메커니즘	자동 공압식 슬리브형 콜릿 클램프
	구동 메커니즘	듀얼 서보 모터 및 정밀 볼 스크류 어셈블리
	제어 아키텍처	터치스크린 HMI가 통합된 PLC
유틸리티 요구 사항	입력 전원 공급 장치	220V AC, 50 Hz, 단상
	정격 소비 전력	2.5 kW

사양 범주	매개변수	GC03 성능 값
	작동 공기압	0.5 ~ 0.7 MPa (조절 가능, 건조 압축 공기)
	압축 공기 소비량	0.2 m ³ /min
물리적 및 환경적	기계 치수 (L × W × H)	1100 mm × 900 mm × 1700 mm
	장비 순중량	800 kg
	바닥 하중 지지 요구 사항	> 800 kg/m ²
	작동 주변 온도	15°C ~ 30°C
	주변 상대 습도	30% ~ 80% RH (비응축)
	물류 / 엘리베이터 운송 범위	지상고 < 1.9 m; 엘리베이터 최소: W 1.1 m × H 1.8 m × D 1.3 m

셀 조립용 자동 원통형 배터리 그루빙 머신

품목 번호: GC05



소개

이 자동 원통형 셀 그루빙 머신으로 파일럿 규모의 배터리 제조 공정을 간소화하십시오. 정밀한 깊이 제어, 높은 처리량, 18650, 21700 및 26650 강철 케이싱 전반에 걸친 다중 규격 호환성을 위해 설계되었으며, 균일한 밀봉 준비와 장기적인 작동 내구성을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
18650 리튬 이온 파일럿 생산	캡 배치 및 최종 크립핑 전 표준 18650 강철 케이싱에 대한 자동 주변 그루빙.	균일한 홈 위치를 제공하여 기밀 밀봉 및 정확한 내부 캡 시트 수평 조절 보장.
21700 고용량 셀 조립	전기 모빌리티 및 전동 공구 배터리 팩을 위한 21700 원통형 셀의 구조적 유지 홈 형성.	연속 배치 전반에 걸쳐 일관된 $\pm 0.1\text{mm}$ 정밀도로 고강도 강철 케이싱 수용.
26650 에너지 저장 셀 프로토타이핑	전용 모듈형 다이 세트를 활용한 대규모 에너지 저장 원통형 셀을 위한 정밀 그루빙.	헤비 듀티 내부 절리 물을 위한 깊고 견고한 유지 덕을 형성하면서 케이싱 변형 방지.
차세대 나트륨 이온 및 전고체 R&D	엄격한 기계적 밀폐가 필요한 신흥 화학 물질을 위한 실험용 셀 하우징 준비.	다양한 케이싱 두께와 맞춤형 밀봉 가스켓 설계를 테스트하기 위한 미세 조정 가능한 깊이 제어 허용.
슈퍼커패시터 셀 그루빙	빠른 자동 밀봉 라인을 위한 얇은 벽의 알루미늄 또는 강철 슈퍼커패시터 케이싱의 정밀 그루빙.	케이싱 둘레를 따라 미세 균열이나 벽 두께 감소 없이 매끄러운 재료 변형 보장.
대학 및 기관 연구	기초 재료 특성 분석 및 전기 화학 연구를 위한 중소 규모 배치 셀 제조.	사용자 친화적인 터치스크린 자동화와 낮은 유지보수로 학생 및 연구원의 워크플로우 간소화.

사양 매개변수	GC05 구성 세부 정보
모델명	GC05
호환 톨링 / 금형 유형	표준: 18650 시리즈 톨링 옵션: 21700, 26650 및 맞춤형 원통형 셀 크기
그루빙 깊이 범위	1.0 - 3.0 mm (연속 조정 가능)
그루빙 폭 범위	1.1 - 1.5 mm (그루빙 블레이드 두께에 따라 결정)
가공 정밀도	$\pm 0.1\text{ mm}$
그루빙 톨 서비스 수명	> 3,000,000 사이클
생산 처리량	6개/분
전원 공급 장치	AC 220V $\pm 10\%$, 50 Hz
정격 소비 전력	0.2 kW
공압 공급 요구 사항	0.5 MPa - 0.7 MPa 압축 공기

