



KINTEK SOLUTION

배터리 슬러리 믹서 카탈로그

Contact us for more catalogs of 실험실용 프레스기, 배터리 연구소 소모품 및 소재,
배터리 테스트 및 전기화학 장비, 전극 제조 장비, 셀 조립 및 주입 장비, 등

KINTEK SOLUTION

?? ???

>>> ?? ??

KINTEK Solution은 배터리 R&D 및 첨단 소재 연구를 위한 포괄적인 실험실 장비를 전문으로 하는 기술 중심의 혁신 기업입니다. 당사의 포트폴리오는 혼합, 코팅, 정밀 프레스(자동, 가열, 등방압)부터 셀 조립 및 테스트에 이르기까지 전체 셀 제조 워크플로우를 아우릅니다. 또한 세라믹 및 분말 야금 분야에서도 필수적인 당사의 시스템은 정밀도, 안전성 및 반복성을 최우선으로 하여 연구자와 산업 실험실이 획기적인 성과를 달성할 수 있도록 지원합니다.



리튬 배터리 슬러리 혼합용 캔틸레버 리프팅 버킷이 포함된 1L 실험실용 유성 진공 믹서

품목 번호: JL01



소개

리튬 배터리 슬러리 혼합을 위한 캔틸레버 리프팅 버킷이 장착된 1L 실험실용 유성 진공 믹서입니다. 고점도 분산, 가열 및 냉각 제어 기능을 갖추어 일관된 파일럿 규모의 전극 재료 준비와 까다로운 연구 워크플로우 전반에 걸친 유연한 실험실 공정 개발을 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 배터리 슬러리 혼합	배터리 분말과 액체를 혼합하여 실험실 규모의 배합 및 공정 개발을 위한 균일한 전극 슬러리를 준비합니다.	유성 혼합과 고속 분산을 모두 사용하여 반복 가능한 소량 배치 슬러리 준비를 지원합니다.
고점도 배합 연구	기존의 저토크 실험실 믹서가 부적합할 수 있는 최대 1,200,000 cP 점도의 재료를 처리합니다.	점성이 높고 이동하기 어려운 배합을 위한 정의된 작동 플랫폼을 제공합니다.
배터리 재료 분산	조절 가능한 고속 작동이 가능한 톱니형 디스크를 사용하여 분말 성분을 액체 매질에 분산시킵니다.	연구자가 분산 조건을 평가하고 배합 시험 중 응집을 줄이는 데 도움을 줍니다.
전극 재료 개발	후속 코팅 또는 셀 조립 활동 전, 배터리 연구를 위한 재료 혼합물의 실험실 준비를 지원합니다.	소량 배치 슬러리 개발과 광범위한 배터리 R&D 워크플로우를 연결합니다.
온도에 민감한 공정	고객이 제공하는 가열 또는 냉각 순환을 위해 벽 및 바닥 용기 재킷을 사용합니다.	공정 팀이 혼합 중 배합 온도를 관리할 수 있는 실용적인 방법을 제공합니다.
첨단 재료 연구	세라믹, 분말 야금 및 기타 재료 연구 환경에서 분말-액체 혼합 및 분산 작업을 처리합니다.	제어된 실험실 혼합이 필요한 비배터리 배합을 위한 유연한 공정을 제공합니다.

범주	매개변수	사양
제품 식별	제품 품목 번호	JL01
응용 분야	적합한 재료	일반적인 배터리 혼합 및 분산 공정에 사용되는 분말 및 액체
응용 분야	최대 적용 가능 점도	≤1200000 cP
하부 버킷 어셈블리	설계 총 부피	2.1L
하부 버킷 어셈블리	유효 부피	0.7-1L
하부 버킷 어셈블리	용기 내경	164mm
하부 버킷 어셈블리	용기 내부 깊이	100mm
하부 버킷 어셈블리	제품 접촉 재료	304 스테인리스 스틸
하부 버킷 어셈블리	온도 제어 재킷 형태	냉각 또는 가열을 위한 용기 벽의 단일층 재킷; 냉각 또는 가열을 위한 용기 바닥의 단일층 재킷
하부 버킷 어셈블리	온도 제어 재킷 연결	G3/8", 퀵 오픈 유니온 포함; 재킷 내압 저항 ≤0.4MPa
하부 버킷 어셈블리	재킷 순환 시스템	고객 제공; 권장 재킷 유입수 온도 ≤8°C 및 냉각수 유량 >3.5L/min

범주	매개변수	사양
하부 버킷 어셈블리	배출 형태	배출구 없음
하부 버킷 어셈블리	설계 주변 온도	-10~+120°C
하부 버킷 어셈블리	이동성	캐스터 없음; 수동 취급
혼합 어셈블리	작동 주파수	5-50hz
혼합 어셈블리	혼합 출력	0.55kw
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 속도	14-130rpm
혼합 어셈블리	유성 박스 속도	5-40rpm
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 직경	83mm
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 스타일	가변 단면 나선형 트위스트 타입, 90° 나선 라인
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 재질	304 스테인리스 스틸
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 선속도	/
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 수	1
혼합 어셈블리	블레이드-용기 벽 거리	3.5±1mm
혼합 어셈블리	블레이드-용기 바닥 거리	2±1mm
분산 어셈블리	작동 주파수	5-50hz
분산 어셈블리	분산 출력	1.1kw
분산 어셈블리	분산 속도	580-58000rpm
분산 어셈블리	분산 디스크 직경	60mm
분산 어셈블리	분산 디스크 스타일	툽니형
분산 어셈블리	분산 디스크 재질	304 스테인리스 스틸
분산 어셈블리	분산 선속도	1.8-18m/s
분산 어셈블리	분산 디스크 수	1
분산 어셈블리	분산 샤프트 수	1

항온 자기 교반 반응조 자기 교반기

품목 번호: JL11



소개

0~100°C 제어, 0.01°C 분해능, 프로그래밍 가능한 안전 보호, 급속 냉각, 외부 순환 및 조절 가능한 자기 교반 기능을 갖춘 항온 자기 교반 반응조로, 실험실, 재료 연구 및 공정 개발, 배터리 화학, 분말 가공, 세라믹 및 제어된 열 실험에 적합합니다.

[자세히 알아보기](#)

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 재료 슬러리 및 전구체 연구	전해질 관련 용액, 전구체 혼합물 또는 기타 소량 연구 매질을 자기 교반하면서 제어된 열 환경을 유지합니다.	온도 제어와 교반을 하나의 설정으로 결합하여 용기 주변의 장비를 줄이고 공정 반복성을 향상시킵니다.
침전 재료 합성	기능성 재료 및 실험실 제형을 위한 온도 제어 용해, 침전, 분산 및 반응 개발을 지원합니다.	정밀한 표시 분해능과 소프트웨어 온도 보정으로 열 조건을 더 명확하게 제어할 수 있습니다.
분말 야금 및 세라믹 가공	분말 또는 세라믹 가공 단계 이전에 사용되는 바인더, 첨가제, 현탁액 및 화학 준비 매질을 조절합니다.	안정적인 혼합 온도는 보다 일관된 재료 준비 조건을 유지하는 데 도움이 됩니다.
화학 반응 개발	최소 100mL 반응 용기에서 지속적인 자기 교반과 함께 가열 또는 냉각이 필요한 실험실 반응을 수행합니다.	무단 속도 조절 및 프로그래밍 가능한 타이밍 기능으로 반복적인 테스트 절차를 간소화합니다.
학술 및 교육 실험실	온도 의존적 반응 거동, 혼합 성능 및 열 공정 제어를 시연하거나 평가합니다.	대형 화면 디스플레이와 통합 제어 기능으로 작동 데이터를 쉽게 관찰할 수 있습니다.
외부 열 전달 루프	제공된 10mm 외경 포트를 사용하여 외부 순환 입구와 출구를 호환되는 실험실 장비나 공정 장치에 연결합니다.	내부 및 외부 순환 기능은 다양한 실험 레이아웃에서 장비의 활용도를 확장합니다.

매개변수	사양
모델	JL11
온도 범위	-40~100°C
온도 표시 분해능	0.01°C
제품에 명시된 자기 교반 속도	0~1000 rpm/min
시리즈에 설명된 자기 교반 조절	0~1500 rpm 무단 조절 가능
수조 용량	10 L
최소 반응 용기 용량	100 mL
수조 개구부	180*190 mm
수조 깊이	200 mm
전체 치수 L*W*H	600*430*720 mm

매개변수	사양
전력	2.2 KW
펌프 유량	6 L/min
온도 센서	PT100
디스플레이	대형 LCD
온도 제어	PID 자동 매개변수 튜닝을 포함한 지능형 소프트웨어 온도 제어
PID 조절	매질에 따른 자동 튜닝; 특수 사용자를 위한 수동 매개변수 조절 지원
온도 보정	표시 온도와 실제 온도의 소프트웨어 보정
교반 시스템	바닥 돌출형 설계의 내장형 자기 교반 장치
냉각 시스템	완전 밀폐형 압축기 냉동
냉각 보호	과열 및 과전류 보호
순환 모드	내부 순환 및 외부 순환
외부 순환 포트	10mm 외경 원형 튜브 입구 및 출구
과열 보호	제공됨
과열 경보	사용자 설정 경보 온도가 있는 가청 경보
자동 보호 응답	과열 조건 시 부하 자동 차단 가능
타이밍 기능	총 작동 시간 사전 설정 가능; 시간 만료 시 부하 자동 차단
제어 잠금	시스템 설정 값에 대한 소프트웨어 디지털 잠금
맞춤화	비표준 맞춤화 지원

건식 분말 및 과립 혼합용 원추형 배럴 믹서

품목 번호: JL14



소개

제약, 화학, 식품, 사료, 세라믹 및 야금 분야의 건식 분말과 과립을 위한 원추형 배럴 믹서입니다. 밀폐형 스테인리스 스틸 혼합 용기, 안정적이고 균일한 결과, 조절 가능한 속도, 타이머 작동, 쉬운 세척, 데드 존 없는 효율적인 혼합 기능을 갖추어 실험실 및 생산 워크플로우에 적합합니다.