사양 매개변수	GC05 구성 세부 정보
PLC 컨트롤러	Samkoon (삼콘) 프로그래밍 가능 로직 컨트롤러
사용자 인터페이스	Samkoon (삼콘) 컬러 터치스크린 디스플레이
센서 및 감지	Panasonic 광학 및 위치 센서
공압 부품	AirTAC 실린더 및 솔레노이드 밸브
리드 스크류 및 선형 가이드	TBI Motion 정밀 부품
가이드 샤프트 및 베어링	MYT 정밀 선형 모션 시스템
전기 제어 부품	Chint 산업용 저전압 기기
구동 모터 시스템	Bangshuo 전용 구동 모터
외형 치수 (L × W × H)	550 mm × 600 mm × 720 mm
장비 순중량	50 kg

수직형 원통형 배터리 그루빙 머신

품목 번호: GC07



소개

셀 조립을 위해 설계된 이 고정밀 수직형 원통형 배터리 그루빙 머신은 균일한 깊이 제어, 프로그래밍 가능한 터치스크린 작동, 그리고 뛰어난 공정 반복성을 추구하는 배터리 연구소, 파일럿 생산 라인 및 슈퍼커패시터 제조 시설을 위한 견고한 툴링 내구성을 제공합니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 R&D	전해액 주입 및 최종 크리핑 전, 프로토타입 원통형 강철 캔에 균일한 원주 홈 형성.	내부 부품 이동을 방지하고 신뢰할 수 있는 전기화학 테스트를 위한 엄격한 기계적 밀봉 공차 보장.
파일럿 규모 원통형 셀 조립	상용 배터리 포맷의 소규모~중규모 배치 생산에 대한 반자동 그루빙 수행.	생산 배치 전반에 걸쳐 $\pm 0.1\text{mm}$ 의 반복 가능한 깊이 정밀도로 최대 400 EA/H의 처리량 달성.
알루미늄 슈퍼커패시터 제조	외경 $\Phi 30\text{mm}$ 까지의 얇은 벽 알루미늄 커패시터 셀의 정밀 그루빙.	경량 알루미늄 케이스 재질의 균열이나 두께 감소 없이 제어된 변형 생성.
대형 원통형 셀 개발	32700 및 4680 포맷을 포함한 차세대 대형 셀을 위한 맞춤형 툴링 처리.	모듈식 척 및 블레이드 구조로 고용량 상용 에너지 저장 장치 형상에 쉽게 적응.
나트륨 이온 및 진고체 셀 프로토타이핑	특수 하우징 합금을 사용하는 신규 셀 화학 성분을 위한 기계적 케이스 준비.	고강성 기계적 위치 결정으로 툴 떨림 없이 다양한 케이스 경도 수준을 수용.
교육 및 산업 연구 시설	대학 클린룸 및 기업 연구소에서의 실습 교육 및 공정 매개변수 최적화.	사용자 친화적인 PLC 인터페이스와 콤팩트한 크기로 다중 사용자 환경에서 안전하고 간편한 작동 가능.

매개변수	사양 (GC07)
제품 품목 번호	GC07
작업물 로딩 방향	수직
그루빙 깊이 범위	1.2 - 2.0 mm (조절 가능)
그루빙 폭 범위	1.1 - 1.5 mm (블레이드 두께에 따라 결정)
가공 정밀도	$\pm 0.1\text{ mm}$
커터 블레이드 수명	> 1,000,000 사이클
생산 능력	반자동, 최대 400 EA/H
주요 호환 작업물 범위	알루미늄 커패시터 셀 및 $\Phi 30\text{mm}$ 까지의 원통형 강철 캔
대형 포맷 맞춤형 옵션	32700, 4680 및 맞춤형 대형 원통형 포맷 지원 가능
제어 시스템	터치스크린 인터페이스를 갖춘 PLC(프로그래머블 로직 컨트롤러)
작동 전원	220 V / 50 Hz

매개변수	사양 (GC07)
정격 소비 전력	200 W
필요 공압	0.5 ~ 0.7 MPa
장비 치수 (L x W x H)	420 x 370 x 550 mm
장비 순중량	50 kg

원통형 배터리 그루빙 머신 자동 및 수동 벤치탑 원통형 셀 그루버

품목 번호: GC01



소개

원통형 배터리 연구 및 파일럿 규모 조립을 위해 설계된 이 정밀 그루빙 머신은 무단 속도 조절, 정확한 공압 깊이 제어, 교체 가능한 툴링, 글로브 박스 통합 기능을 제공하여 일관되고 결함 없는 셀 케이싱 제작을 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 프로토타이핑	연구용 셀을 위한 18650, 21700, 26650 니켈 도금 강철 캔의 정밀 그루빙.	고압 사이클링 중 전해질 누출을 방지하기 위해 정확한 가스킷 안착 높이와 깊이를 보장합니다.
슈퍼커패시터 셀 그루빙	고출력 EDLC용 박막 알루미늄 용기에 원주형 지지 비드 형성.	부드러운 무단 회전 속도와 제어된 반경 방향 힘을 통해 케이싱 파손을 방지합니다.
전해질 셀 조립	불활성 글로브 박스 조건에서 특수 원통형 셀에 대한 기계적 사전 크리핑 및 비드 형성.	밀폐된 방청 아키텍처가 무수 아르곤 분위기 내부에서 가스 방출 없이 안전하게 작동합니다.
소규모 파일럿 생산	풋 스위치 작동을 통한 분당 최대 8개 유닛의 원통형 셀 연속 처리.	자동 공압 작동을 통해 작업자 피로를 최소화하면서 배치 출력 일관성을 극대화합니다.
전해질 주입 최적화	정밀 자동 전해질 주입 전 내부 상단 절연체를 고정하기 위한 정밀 홈 가공.	자동 바늘 삽입 및 씰 배치를 위한 엄격한 내부 간격 공차를 유지합니다.
학술 재료 검증	실험용 케이싱 합금, 도금 두께 및 구조적 벽 변화에 대한 비교 테스트.	넓은 조정 범위(깊이 0-10mm, 높이 0-20mm)로 다양한 실험용 용기 형상을 수용합니다.

사양 매개변수	기술 세부 정보 / 값 (GC01)
제품 식별자	GC01
가공 정밀도	±0.1 mm
홈 깊이 조정 범위	0 – 10 mm (연속 조정 가능)
홈 블레이드 위치 조정 범위	0 – 20 mm (축 위치 조정 가능)
그루빙 블레이드 폭	1.1 – 1.6 mm (표준 툴링; 블레이드 두께와 일치)
스핀들 회전 속도	최대 약 300 r/s까지 연속 조정 가능 (무단)
작업 처리량	6 – 8개/분 (작업자 숙련도 및 용기 재질에 따라 다름)
작동 모드	이중 모드: 수동 설정 보정 / 자동 풋 페달 사이클링
피드 제어 메커니즘	이중 공압 실린더 시스템 (독립적 클램프 및 성형 작동)
압축 공기 공급 요구 사항	0.45 – 0.6 MPa (깨끗하고 건조하며 윤활되지 않은 압축 공기)
전기 전력 등급	단상 220V AC ±10%, 50 Hz, 140 W
새시 및 구조 재질	친환경 도금 및 보호 스프레이 마감이 적용된 고강도 합금 크롬강
대기 호환성	표준 주변 공기 클린룸 또는 불활성 분위기 글로브 박스 (아르곤/질소)

사양 매개변수

기술 세부 정보 / 값 (GC01)

외형 치수 (L × W × H)