자세히 알아보기

분야	설명	주요 이점
제약 분말 혼합	제형 개발, 소량 배치 준비 및 공정 평가 중에 건식 제약 분말을 혼합합니다.	밀폐형 스테인리스 스틸 구조와 매끄러운 내부 표면으로 제어된 취급이 가능하며 배치 간 세척이 용이합니다.
화학 재료 준비	후속 공정, 테스트 또는 제형 작업 전에 건식 화학 분말이나 과립 원료를 혼합합니다.	속도 조절 기능으로 작업자가 다양한 재료 조합에 대해 반복 가능한 혼합 조건을 설정할 수 있습니다.
식품 성분 혼합	실험실, 개발 또는 소량 배치 처리 워크플로우에서 건식 식품 성분을 결합합니다.	스테인리스 스틸 재료 접촉 배럴은 일상적인 사용을 위한 매끄럽고 세척 가능한 표면을 제공합니다.
사료 제형	제형 시험 및 배치 준비를 지원하기 위해 건식 사료 성분과 과립 물질을 혼합합니다.	7.5L의 작업 용량과 5kg의 적재 용량은 제어된 소량 배치 작업에 실용적입니다.
세라믹 분말 준비	압축, 성형, 소성 또는 재료 평가 전에 세라믹 분말이나 과립을 혼합합니다.	원추형 혼합 작용은 배치 전체에 걸쳐 건식 성분의 균일한 분포를 지원합니다.
야금 재료 처리	실험실 연구 및 공정 준비를 위해 건식 야금 분말과 과립 물질을 혼합합니다.	밀폐형 구성으로 재료가 외부로 유출되지 않으며, 속도 조절 기능으로 공정 제어를 지원합니다.
학술 및 첨단 재료 연구	분말 및 과립 재료 시스템을 포함하는 연구 프로젝트를 위해 반복 가능한 건식 재료 혼합을 지원합니다.	소형 치수, 타이머 작동 및 간단한 조절 기능으로 공유 실험실 환경에서 실용적입니다.

매개변수	사양
제품 품번	JL14
배럴 용량	15 L
작업 용량	7.5 L
적재 용량	5 kg
혼합 시간	6-8 분
모터 출력	0.06 kW
혼합 속도	0-34 r/min
전체 치수	480 × 380 × 680 mm
완제품 중량	19 kg
적합한 재료	건식 분말 및 과립 물질

매개변수	사양
적합한 산업	제약, 화학, 식품, 사료, 세라믹 및 야금 산업
배럴 재질	스테인리스 스틸
배럴 특성	우수한 밀봉 성능; 매끄러운 내부 벽; 세척 용이
혼합 구성	데드 존이 없고 혼합 균일성이 높은 원추형 배럴 혼합

배터리 슬러리용 캔틸레버 리프팅 버킷이 포함된 100L 유성 분산 진공 믹서

품목 번호: JL10



소개

캔틸레버 리프팅 버킷, 이중 유성 교반, 4개의 분산 디스크, 45-100L 작업 용량을 갖춘 100L 유성 분산 진공 믹서입니다. 재킷 온도 제어, 스테인리스 스틸 접액부 및 이동식 배출 설계를 통해 최대 1,200,000 cP의 고점도 배터리 슬러리를 처리할 수 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 슬러리 제조	양극 또는 음극 개발 및 생산 공정을 위해 배터리 분말과 액체 성분을 전극 슬러리로 혼합합니다.	고점도 배치 전반에 걸쳐 균일한 배합 품질을 지원합니다.
배터리 재료 연구	실험실 또는 파일럿 규모 개발 중 활성 재료, 도전재, 바인더 및 용매의 실험적 조합을 처리합니다.	배합 최적화를 위한 조절 가능한 교반 및 분산 조건을 제공합니다.
고형분 함량이 높은 전극 배합	기존의 저전단 믹서로는 분말 습윤이나 일관된 순환 유지가 어려운 두꺼운 혼합물을 처리합니다.	까다로운 유변학적 특성을 위해 집중적인 기계적 작용을 전달합니다.
도전성 페이스트 및 기능성 슬러리 처리	도전성, 전자 또는 기능성 재료 배합을 위해 미세 분말을 액체 운반체에 분산시킵니다.	고속 톨니형 디스크가 응집을 줄이고 분산 균일성을 향상시킵니다.
분말 야금 및 첨단 재료	세라믹, 금속 분말 및 엔지니어링 복합 재료와 관련된 연구 또는 공정 개발을 위해 분말과 액체를 결합합니다.	광범위한 공정 유연성으로 다양한 재료 시스템 및 점도 수준을 지원합니다.
파일럿 규모 공정 이전	45~100L의 유효 작업 용량을 제공하여 실험실 배합 작업과 대규모 제조 사이의 가교 역할을 합니다.	생산 규모 구현 전에 더 대표적인 배치 시험을 가능하게 합니다.

범주	매개변수	사양
제품 식별	모델	JL10
제품 구성	장비 유형	캔틸레버 리프팅 버킷이 포함된 100L 유성 분산 진공 믹서
적용 재료	공정 범위	일반 배터리 슬러리용 분말 및 액체의 혼합 및 분산
공정 능력	적용 점도	≤1,200,000 cP
하부 용기 어셈블리	설계 총 용량	140 L
하부 용기 어셈블리	유효 용량	45-100 L
하부 용기 어셈블리	용기 내경	596 mm
하부 용기 어셈블리	용기 내부 깊이	500 mm
하부 용기 어셈블리	용기 재질	재료 접촉 부품 304 스테인리스 스틸
하부 용기 어셈블리	온도 제어 재킷	냉각 또는 가열용 용기 벽 단일층 재킷; 냉각 또는 가열용 용기 바닥 단일층 재킷
하부 용기 어셈블리	온도 제어 재킷 연결	G3/4인치, 퀵 오픈 유니온 피팅 포함
하부 용기 어셈블리	재킷 압력 등급	≤0.4 MPa

범주	매개변수	사양
하부 용기 어셈블리	재킷 순환 시스템	고객 제공
하부 용기 어셈블리	권장 재킷 입구 수온	$\leq 8^{\circ}\text{C}$
하부 용기 어셈블리	권장 냉각수 유량	$>40 \text{ L/min}$
하부 용기 어셈블리	배출 장치	하단 G1-1/2인치 3피스 배출 볼 밸브 1개, 2인치 표준 ISO 쿼 커넥트 클램프 피팅 포함
하부 용기 어셈블리	설계 주변 온도	$-10 \sim +120^{\circ}\text{C}$
하부 용기 어셈블리	이동성	캐스터 장착 이동식 설계
혼합 어셈블리	작동 주파수	5–50 Hz
혼합 어셈블리	혼합 출력	11 kW
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 속도	5–52 rpm
혼합 어셈블리	유성 박스 속도	3–30 rpm
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 직경	338 mm
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 스타일	90° 헬릭스 라인의 가변 단면 헬리컬 트위스트 타입
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 재질	304 스테인리스 스틸
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 선속도	0.09–0.9 m/s
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 수	2
혼합 어셈블리	블레이드 간 거리	$7 \pm 1 \text{ mm}$
혼합 어셈블리	블레이드와 용기 벽 거리	$5 \pm 1 \text{ mm}$
혼합 어셈블리	블레이드와 용기 바닥 거리	$4 \pm 1 \text{ mm}$
분산 어셈블리	작동 주파수	5–65 Hz
분산 어셈블리	분산 출력	15 kW
분산 어셈블리	분산 속도	275–3,575 rpm
분산 어셈블리	분산 디스크 직경	125 mm
분산 어셈블리	분산 디스크 스타일	톱니형
분산 어셈블리	분산 디스크 재질	304 스테인리스 스틸
분산 어셈블리	분산 선속도	1.8–23 m/s
분산 어셈블리	분산 디스크 수	4
분산 어셈블리	분산 축 수	2

리튬 배터리 슬러리 혼합용 10L 실험실용 유성 분산 진공 믹서

품목 번호: JL05



소개

최대 1,200,000 cP 점도 처리, 진공 유지, 가열/냉각 재킷, 조절 가능한 속도 제어 및 정밀 고전단 분산 기능을 갖춘 리튬 배터리 슬러리 혼합용 10L 실험실용 유성 분산 진공 믹서로, 일관된 실험실 규모의 공정과 재현 가능한 결과를 제공합니다.