740 mm × 220 mm × 470 mm

반자동 배터리 바닥 용접 및 그루빙 머신 2-In-1 원통형 셀 그루빙 및 스폿 용접기

품목 번호: GC04



소개

이 반자동 바닥 용접 및 그루빙 머신으로 원통형 셀 조립을 최적화하십시오. 고정밀 솔더 높이 제어, 자동 인피드/아웃피드 기능을 제공하며, 전 세계 배터리 파일럿 라인 및 상업용 제조 시설을 위해 분당 20~30개의 안정적인 생산량을 보장합니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
18650 배터리 셀 조립	표준 18650 리튬 이온 에너지 셀을 위한 고속 바닥 탭 스폿 용접 및 캔 개방 및 그루빙.	일정한 $\pm 0.05\text{mm}$ 솔더 높이 일관성을 유지하여 후속 전해액 주입 및 압착 시 밀봉 신뢰성을 극대화합니다.
21700 파워 셀 제조	모빌리티 및 저장 팩에 사용되는 고용량 21700 원통형 배터리 포맷을 위한 정밀 성형 및 고신뢰성 용접.	더 두꺼운 셀 케이싱에 맞춘 조정 가능한 공압 하에서 강력한 기계적 탭 접합과 정밀한 홈 깊이를 보장합니다.
배터리 R&D 및 프로토타이핑 라인	케이싱 합금 화학 성분, 벽 두께 및 탭 재료를 자주 변경하는 맞춤형 원통형 셀의 유연한 파일럿 규모 조립.	대화형 디지털 터치스크린 인터페이스에서 용접 전류, 펄스 지속 시간 및 그루빙 커터 스트로크에 대한 빠른 매개변수 튜닝이 가능합니다.
파일럿 사전 생산 검증	대량 생산 톨링 출시 전 새로운 셀 설계, 내부 전류 집전체 및 안전 밴드 홈 형상을 테스트하기 위한 턴키 제조 스테이션.	통합 인장력 테스트, 단락 사전 점검 및 포괄적인 사이클 카운팅을 제공하여 공정 능력 지표를 검증합니다.
슈퍼커패시터 및 맞춤형 셀 제조	하이브리드 에너지 저장 장치 및 특수 커패시터 캔을 위한 고내구성 원통형 하우징의 탭 부착 및 정밀 그루빙.	최대 4kg의 스프링 장착 용접 압력을 제공하며 비표준 케이싱 프로파일 전반에 걸쳐 매우 반복 가능한 치수 정확도를 제공합니다.

사양 범주	매개변수	GC04 기술 값
모델 식별	품목 코드	GC04
핵심 기능	주요 기능	반자동 바닥 스폿 용접 및 탭 그루빙 (2-in-1 통합 구성 또는 독립 작동)
	적용 가능한 셀 유형	18650 및 21700 원통형 강철 케이싱 배터리
	생산 처리량	20~30 PPM (작업자 처리 속도에 따라 다름)
성형 및 그루빙 정밀도	그루빙 내경 정밀도	$\pm 0.05\text{ mm}$
	솔더 높이 정밀도	$\pm 0.05\text{ mm}$
	전체 높이 정밀도	$\pm 0.1\text{ mm}$
	케이스 입구 정밀도	$\pm 0.1\text{ mm}$
용접 시스템 및 제어	스폿 용접 압력 (스프링)	4 kg (옵션, 포인트 니들 스폿 용접에 최적화)
	프로그래밍 가능한 용접 매개변수	전압, 전류, 펄스 지속 시간, 간격 시간, 전력, 저항 검증
	용접 품질 관리	인장력 테스트 기능, 전류 경보, 저항 검증, 핀 유지보수 진단
기계 및 공정 튜닝	그루빙 조정	메인 헤드 다운 스트로크 거리, 커터 전진 거리, 홈 깊이, 솔더 높이

사양 범주	매개변수	GC04 기술 값
	공업 그루빙 튜닝	다양한 케이싱 합금 및 두께에 맞게 조정 가능한 성형 공기압
	보조 공정 기능	자동 오일링/윤활, 단락 감지, 고정 장치 위치 자동 감지
전기 사양	입력 전원	단상 / 3상, 220V - 380V AC, 50 Hz (32A 산업용 커넥터)
	총 기계 전력	4500 W
공업 요구 사항	필요 작동 공기압	0.5~0.6 MPa (깨끗하고 건조한 압축 공기 공급원)
	공기 흡입구 파이프 치수	외경 $\Phi 10$ mm $\times$ 내경 $\Phi 8$ mm
	공기 배출 / 소비 유량	0.113 L/s
물리적 및 안전 특성	외부 치수 (전체 도킹 시)	L 2280 mm $\times$ W 850 mm $\times$ H 1520 mm
	장비 중량	200 kg
	안전 시스템	보호용 외부 인클로저, 광학 안전 라이트 커튼, 경보 진단
	사용자 인터페이스	수동 디버깅, 자동 작동 및 실시간 사이클 카운팅을 지원하는 터치스크린 HMI