[자세히 알아보기](#)

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 배터리 전극 슬러리	실험실 전극 개발을 위해 배터리 분말과 액체를 균질한 양극 또는 음극 슬러리로 혼합합니다.	코팅 전 재현 가능한 분산 및 안정적인 슬러리 준비 지원.
고점도 배터리 배합	유성 혼합 및 고속 분산을 사용하여 최대 $\leq 1,200,000\text{cP}$ 의 점성 배합을 처리합니다.	처리가 어려운 배치에 대해 더 강력한 재료 이동 제공.
첨단 소재 연구	배합 개발 및 공정 최적화 중에 분말, 충전제 및 액체 바인더를 분산합니다.	혼합 속도, 분산 속도 및 온도의 제어된 비교 가능.
세라믹 슬러리 준비	연구 규모의 슬러리 개발을 위해 세라믹 분말과 액체 성분을 결합합니다.	배치 균일성 향상 및 후속 성형 또는 코팅 시험 지원.
분말 야금 바인더	제어된 조건 하에서 금속 분말을 바인더 또는 공정 액체와 혼합합니다.	일관된 실험실 공급 원료 생산 및 응집 감소 도움.
고점도 접착제 및 수지	진공 처리가 필요한 고점도 접착제, 수지 및 복합 배합을 처리합니다.	진공 작동은 혼합 중 혼입된 공기를 제어하는 데 도움.
진공 탈기 연구	공기 혼입이 품질에 영향을 줄 수 있는 재료에 대해 교반 및 진공 처리를 결합합니다.	공정 일관성 향상 및 기포 관련 결함 감소 지원.

매개변수	사양
제품 품목 번호	JL05
적용 범위	다양한 일반 배터리용 분말 및 액체 혼합/분산, 균일한 배터리 슬러리 생산; 고점도 공정에 적합
적용 점도	$\leq 1,200,000\text{cP}$
고객 제공 진공 시스템	필수; 2XZ-4 사용 시 펌핑 용량 4L/S
진공 수준	-0.098MPa
진공 유지	24시간 후 -0.085MPa 이상; 용기 내부 누출 없음
메인 기계 총 출력	$> 5.2\text{kW}$
전체 중량	약 900kg
전체 치수	길이 1530mm × 너비 922mm × 높이 1792mm
외장 색상	오프 화이트
바닥 하중 요구 사항	900kg/m^2
설계 주변 온도	$-10 \sim +120^{\circ}\text{C}$
이동성	캐스터 장착 이동식 설계

매개변수	사양
설계 총 용량	16L
유효 용량	5-10L
용기 내경	310mm
용기 내부 깊이	220mm
제품 접촉 용기 재질	304 스테인리스 스틸
온도 제어 재킷 형태	냉각 또는 가열을 위한 용기 벽 단일 레이어 재킷; 냉각 또는 가열을 위한 용기 바닥 단일 레이어 재킷
재킷 연결부	G1/2", 퀵 오픈 유니온 조인트 장착
재킷 내압성	≤0.4MPa
재킷 순환 시스템	고객 제공; 권장 입구 수온 ≤8°C 및 냉각수 유량 >7L/min
배출 방식	용기 바닥에 G1" 3피스 배출 볼 밸브 1개

매개변수	사양
작동 주파수	5-50Hz
혼합 출력	2.2kW
혼합 블레이드 속도	10-100rpm
유성 박스 속도	5-50rpm
혼합 블레이드 직경	161mm
혼합 블레이드 설계	90° 나선형 라인이 있는 가변 단면 나선형 트위스트 타입
혼합 블레이드 재질	304 스테인리스 스틸
혼합 블레이드 선속도	0.08-0.8m/s
혼합 블레이드 수	2
블레이드 간 거리	7.5±2.5mm
블레이드-용기 벽 거리	3±1.5mm
블레이드-용기 바닥 거리	2.5±1mm

매개변수	사양
작동 주파수	5-50Hz
분산 출력	3kW
분산 속도	600-6000rpm
분산 디스크 직경	70mm
분산 디스크 설계	톱니형 디스크
분산 디스크 재질	304 스테인리스 스틸
분산 선속도	2.1-21m/s
분산 디스크 수	2
분산 샤프트 수	1

매개변수	사양
스크레이퍼 지지대 재질	304 스테인리스 스틸
스크레이퍼 플레이트 재질	폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE)
스크레이퍼 속도	유성 박스 속도와 동일
탈착 가능성	탈착식 설계
고점도 작동 요구 사항	고점도 처리 중에는 벽면 스크레이퍼를 제거해야 함

매개변수	사양
구조 재질	고강성 탄소강
리프팅 방식	전기식 리프팅
리프팅 가이드	고정밀 리니어 가이드
리프팅 스트로크	≤440mm

매개변수	사양
상부 용기 재질	304 스테인리스 스틸
분말 공급 포트	시야창 및 릭 어셈블리 연결부가 있는 DN50 포트 1개
액체 공급 포트	분말 공급 포트와 공유
스포츠라이트 포트	DN50 포트 1개
진공 포트	ISO 15A 릭 어셈블리 포트 1개
배기 포트	ISO 15A 릭 어셈블리 포트 1개
예비 포트	ISO 릭 오픈 3/4" 포트 1개
디지털 진공 게이지 포트	M14×1.5 암나사 미터법 연결부 1개

매개변수	사양
전기 캐비닛	가변 주파수 드라이브 및 기타 저전압 전기 부품 수용
작동 패널	버튼, 노브, 터치스크린 및 관련 제어 장치 수용
전원 공급 장치	AC 3×380V±5%, 50Hz
제어 방식	전기 제어
드라이브 및 속도 조절	가변 주파수 드라이브 시동 및 제어
냉각 방식	공랭식
작동 인터페이스	터치스크린 작동
디지털 온도 표시	재료 온도용으로 제공
비상 정지	비상 정지 버튼 1개
경보 시스템	과열 경보, 과열 경보 차단 및 경보 해제 기능
속도 표시	터치스크린에 회전 속도 표시
전원 표시	전원 표시기 1개

배터리 슬러리용 30L 유성 진공 분산 믹서

품목 번호: JL07



소개

배터리 슬러리 가공, 고점도 분말-액체 혼합, 이중 교반, 고속 분산, 온도 제어 및 안정적인 진공 작동을 위한 30L 유성 진공 분산 믹서입니다. 15-30L의 작업 용량, 304 스테인리스 스틸 접촉 부품, 전동 리프팅 및 이동식 캐스터를 갖추어 연구 및 파일럿 생산 환경에 적합합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 슬러리 제조	전극 슬러리 개발을 위해 활성 분말, 도전제, 바인더 및 액체 매체를 혼합 및 분산합니다.	유성 벌크 혼합과 고속 분산을 결합하여 더욱 균일한 슬러리 제조가 가능합니다.
배터리 제형 연구	실험실 규모의 제형 작업 중 다양한 분말-액체 비율, 점도 수준 및 가공 조건을 평가합니다.	조절 가능한 혼합 및 분산 속도는 비교 시험을 위한 유연한 공정 제어를 제공합니다.
고점도 전극 재료	기존의 저토크 실험실 믹서가 부적합할 수 있는 최대 1,200,000 cP 점도의 고밀도 제형을 가공합니다.	지정된 작동 범위 내에서 까다로운 유변학적 조건을 지원합니다.
전극 제조 공정 개발	대규모 생산 구현 전 코팅 시험, 스케일업 연구 및 반복성 확인을 위한 파일럿 배치를 생산합니다.	15-30L의 유효 용량은 실험실 연구와 소량 공정 검증 사이의 가교 역할을 합니다.
첨단 소재 가공	재료 과학, 세라믹 및 관련 연구 프로그램에 사용되는 점성 분말-액체 시스템을 균질화합니다.	304 스테인리스 스틸 접촉 부품과 온도 제어 재킷은 광범위한 실험 워크플로우를 지원합니다.
진공 보조 슬러리 가공	전용 G3/4 내부 나사산 포트를 통해 용기를 적절한 외부 진공 시스템에 연결합니다.	진공 통합을 위한 체계적인 인터페이스를 제공하며 사이트 글라스는 시각적 공정 관찰을 지원합니다.

범주	매개변수	사양
제품 식별	품목 번호	JL07
작동 범위	적합 재료	일반 배터리용 분말 및 액체 혼합 및 분산
작동 범위	최대 재료 점도	≤1,200,000 cP
하부 용기	설계 총 부피	45 L
하부 용기	유효 부피	15-30 L
하부 용기	용기 내경	400 mm
하부 용기	용기 내부 길이	360 mm
하부 용기	재료 접촉 부품	304 스테인리스 스틸
하부 용기	온도 제어 재킷	냉각 또는 가열용 단일 레이어 용기 벽 재킷; 냉각 또는 가열용 단일 레이어 용기 바닥 재킷
하부 용기	재킷 연결부	G1/2, 퀵 오픈 유니온 피팅 포함

범주	매개변수	사양
하부 용기	재킷 내압성	≤0.4 MPa
하부 용기	재킷 순환 시스템	고객 제공
하부 용기	권장 재킷 입구 수온	≤8°C
하부 용기	권장 냉각수 유량	>15 L/min
하부 용기	배출구	G1 3피스 바닥 배출 볼 밸브 1개
하부 용기	설계 주변 온도	-10 ~ +120°C
하부 용기	이동성	캐스터 장착 이동식 구성
혼합 어셈블리	작동 주파수	5-50 Hz
혼합 어셈블리	혼합 출력	4 kW
혼합 어셈블리	혼합 패들 속도	8-83 rpm
혼합 어셈블리	유성 박스 속도	5-53 rpm
혼합 어셈블리	혼합 패들 직경	223 mm
혼합 어셈블리	혼합 패들 스타일	나선형 트위스트 타입; 정밀 주조 및 가공으로 90도 나선 라인 보장
혼합 어셈블리	혼합 패들 재질	304 스테인리스 스틸
혼합 어셈블리	혼합 패들 선속도	0.09-0.9 m/s
혼합 어셈블리	혼합 패들 수	2
혼합 어셈블리	패들 간 거리	9 ± 2 mm
혼합 어셈블리	패들-용기 벽 거리	4 +2/-1 mm
혼합 어셈블리	패들-용기 바닥 거리	3 ± 2 mm
분산 어셈블리	작동 주파수	5-50 Hz
분산 어셈블리	분산 출력	4 kW
분산 어셈블리	분산 속도	540-5,400 rpm
분산 어셈블리	분산 디스크 직경	80 mm
분산 어셈블리	분산 디스크 스타일	톱니 타입
분산 어셈블리	분산 디스크 재질	304 스테인리스 스틸
분산 어셈블리	분산 디스크 선속도	2.1-21 m/s
분산 어셈블리	분산 디스크 수	2
분산 어셈블리	분산 샤프트 수	1
벽면 스크레이핑 어셈블리	스크레이퍼 지지대 재질	304 스테인리스 스틸
벽면 스크레이핑 어셈블리	스크레이퍼 플레이트 재질	폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE)
벽면 스크레이핑 어셈블리	스크레이퍼 속도	유성 박스 속도와 동일
벽면 스크레이핑 어셈블리	탈착 가능 여부	탈착식 설계
벽면 스크레이핑 어셈블리	고점도 작동 조건	고점도 가공 시 스크레이퍼를 제거해야 함
베이스 및 리프팅 어셈블리	구조 재질	고강성 구조를 위한 탄소강
베이스 및 리프팅 어셈블리	리프팅 방식	전동 리프팅
베이스 및 리프팅 어셈블리	리프팅 가이드	고정밀 선형 가이드 레일
베이스 및 리프팅 어셈블리	리프팅 이동 거리	≤500 mm

범주	매개변수	사양
상부 용기	재질	304 스테인리스 스틸
상부 용기	분말 공급 포트	ISO 콕 오픈 DN80 포트 1개
상부 용기	액체 공급 포트	분말 공급 포트와 공유
상부 용기	사이트 글라스 포트	DN80 강화유리 사이트 글라스 2개
상부 용기	진공 포트	G3/4 내부 나사산 포트 1개
상부 용기	배기 포트	G1/2 내부 나사산 포트 1개
상부 용기	디지털 진공 게이지 포트	M14 × 1.5 미터법 내부 나사산 인터페이스 1개

리튬 배터리 슬러리 혼합용 캔틸레버 리프팅 버킷이 포함된 5L 실험실용 유성 진공 믹서

품목 번호: JL03



소개

리튬 배터리 슬러리 혼합을 위한 캔틸레버 리프팅 버킷 장착 5L 실험실용 유성 진공 믹서로, 최대 120만 cP의 고점도 분산, 재킷 온도 제어, 정밀 교반 및 고급 배터리 연구와 소재 개발을 위한 신뢰할 수 있는 파일럿 규모 공정을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 배터리 전극 슬러리	양극 또는 음극 슬러리 개발을 위해 활물질 분말, 도전제, 바인더 및 액체 매체를 혼합합니다.	균일한 조성 및 반복 가능한 전극 준비 지원.
고점도 배터리 제형	최대 120만 cP 점도의 고점도 제형을 처리합니다.	흐름성이 낮은 실험실 재료를 위한 실용적인 솔루션 제공.
도전제 분산	돋니형 고속 분산 디스크를 사용하여 액체 또는 페이스트 매트릭스 전체에 미세 도전제를 분산합니다.	응집 감소 및 제형 일관성 개선.
첨단 소재 연구	실험용 복합재, 기능성 소재 및 특수 제형을 위해 분말과 액체를 결합합니다.	공정 확장 전 제어된 소규모 배치 시험 가능.
세라믹 및 분말 아금 슬러리	연구 개발 워크플로우에서 세라믹 분말, 바인더, 첨가제 및 공정 액체를 혼합합니다.	제형 최적화를 위한 조절 가능한 교반 및 분산 제공.
학술 실험실 연구	반복 가능한 혼합 실험, 재료 스크리닝 및 공정 매개변수 연구를 지원합니다.	유연한 속도, 용량 및 온도 제어 옵션 제공.
온도 민감 공정	혼합 및 분산 중 냉각 또는 가열을 위해 벽 및 바닥 재킷을 사용합니다.	점도 및 재료 품질에 영향을 미치는 공정 조건 유지.

매개변수	JL03 2.1L 변형	JL03 8L 변형	JL03 16L 변형
사이트 식별자	JL03 2.1L	JL03 8L	JL03 16L
설계 총 용량	2.1L	8L	16L
유효 용량	0.7-1L	2.7-5L	5-10L
용기 내경	164mm	240mm	310mm
용기 내부 깊이	100mm	180mm	220mm
용기 재질	접액부 304 스테인리스 스틸	접액부 304 스테인리스 스틸	접액부 304 스테인리스 스틸
적용 점도	≤120만 cP	≤120만 cP	≤120만 cP
설계 주변 온도	-10~+120°C	-10~+120°C	-10~+120°C
용기 이동	캐스터 없음, 수동 취급	캐스터 장착 이동 가능	캐스터 장착 이동 가능

매개변수	JL03 2.1L 변형	JL03 8L 변형	JL03 16L 변형
------	--------------	------------	-------------

재킷 구성	냉각/가열용 단층 벽 재킷; 냉각/가열용 단층 바닥 재킷	냉각/가열용 단층 벽 재킷; 냉각/가열용 단층 바닥 재킷	냉각/가열용 단층 벽 재킷; 냉각/가열용 단층 바닥 재킷
재킷 연결	G3/8인치, 쿼드 오픈 유니온 포함	G1/2인치, 쿼드 오픈 유니온 포함	G1/2인치, 쿼드 오픈 유니온 포함
재킷 내압	≤0.4MPa	≤0.4MPa	≤0.4MPa
재킷 순환 시스템	고객 제공; 권장 재킷 유입수 온도 ≤8°C	고객 제공; 권장 재킷 유입수 온도 ≤8°C	고객 제공; 권장 재킷 유입수 온도 ≤8°C
냉각수 유량	>3.5L/min	>7L/min	>7L/min

매개변수	JL03 2.1L 변형	JL03 8L 변형	JL03 16L 변형
배출 구성	배출구 없음	용기 바닥에 1인치 하향 배출 플런저 밸브 1개	용기 바닥에 G1인치 3피스 배출 볼 밸브 1개

매개변수	JL03 2.1L 변형	JL03 8L 변형	JL03 16L 변형
작동 주파수	5-50Hz	5-50Hz	5-50Hz
혼합 출력	0.55kW	1.5kW	2.2kW
혼합 블레이드 속도	14-130rpm	10-98rpm	10-100rpm
유성 박스 속도	5-40rpm	5-50rpm	5-50rpm
혼합 블레이드 직경	83mm	124mm	161mm
혼합 블레이드 스타일	가변 단면 헬리컬 트위스트 설계, 90° 헬릭스	가변 단면 헬리컬 트위스트 설계, 90° 헬릭스	가변 단면 헬리컬 트위스트 설계, 90° 헬릭스
혼합 블레이드 재질	304 스테인리스 스틸	304 스테인리스 스틸	304 스테인리스 스틸
혼합 블레이드 선속도	/	0.06-0.6m/s	0.08-0.8m/s
혼합 블레이드 수	1	2	2
블레이드 간 거리	/	7±2mm	7.5±2.5mm
블레이드-용기 벽 거리	3.5±1mm	2±1mm	3±1.5mm
블레이드-용기 바닥 거리	2±1mm	2±1mm	2.5±1mm

매개변수	JL03 2.1L 변형	JL03 8L 변형	JL03 16L 변형
작동 주파수	5-50Hz	5-50Hz	5-50Hz
분산 출력	1.1kW	2.2kW	3kW
분산 속도	580-58000rpm	610-6100rpm	600-6000rpm
분산 디스크 직경	60mm	70mm	70mm
분산 디스크 스타일	톱니형	톱니형	톱니형
분산 디스크 재질	304 스테인리스 스틸	304 스테인리스 스틸	304 스테인리스 스틸
분산 선속도	1.8-18m/s	2.2-22m/s	2.1-21m/s
분산 디스크 수	1	1	2
분산 샤프트 수	1	1	1

2L 실험실용 소형 배터리 슬러리 믹서

품목 번호: JL13



소개

건식 분말 및 과립의 균일한 혼합, 효율적인 저장류 작업, 스테인리스 스틸 구조, 간편한 세척을 지원하는 2L 소형 실험실용 배터리 슬러리 믹서입니다. 배터리 R&D, 화학, 제약, 식품 및 첨단 소재 연구소에서 신뢰할 수 있는 소량 배치 성능을 제공합니다.