알루미늄 케이스 소형 커패시터 그루빙 및 실링기

품목 번호: GC02



소개

정밀 배터리 및 커패시터 제조를 위해 설계된 이 알루미늄 케이스 소형 커패시터 그루빙 및 실링기는 높은 동심도와 98%의 가동률, 500,000 사이클 이상의 공구 수명을 갖춘 동기식 그루빙 및 롤 크리핑 기능을 제공하여 안정적인 밀폐 성능을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
알루미늄 전해 커패시터	표준 $\Phi 16$ mm 및 맞춤형 알루미늄 캔 하우징에 대한 동시 원주 그루빙 및 밀폐 롤 크리핑.	고무 엔드 실에 대한 일관된 실링 압축을 보장하여 전해질 증발을 방지하고 부품 수명을 연장합니다.
소형 슈퍼커패시터 (EDLCs)	전원 백업 및 펄스 애플리케이션에 사용되는 소형 원통형 전기 이중층 커패시터를 위한 정밀 홈 압입 및 컷 실링.	분리막 끼임이나 내부 단자 단락 위험 없이 높은 동심도와 균일한 기계적 압력을 보장합니다.
소형 원통형 배터리 조립	소형 원통형 1차 및 2차 배터리 셀(특수 리튬 이온 및 니켈 기반 마이크로 셀 등)의 실링.	셀 벽 두께 감소 없이 수분 차단 밀폐 기계적 폐쇄를 달성하며 엄격한 축 높이 공차를 유지합니다.
전자 부품 파일릿 라인	맞춤형 치수의 수동 에너지 부품을 위한 배치 파일릿 제조, 공정 최적화 및 샘플 프로토타이핑.	빠른 툴링 교체가 가능한 컴팩트한 탁상형 설치 면적으로 서로 다른 캔 직경 간의 민첩한 전환이 가능합니다.
대학 및 기업 R&D	고급 전자 연구소에서의 재료 평가, 전해질 봉입 테스트 및 기계적 케이싱 무결성 연구.	재현성이 높은 기계적 매개변수를 통해 연구자가 패키징 변수로부터 제형 변수를 분리할 수 있습니다.
자동차 센서 전자 장치 실링	섬세한 수동 필터링 커패시터가 포함된 원통형 알루미늄 센서 하우징의 캡슐화 및 엔드 실링.	견고한 기계적 잠금 장치가 자동차 엔진룸 환경에서 발생하는 열 순환 및 강한 기계적 진동을 견딥니다.

매개변수	사양 (GC02)
제품 품번	GC02
적용 부품 유형	알루미늄 셀 소형 커패시터 및 소형 원통형 에너지 셀
표준 공정 직경	$\Phi 16$ mm 알루미늄 케이싱
직경 맞춤화 범위	대체 셀 직경을 위한 완전 맞춤형 툴링 제공 가능
주요 작동 공정	동기식 원주 그루빙 및 회전 롤 크리핑 / 엣지 폴딩
실링 / 플랜징 메커니즘	회전 다이 몰드 롤 실링 (스핀 크리핑)
가동률	$\geq 98\%$
툴링 및 다이 수명	$\geq 500,000$ 사이클 (표준 작동 조건 하)
그루빙 공구 재질	고경도 내마모성 수입 합금강
공구 인피드 가이드	고정밀 선형 모션 가이드 레일

매개변수	사양 (GC02)
작동 전원	220V AC / 50 Hz
정격 소비 전력	0.2 kW (200 W)
외부 치수 (L × W × H)	300 mm × 240 mm × 570 mm
장비 순중량	약 40 kg
구조적 하우징	보호용 분체 도장 마감에 적용된 인체공학적 기하학적 인클로저



Kintek Solution

본사: 중국 정저우시 하이테크구 사이언스 애비뉴 89호

WhatsApp