자세히 알아보기

분야	설명	주요 이점
배터리 소재 연구	코팅 또는 습식 슬러리 개발 전 건식 전극 혼합물, 도전성 분말, 과립 첨가제 및 기타 고체 제형 성분의 소량 배치 준비.	제어된 실험실 배치 크기로 반복 가능한 예비 제형 작업 지원.
제약 분말 혼합	제형 스크리닝 및 실험실 공정 개발 중 건식 제약 분말 또는 과립 성분 혼합.	균일한 분포를 촉진하며 테스트 배치 간 세척을 더욱 실용적으로 만들.
화학 물질 준비	연구, 샘플 준비 및 소규모 공정 평가를 위한 건식 화학 분말 및 과립 원료 혼합.	작동 및 유지보수가 쉬운 콤팩트한 장치에서 일관된 혼합 제공.
식품 성분 혼합	레시피 개발, 품질 테스트 및 실험실 규모 처리 중 건식 식품 분말 및 과립 성분 결합.	스테인리스 스틸 접촉면이 세척 가능한 처리 환경 지원.
분말 야금	분말 준비 및 실험적 배합에 사용되는 금속 분말, 윤활제 및 건식 첨가제 균질화.	전체 생산 규모 장비 없이 소량 배치 물질 준비 가능.
세라믹 제형 개발	실험실 테스트, 압축 연구 및 재료 개발을 위한 세라믹 분말 및 과립 성분 혼합.	성형, 소결 또는 기타 후속 평가 전 배치 일관성 향상에 도움.
학술 재료 연구	첨단 소재, 입자 시스템 및 공정 최적화 연구를 위한 제어된 혼합 실험 수행.	콤팩트한 크기와 간단한 작동으로 공유 실험실에서 실용적임.

매개변수	사양
제품 품번	JL13
용기 용량	2 L
최대 혼합 용량	0.8 L
권장 부하	0.56 kg (원료의 비중에 따라 다름)
모터 출력	0.04 kW
혼합 속도	24 r/min
전체 치수	550 × 230 × 430 mm
순중량	14 kg
적용 가능 물질	건식 분말 및 과립 물질
주요 혼합 용도	제약, 화학 및 식품 재료의 실험실 혼합; 소량 배치 배터리 소재 및 첨단 소재 준비
구조	외관 및 물질 접촉 부품에 고품질 스테인리스 스틸 사용

배터리 슬러리 혼합용 캔틸레버 리프팅 배럴이 포함된 200L 유성 분산 진공 믹서

품목 번호: JL09



소개

캔틸레버 리프팅 배럴을 갖춘 200L 유성 분산 진공 믹서는 최대 1.2M cps의 고점도 공정을 위한 균일한 배터리 슬러리 혼합을 제공하며, 재킷 온도 제어, 가변 속도 교반 및 통합 안전 인터록을 통해 신뢰할 수 있는 실험실 및 파일럿 생산을 지원합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 이온 배터리 슬러리 준비	진공 및 제어된 온도 조건에서 전극 분말을 바인더, 용매 및 기타 액체 성분과 혼합합니다.	균일한 입자 크기, 안정적인 점도 및 반복 가능한 전극 슬러리 품질을 촉진합니다.
고점도 양극 및 음극 재료	액체상 전체에 고형물을 분산시키기 위해 강력한 유성 순환과 고속 분산이 필요한 고밀도 배합을 처리합니다.	최대 1,200,000 cps 배합에서 일관된 분산을 지원합니다.
배터리 R&D 및 파일럿 생산	배합 개발, 공정 최적화 및 파일럿 규모의 배치 준비를 위한 확장 가능한 혼합 플랫폼을 제공합니다.	실험실 개발과 대량 생산 요구 사항 사이의 가교 역할을 합니다.
첨단 재료 처리	기능성 재료, 복합재, 전도성 화합물 및 특수 배합을 위해 분말과 액체를 혼합합니다.	진공 기능, 속도 조절 및 재킷 온도 제어를 하나의 시스템에 결합합니다.
세라믹 슬러리 생산	높은 점도와 응집이 성형 또는 코팅 품질에 영향을 줄 수 있는 세라믹 분말 및 액체 바인더를 처리합니다.	배치 균일성을 개선하고 제어된 응집 해제를 지원합니다.
분말 야금 배합	후속 성형 및 가공을 위해 금속 분말을 액체 첨가제 또는 바인더와 혼합합니다.	까다로운 혼합물을 위해 강력한 순환과 제어된 고전단 분산을 제공합니다.
학술 및 산업 연구	분말-액체 혼합, 진공 처리 및 열 조절을 포함하는 반복 가능한 재료 실험을 지원합니다.	공정 개발 및 비교 테스트를 위한 구성 가능한 작동 매개변수를 제공합니다.

카테고리	매개변수	사양
제품 식별	품목 번호	JL09
하부 배럴 조립체	설계 총 용량	287 L
하부 배럴 조립체	유효 용량	95-200 L
하부 배럴 조립체	내경	750 mm
하부 배럴 조립체	내부 깊이	650 mm
하부 배럴 조립체	재료 접촉부 재질	304 스테인리스 스틸
하부 배럴 조립체	온도 제어 재킷	냉각 또는 가열용 단일 층 벽 재킷; 냉각 또는 가열용 단일 층 바닥 재킷
하부 배럴 조립체	재킷 연결부	G1 인치, 퀵 오픈 유니온 피팅 포함
하부 배럴 조립체	재킷 내압성	≤0.4 MPa
하부 배럴 조립체	재킷 순환 시스템	고객 제공

카테고리	매개변수	사양
하부 배럴 조립체	권장 재킷 입구 온도	≤8°C
하부 배럴 조립체	권장 냉각수 유량	>60 L/min
하부 배럴 조립체	배출 구성	배럴 바닥에 G1-1/2 인치 3피스 배출 볼 밸브 1개
하부 배럴 조립체	설계 주변 온도	-10 ~ +120°C
하부 배럴 조립체	이동성	캐스터 장착형 이동식 설계
교반기 조립체	작동 주파수	5-50 Hz
교반기 조립체	교반기 출력	15 kW
교반기 조립체	교반 블레이드 속도	4-40 rpm
교반기 조립체	유성 박스 속도	2.5-25 rpm
교반기 조립체	교반 블레이드 직경	432 mm
교반기 조립체	교반 블레이드 스타일	나선형 트위스트 타입; 정밀 주조 및 가공으로 90도 헬리컬 라인 보장
교반기 조립체	교반 블레이드 재질	304 스테인리스 스틸
교반기 조립체	교반 블레이드 선속도	0.09-0.9 m/s
교반기 조립체	교반 블레이드 수	2
교반기 조립체	블레이드 간 거리	6±2 mm
교반기 조립체	블레이드-벽면 거리	3±1 mm
교반기 조립체	블레이드-바닥 거리	3±1 mm
분산 조립체	작동 주파수	5-50 Hz
분산 조립체	분산 출력	22 kW
분산 조립체	분산 속도	284-2840 rpm
분산 조립체	분산 디스크 직경	155 mm
분산 조립체	분산 디스크 스타일	톱니형
분산 조립체	분산 디스크 재질	304 스테인리스 스틸
분산 조립체	분산 디스크 선속도	2.3-23 m/s
분산 조립체	분산 디스크 수	4
분산 조립체	분산 샤프트 수	2
벽면 스크래핑 조립체	스크레이퍼 지지대 재질	304 스테인리스 스틸
벽면 스크래핑 조립체	스크레이퍼 플레이트 재질	폴리테트라플루오로에틸렌(PTFE)
벽면 스크래핑 조립체	스크레이퍼 속도	유성 박스 속도와 동일
벽면 스크래핑 조립체	탈착 가능 여부	탈착식 설계; 고점도 처리 중에는 스크레이퍼를 제거해야 함
베이스 및 리프팅 조립체	베이스 재질	고강성 구조를 위한 탄소강
베이스 및 리프팅 조립체	리프팅 방식	유압 실린더
베이스 및 리프팅 조립체	리프팅 가이드	고정밀 선형 가이드 레일
베이스 및 리프팅 조립체	리프팅 스트로크	≤740 mm
상부 배럴 조립체	상부 배럴 재질	304 스테인리스 스틸
상부 배럴 조립체	분말 투입구	플랜지 연결부 1개, DN150
상부 배럴 조립체	액체 투입구	G1 인치 연결부 1개

카테고리	매개변수	사양
상부 배럴 조립체	시야창 포트	DN110 강화 유리 시야창 2개
상부 배럴 조립체	진공 포트	G3/4 인치 연결부 1개
상부 배럴 조립체	배기 포트	G3/4 인치 연결부 1개
상부 배럴 조립체	디지털 진공 게이지 포트	M14×1.5 암나사 미터법 연결부 1개
제어 시스템	전기 캐비닛	가변 주파수 드라이브 및 저전압 전기 부품 수용
제어 시스템	수동 조작 패널	버튼, 노브 및 계기 수용
제어 시스템	전원 공급	AC 3×380 V±5%, 50 Hz
제어 시스템	제어 방식	전기 제어 및 유압 제어
제어 시스템	드라이브 및 속도 조절	가변 주파수 드라이브 시작 및 제어
제어 시스템	냉각 방식	공랭식 및 수랭식
제어 시스템	작동 방식	전기 캐비닛 전면 패널의 버튼 및 노브
제어 시스템	디지털 온도 디스플레이	재료 온도 표시
제어 시스템	비상 정지 버튼	1개
제어 시스템	알람 시스템	과열 알람, 과열 알람 정지 및 알람 비활성화
제어 시스템	속도 디스플레이	패널 미터로 작동 속도 표시
제어 시스템	전원 표시등	1개
제어 시스템	타이머	분산 및 교반을 동시에 제어하는 타이머 1개
제어 시스템	선택적 HMI 구성	선택 시 제어 시스템 기능이 터치스크린 인터페이스에 통합됨
안전 인터록 시스템	비상 정지 기능	비상 정지 스위치를 누르면 즉시 장비가 정지하고 추가 작동이 방지됨
안전 인터록 시스템	리프팅 중 저속 교반	저속 교반이 계속되는 동안 용기를 상승시킬 수 있음
안전 인터록 시스템	고속 분산 활성화	배럴이 상승 위치에 도달한 후에만 고속 분산 작동 가능
안전 인터록 시스템	작동 안전 잠금	혼합 중에는 배럴이 하강할 수 없으며 혼합 배럴을 열 수 없음
안전 인터록 시스템	진공 역류 방지	전용 진공 버퍼 탱크가 진공 펌프 오일의 혼합 배럴 역류 방지
안전 인터록 시스템	드라이브 결합 보호	가변 주파수 드라이브가 과부하, 과전류, 과전압, 누전 및 위상 손실 보호 제공
안전 인터록 시스템	용기 리프팅 조건	혼합 배럴은 필요한 위치 조건에 도달한 후에만 상승 가능
안전 인터록 시스템	용기 하강 조건	용기 내에 진공이 남아 있고 대기압이 복원되지 않은 상태에서는 배럴 하강 불가
안전 인터록 시스템	상승 위치 잠금	배럴이 상승 위치에 도달하면 잠금 보호 시스템이 작동 중 비정상적인 하강 방지
안전 인터록 시스템	건식 혼합 리프팅 요구 사항	건식 혼합 단계에서는 배럴이 상승하는 동안 교반 블레이드가 회전해야 함

항온 전기 가열 진공 믹서

품목 번호: JL08



소개

조절 가능한 진공, 정밀 가열, 가변 속도 제어 및 투명 용기 시야를 갖추어 기포 없는 점성 재료 처리가 가능한 항온 전기 가열 진공 믹서

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
제약 배합	진공 상태에서 점성 제약 페이스트, 젤 및 기타 배합 재료를 혼합하고 제어된 열을 가하여 흐름성을 개선합니다.	유입 가스를 줄이고 더 일관된 배합 품질을 지원합니다.
접착제 및 실란트	분배 또는 테스트 전 철저한 혼합과 점도 제어가 필요한 접착제 및 실란트 화합물을 처리합니다.	안정적인 적용을 위해 더 부드럽고 기포가 적은 재료를 생산하는 데 도움이 됩니다.
화장품 및 향료 제품	화장품 크림, 점성 베이스, 향료 화합물 및 관련 제품을 준비하면서 재료의 움직임 모니터링합니다.	혼합물을 직접 관찰하며 제어된 소량 배치 개발을 지원합니다.
페인트, 코팅제 및 안료	점도로 인해 분산 및 균일성이 제한될 수 있는 코팅 재료, 안료 시스템 및 보조 첨가제를 혼합합니다.	가열은 재료 흐름을 개선하고, 진공 작동은 기포를 줄이는 데 도움이 됩니다.
전자 및 신에너지 재료	코팅, 조립 또는 성능 평가 전 점성 전자 재료, 기능성 페이스트 및 신에너지 연구 배합물을 준비합니다.	반복 가능한 연구 배치를 위해 조절 가능한 속도, 온도 및 진공 조건을 제공합니다.
정밀 화학 및 학술 연구	다양한 점성 재료에 걸쳐 실험실 규모의 준비, 공정 개발 및 비교 실험을 수행합니다.	50ml에서 1000ml의 용량 범위는 제한된 재료 소비로 유연한 개발 작업을 지원합니다.

매개변수	사양
제품 품번	JL08
최대 진공도	-0.1 MPa
가열 작동 온도	50°C ~ 150°C, 자유 설정 가능
온도 제어 정확도	1%
혼합 용량	50 ml ~ 1000 ml
모터 출력	90 W
혼합 속도	30 ~ 466 rpm 조절 가능
고속 토크	21.3 kg·cm (333 rpm 시)
저속 토크	6.9 kg·cm (25 rpm 시)
적용 주변 온도	-25°C ~ 40°C

매개변수	사양
전원 공급 장치	220 V $\pm$ 10%
믹서 크기	380 × 290 × 580 mm
온도 컨트롤러 크기	260 × 220 × 125 mm
총 중량	17 kg

과립용 건조 분말 믹서 실험실 혼합 장비

품목 번호: JL12



소개

균일한 과립 혼합, 스테인리스 스틸 세척, 유연한 로딩을 위한 고효율 건조 분말 믹서 및 실험실 혼합 장비입니다. 제약, 화학, 식품, 세라믹, 야금 및 사료 분야에서 실용적인 작동과 효율적인 재료 회전율을 통해 안정적인 처리를 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
제약 분말 혼합	하류 처리, 충전 또는 제형 평가 전에 건조 제약 분말 또는 과립 성분을 혼합합니다.	균일한 재료 분포를 촉진하고 반복 가능한 실험실 배치를 지원합니다.
화학 재료 처리	연구, 개발 또는 소규모 생산 중에 건조 화학 분말 및 과립 원료를 혼합합니다.	유연한 수동 또는 진공 공급으로 제어된 기계적 회전을 제공합니다.
식품 성분 혼합	위생적인 취급과 효율적인 세척이 중요한 건조 식품 분말 또는 과립 성분을 결합합니다.	스테인리스 스틸 구조와 매끄러운 내벽으로 배치 간 세척이 간편합니다.
사료 프리믹스 준비	실험실 평가 또는 제어된 프리믹스 준비를 위해 건조 사료 재료 및 과립 성분을 혼합합니다.	작은 작업 용량 전반에 걸쳐 일관된 혼합을 지원합니다.
세라믹 분말 준비	성형, 압착 또는 기타 성형 공정 전에 세라믹 분말과 과립 재료를 균질화합니다.	농도 차이를 줄이고 공급 원료의 균일성을 향상시킵니다.
야금 분말 처리	재료 연구 및 공정 개발 중에 금속 분말 또는 과립 재료를 혼합합니다.	컴팩트한 실험실 규모의 믹서에서 효과적인 재료 이동을 제공합니다.
연구 및 품질 관리	실험실 테스트, 제형 비교 및 품질 검사를 위한 대표적인 건조 재료 혼합물을 준비합니다.	반복 테스트를 위한 실용적인 용량 선택과 간단한 작동을 제공합니다.

매개변수	JL12 20리터 모델	JL12 30리터 모델
용기 용량	20 L	30 L
작업 용량	8 L	12 L
모터 출력	0.55 kW	0.75 kW
혼합 속도	20 r/min	20 r/min
전체 치수 길이 너비 높이	1195 × 350 × 885 mm	1170 × 370 × 1045 mm
권장 하중	10 kg	10 kg
장비 무게	120 kg	125 kg
재료 유형	건조 분말 및 과립 재료	건조 분말 및 과립 재료
용기 구성	V형 비대칭 원통형 용기	V형 비대칭 원통형 용기
공급 방법	수동 공급 또는 진공 흡입	수동 공급 또는 진공 흡입
용기 재질	스테인리스 스틸	스테인리스 스틸
내벽 마감	편리한 세척을 위한 매끄러운 내부	편리한 세척을 위한 매끄러운 내부
혼합 원리	기계적 변속기가 서로 다른 높이의 두 원통형 챔버 사이에서 왕복 운동을 구동함	기계적 변속기가 서로 다른 높이의 두 원통형 챔버 사이에서 왕복 운동을 구동함

매개변수	JL12 20리터 모델	JL12 30리터 모델
대상 산업	제약, 화학, 식품, 사료, 세라믹 및 야금 산업	제약, 화학, 식품, 사료, 세라믹 및 야금 산업

500ML~5L 배터리 슬러리 실험실용 진공 믹서

품목 번호: JL15



소개

2L 유효 용량, 가변 속도 제어, 듀얼 분산 블레이드, 정밀 304 스테인리스 스틸 구조, 안정적인 진공 유지력, 타이머 작동 및 효율적인 혼합 기능을 갖춘 500ML~5L 배터리 슬러리 실험실용 진공 믹서를 만나보세요. 까다로운 연구 워크플로우 및 개발에 최적화되어 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 전극 슬러리 준비	전극 코팅 또는 후속 셀 제조 단계 전에 활물질, 도전제, 바인더 및 용매를 혼합합니다.	균일한 분산을 촉진하고 개발 배치 간 재현 가능한 슬러리 준비를 지원합니다.
배터리 R&D 공정 개발	제형 스크리닝 및 실험실 규모 공정 최적화 중에 혼합 속도, 토크, 진공 노출 및 처리 시간을 평가합니다.	재료 레시피와 공정 매개변수를 비교하기 위한 조절 가능한 작동 조건을 제공합니다.
전극 코팅 전 슬러리 준비	점도와 입자 분포가 코팅 품질에 영향을 미치는 코팅 실험을 위해 일관된 슬러리를 준비합니다.	제어된 코팅 시험 및 공정 평가를 위한 안정적인 재료 공급을 생성하는 데 도움을 줍니다.
첨단 소재 연구	재료 과학 연구 및 실험실 규모 제품 개발에 사용되는 점성 또는 미립자 제형을 처리합니다.	컴팩트한 연구 플랫폼에서 진공 처리와 조절 가능한 교반을 결합합니다.
분말 야금 연구	성형, 프레스 또는 열처리 연구 전에 미세 분말을 바인더 또는 기타 제형 구성 요소와 혼합합니다.	제어된 순환을 지원하고 배치 간 공정 일관성을 향상시킵니다.
세라믹 제형 개발	제어된 혼합 및 공기 혼입 감소가 필요한 세라믹 슬러리 및 관련 조성물을 준비합니다.	다양한 점도와 혼합 반응을 가진 재료에 대해 조절 가능한 속도 선택을 가능하게 합니다.
학술 실험실 실험	대학 및 기관 실험실에서 교육, 연구 및 재현 가능한 샘플 준비를 지원합니다.	공압식 개방, 타이머 제어 및 컴팩트한 실험실 규모 설계를 통해 작동을 단순화합니다.

매개변수	사양
모델	JL15
정격 출력	0.75 kW, 220 V
혼합 속도	0-1400 rpm; 가변 주파수 드라이브를 통한 속도 조절
유효 용량	2 L
용기 개방 방식	듀얼 압 공압 실린더가 커버를 들어 올림
용기 내부 치수	Φ125 mm 내벽 직경 x 220 mm 높이
전체 치수	약 0.6 x 0.7 x 0.32 m (높이 x 길이 x 너비)
무게	약 75 kg
타이머 기능	사용 가능; 0~99시간 자유 설정
자동 작동	선택한 시간 후 자동으로 정지하며 진공 상태 유지

매개변수	사양
진공 유지력	소프트 실링 공정으로 -0.098 MPa를 24시간 이상 유지 가능
용기 재질	304 스테인리스 스틸
용기 마감 공정	대형 수평 선반에서 정밀 가공 후 정밀 자동 연마기로 연마
혼합 블레이드 설계	듀얼 분산 블레이드가 재료를 위, 아래 및 용기 주변으로 순환
모터 조절	공정 요구 사항 및 재료 점도에 따라 속도와 토크를 선택하기 위한 기어박스 가변 주파수 조절
지지 구조	듀얼 정밀 가이드 컬럼
커버 구동	공압 실린더 구동

2L 실험실용 유성 진공 믹서 캔틸레버 리프팅 버킷

품목 번호: JL02



소개

균일한 배터리 슬러리 분산 및 최대 1,200,000 cP의 고점도 처리를 위한 캔틸레버 리프팅 버킷이 장착된 2L 실험실용 유성 진공 믹서입니다. 조절 가능한 가열/냉각, 정밀한 이중 교반 기능 및 연구 규모 생산을 위한 견고한 스테인리스 스틸 구조를 갖추고 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
배터리 전극 슬러리 준비	리튬 이온 및 기타 배터리 개발 워크플로우를 위해 활성 분말, 도전제, 바인더 및 액체 매체를 혼합합니다.	코팅 또는 추가 전극 공정 전에 일관된 분말 습윤 및 균일한 슬러리 분산을 촉진합니다.
고점도 배터리 제형	최대 1,200,000 cP의 지정된 점도 범위 내에서 이동이 어려운 점성 제형을 처리합니다.	까다로운 유변학적 특성을 위해 저속 유성 혼합과 고속 분산을 결합하여 제공합니다.
도전성 재료 분산	돌니형 분산 디스크를 사용하여 탄소 재료 및 기타 미세 첨가제를 바인더 또는 용매 시스템에 분산합니다.	응집을 줄이고 배지 전체에 걸쳐 첨가제 분포를 개선하는 데 도움이 됩니다.
첨단 재료 연구	실험실 규모에서 세라믹, 복합재, 기능성 분말 및 특수 재료 제형을 개발합니다.	조절 가능한 혼합 및 분산 매개변수로 제어된 실험을 가능하게 합니다.
분말 야금 바인더 및 페이스트	페이스트 개발 및 공정 시험을 위해 분말을 액체 또는 바인더 상과 결합합니다.	대형 생산 믹서 없이도 재현 가능한 소량 배치 혼합을 지원합니다.
세라믹 슬러리 개발	캐스팅, 코팅, 성형 또는 관련 실험실 평가를 위한 점성 세라믹 슬러리를 준비합니다.	상당한 기계적 에너지가 필요한 재료에 대해 강력한 교반을 제공합니다.
온도 민감성 제형	고객 제공 순환 시스템과 함께 용기 벽 및 바닥 재킷을 사용하여 가열 또는 냉각합니다.	혼합 및 분산 중 보다 적절한 공정 온도를 유지하는 데 도움이 됩니다.
학술 및 파일럿 실험실 작업	연구 실험실에서 제형 스크리닝, 매개변수 연구 및 스케일업 준비를 수행합니다.	유용한 배치 용량과 유연한 속도 조절 및 접근 가능한 용기 취급 기능을 결합합니다.

사양 그룹	매개변수	값
제품 식별	모델	JL02
용기 어셈블리	설계 총 용량	3.8L
용기 어셈블리	유효 용량	1.2L-2L
용기 어셈블리	용기 내경	180mm
용기 어셈블리	용기 내부 깊이	150mm
용기 어셈블리	재료 접촉부 재질	304ss
용기 어셈블리	온도 제어 재킷 형태	냉각 또는 가열용 용기 벽 단일층 재킷; 냉각 또는 가열용 용기 바닥 단일층 재킷
용기 어셈블리	온도 제어 재킷 연결	G3/8", 쿼트 오픈 유니온 커플링 포함; 재킷 내압 저항 ≤0.4MPa
용기 어셈블리	온도 제어 재킷 순환 시스템	고객 제공

사양 그룹	매개변수	값
용기 어셈블리	권장 재킷 입구 수온	≤8°C
용기 어셈블리	권장 냉각수 유량	>3.5L/min
용기 어셈블리	배출 형태	배출 버클 없음
용기 어셈블리	설계 주변 온도	-10~+120°C
용기 어셈블리	이동 방식	캐스터 없음, 수동 취급
혼합 어셈블리	작동 주파수	5-50hz
혼합 어셈블리	혼합 출력	0.75kw
혼합 어셈블리	혼합 회전 속도	8-76rpm
혼합 어셈블리	유성 박스 회전 속도	5-52rpm
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 직경	94mm
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 스타일	가변 단면 나선형 트위스트 타입, 90° 나선 라인
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 재질	304 ss
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 선속도	/
혼합 어셈블리	혼합 블레이드 수량	2개
혼합 어셈블리	블레이드 피치	6±1mm
혼합 어셈블리	블레이드와 용기 벽 사이 거리	3+1mm
혼합 어셈블리	블레이드와 용기 바닥 사이 거리	2-3mm
분산 어셈블리	작동 주파수	5-50hz
분산 어셈블리	분산 출력	1.1kw
분산 어셈블리	분산 회전 속도	450-4450rpm
분산 어셈블리	분산 디스크 직경	60mm
분산 어셈블리	분산 디스크 스타일	톱니형
분산 어셈블리	분산 디스크 재질	304 스테인리스 스틸
분산 어셈블리	분산 선속도	1.3-13m/s
분산 어셈블리	분산 디스크 수량	1
분산 어셈블리	분산 샤프트 수량	1

1L 2L 3L 5L 수동 실험실 진공 믹서

품목 번호: JL04



소개

배터리 슬러리, 접착제 및 화학 공정을 위한 수동 실험실 진공 믹서로, 1L 및 2L 용량을 제공하며 3L 및 5L 제품 검색을 지원합니다. 가변 속도 가열 기능과 연구팀을 위한 안정적인 진공 처리 기능을 갖추고 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 배터리 전극 슬러리	실험실 규모의 배터리 제형 및 공정 개발 중 양극 및 음극 재료를 혼합합니다.	제어된 진공 조건과 조정 가능한 속도 하에서 균일한 분산을 지원합니다.
배터리 재료 연구	연구자가 작은 유효 부피를 사용하여 제형 변화, 점도 거동 및 혼합 순서를 평가할 수 있습니다.	실험 개발 및 스크리닝 중 재료 소비를 줄입니다.
접착제 및 풀 준비	일관된 혼합 및 제어된 배치 조건이 필요한 접착제 제형을 처리합니다.	프로그래밍 가능한 혼합 시간으로 반복 가능한 소량 배치를 생산하는 데 도움이 됩니다.
화학 제형 개발	다양한 점도와 공정 요구 사항을 가진 화학 재료에 대한 실험실 혼합 및 분산을 지원합니다.	조정 가능한 속도, 토크, 진공 및 선택적 가열 기능을 제공합니다.
학술 및 첨단 재료 연구	분말, 슬러리, 바인더 및 기타 제형 시스템을 연구하는 연구팀을 지원합니다.	제어된 실험 및 규모 지향적 공정 연구를 위한 유연한 플랫폼을 제공합니다.
진공 민감 혼합 공정	기포 제거 및 안정적인 진공 유지가 공정의 중요한 부분인 응용 분야를 처리합니다.	소프트 실링 기술을 통해 -0.098 MPa 상태를 24시간 이상 유지합니다.

매개변수	JL04 1L 구성	JL04 2L 구성
제품 유형	진공 혼합 및 분산 기능이 있는 수동 실험실 진공 믹서	진공 혼합 및 분산 기능이 있는 수동 실험실 진공 믹서
유효 부피	1 L	2 L
정격 출력	0.55 kW	0.75 kW
전압	220 V	220 V
혼합 속도	0-1400 r/min; 주파수 변환기를 통해 속도 조정	0-1400 r/min; 주파수 변환기를 통해 속도 조정
진공 유지	소프트 실링 기술을 통해 -0.098 MPa 상태 24시간 이상 유지	소프트 실링 기술을 통해 -0.098 MPa 상태 24시간 이상 유지
혼합 블레이드 구성	이중 분산 블레이드	이중 분산 블레이드
용기 재질	304 스테인리스 스틸	304 스테인리스 스틸
용기 개방 방식	이중 압 선행 가이드 레일을 통해 핸드헬로 커버 상승	이중 압 선행 가이드 레일을 통해 핸드헬로 커버 상승
용기 내부 치수	Φ102 mm 내벽 직경 × 185 mm 높이	Φ125 mm 내벽 직경 × 200 mm 높이
전체 치수	약 0.6 × 0.5 × 0.3 m, 높이 × 길이 × 너비	약 0.6 × 0.5 × 0.3 m, 높이 × 길이 × 너비
가열 기능	사용 가능; 0-80°C	사용 가능; 0-80°C

매개변수	JL04 1L 구성	JL04 2L 구성
타이머 기능	0~99시간 설정 가능; 완료 시 진공 유지하며 자동 정지	0~99시간 설정 가능; 완료 시 진공 유지하며 자동 정지
대략적인 기계 무게	약 88 kg	약 88 kg
혼합 구동	주파수 변환기 속도 조정 기능이 있는 기어드 모터	주파수 변환기 속도 조정 기능이 있는 기어드 모터
주요 처리 기능	진공 혼합 및 재료 분산	진공 혼합 및 재료 분산
참조 사이트 식별자	JL04 1L 구성	JL04 2L 구성

리튬 배터리 슬러리 혼합용 20L 실험실용 유성 분산 진공 믹서(캔틸레버 리프팅 버킷 포함)

품목 번호: JL06



소개

리튬 배터리 슬러리 혼합, 고점도 처리, 정밀 가열/냉각 및 진공 상태에서의 균일한 분말-액체 분산을 위한 캔틸레버 리프팅 버킷이 장착된 20L 실험실용 유성 분산 진공 믹서입니다. 신뢰할 수 있고 확장 가능한 연구 및 생산 워크플로우를 위해 일관된 결과를 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
리튬 배터리 슬러리 혼합	진공 상태에서 배터리 분말과 액체를 혼합하여 전극 준비 및 관련 셀 제조 공정을 위한 균일한 슬러리를 생산합니다.	일관된 분말-액체 통합을 지원하고 공기나 기포에 민감한 공정 조건을 관리하는 데 도움을 줍니다.
고형분 전극 제형	유성 혼합 및 고속 분산을 사용하여 최대 1,200,000 cP의 지정된 점도 범위 내에서 점성이 높은 제형을 처리합니다.	까다로운 고점도 재료 배치에 필요한 토크, 속도 범위 및 분산 작용을 제공합니다.
배터리 재료 연구	실험실 팀이 8L에서 20L까지의 유효 배치 용량을 사용하여 제형 비율, 혼합 순서 및 열 조건을 테스트할 수 있습니다.	반복 가능한 연구 및 공정 개발을 위한 유연한 배치 크기를 제공합니다.
고급 재료 처리	고점도 재료 시스템 및 제어된 온도 처리가 포함된 연구를 위해 분말과 액체를 결합합니다.	하나의 용기에 혼합, 분산, 진공, 가열 및 냉각 기능을 통합합니다.
분말 야금 슬러리 준비	집중적인 분산과 제어된 재료 이동이 필요한 분말-액체 혼합물 준비를 지원합니다.	조정된 유성 및 분산 작용을 통해 배치 균일성을 개선하는 데 도움을 줍니다.
세라믹 및 학술 실험실 작업	제어된 분말-액체 혼합, 진공 작동 및 온도 관리가 필요한 실험실 및 학술 연구 워크플로우를 지원합니다.	소규모 실험 및 스케일업 지향 연구를 위한 이동식 구성 가능한 플랫폼을 제공합니다.

매개변수	사양
제품 품목 번호	JL06
장비 유형	캔틸레버 리프팅 버킷이 포함된 20L 실험실용 유성 분산 진공 믹서
주요 재료 기능	일반적인 배터리 분말과 액체의 혼합 및 분산을 통한 균일한 배터리 슬러리 생산
적합한 공정 점도	≤1,200,000 cP
진공 시스템 요구 사항	고객 제공
필요한 펌핑 용량	4L/s, 2X-4
진공 수준	-0.098 MPa
진공 유지	24시간 후, 용기 내부로 누출 없이 -0.085 MPa 이상의 압력 유지
메인 기계 출력	>5.2 kW
전체 중량	약 1000kg

매개변수	사양
전체 치수	길이 1546mm × 너비 895mm × 높이 1792mm
외관 색상	오프 화이트
필요한 바닥 하중 용량	900kg/m ²
주변 설계 온도	-10 ~ +120°C
이동성	캐스터 장착 이동식 구성

매개변수	사양
용기 설계 총 용량	28L
유효 작업 용량	8-20L
용기 내경	350mm
용기 내부 깊이	300mm
용기 재질	재료 접촉 부품에 304 스테인리스 스틸
온도 재킷 구성	냉각 또는 가열을 위한 용기 벽의 단일 레이어 재킷; 냉각 또는 가열을 위한 용기 바닥의 단일 레이어 재킷
온도 재킷 연결	퀵 오픈 유니온 피팅이 있는 G1/2인치 연결
재킷 압력 등급	≤0.4 MPa
재킷 순환 시스템	고객 제공
권장 재킷 입구 온도	≤8°C
권장 냉각수 유량	>10L/min
배출구	용기 바닥에 G1인치 3피스 배출 볼 밸브 1개

매개변수	사양
작동 주파수	5-50Hz
혼합 출력	2.2kW
혼합 블레이드 속도	8-86rpm
유성 박스 속도	5-53rpm
혼합 블레이드 직경	194mm
혼합 블레이드 스타일	나선형 헬리컬 유형
혼합 블레이드 제조	정밀 주조 및 가공으로 90도 헬리컬 라인 유지
혼합 블레이드 재질	304 스테인리스 스틸
혼합 블레이드 선속도	0.09-0.9m/s
혼합 블레이드 수	2
블레이드 간 거리	7±2.5mm
블레이드-용기 벽 거리	3±1.5mm
블레이드-용기 바닥 거리	3±1mm

매개변수	사양
------	----

작동 주파수	5-50Hz
분산 출력	3kW
분산 속도	600-6000rpm
분산 디스크 직경	70mm
분산 디스크 스타일	톱니 유형
분산 디스크 재질	304 스테인리스 스틸
분산 선속도	2.1-21m/s
분산 디스크 수	2
분산 샤프트 수	1



Kintek Solution

본사: 중국 정저우시 하이테크구 사이언스 애비뉴 89호

WhatsApp